

บทที่ ๒

3

ผลการปฏิบัติตาม
มาตรการติดตาม
ตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ได้ทำการสรุปผลการดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสำหรับการดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามหนังสือผลการพิจารณา รายงาน เลขที่ ออก 5103.3.1/3167 ลงวันที่ 26 กันยายน 2567 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

1. คุณภาพอากาศ
2. คุณภาพน้ำ
3. ระดับเสียงในชุมชน
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
5. การศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคมและเศรษฐกิจ

การดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ระบุในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.2 ขอบเขตการดำเนินการ

การดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ระบุในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด มีแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569 สรุปได้ดังตารางที่ 3.1 และมีรายละเอียดการดำเนินการตามแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 แสดงดังตารางที่ 3.2

ตารางที่ 3.1 แผนการดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569

รายการตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ 1.1 มลสารทางอากาศ จากแหล่งกำเนิด	1. CAL STACK 2. CAPL STACK 3. ARP STACK 4. PICKLINK STACK	✓											
1.2 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	1. บ้านหนองแพบ 2. บ้านมาบชูลุด	✓											
2. คุณภาพน้ำ	1. น้ำเสียก่อนเข้าสู่ ระบบบำบัดน้ำเสีย โครงการ - Weak acid wastewater treatment plant (บ่อกรด) - Alkali & Oily wastewater treatment plant (บ่อต่าง และน้ำมัน) 2. บ่อรวมน้ำเสียก่อน ระบายลงสู่ท่อ รวบรวมน้ำเสียของ นิคมฯ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3. ระดับเสียงในชุมชน	1. กึ่งกลางรั้วโรงงาน ทั้ง 4 ด้าน 2. บ้านหนองแพบ 3. บ้านมาบชูลุด*	✓											

หมายเหตุ * : บ้านมาบชูลุดเป็นจุดตรวจวัดเพิ่มเติม

ตารางที่ 3.1 (ต่อ)

รายการตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย													
4.1 การตรวจสอบสุขภาพ ของพนักงาน	พนักงานทุกคน										✓	✓	
4.2 ตรวจสอบไอโลหะ หนัก/ไอรดในพื้นที่ ทำงาน	1. ARP 2. Pickling		✓										
4.3 ระดับเสียงใน สถานที่ทำงาน	1. บริเวณแท่นรีด เหล็ก (Cold Rolling Mill) 2. บริเวณสู่มตัวอย่าง เหล็กมาตรวจสอบ คุณภาพ	✓			✓								
4.4 การบันทึกสถิติ อุบัติเหตุ	1. พนักงาน NS-SUS 2. พนักงานผู้รับเหมา	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5. ศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคมและ เศรษฐกิจ													
5.1 สำรวจความ คิดเห็นของชุมชน	พื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร จากพื้นที่ตั้งโครงการ											✓	

ตารางที่ 3.2 รายละเอียดการดำเนินการตามแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

รายการตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 มลสารทางอากาศ จากแหล่งกำเนิด	1. CAL STACK	- TSP	- US.EPA Method 5	15 ม.ค. 69
		- SO ₂	- US.EPA Method 6	
		- NO _x	- US.EPA Method 7	
		- CO	- U.S.EPA Method 10	
	2. CAPL STACK	- TSP	- US.EPA Method 5	14 ม.ค. 69
		- SO ₂	- US.EPA Method 6	
		- NO _x	- US.EPA Method 7	
		- CO	- US.EPA Method 10	
		- Ammonia	- Method of Air Sampling and Analysis, 401	
	3. ARP STACK	- TSP	- US.EPA Method 5	13 ม.ค. 69
		- NO _x	- US.EPA Method 7	
		- HCl	- US.EPA Method 26A	
	4. PICKLING STACK	- TSP	- US.EPA Method 5	14 ม.ค. 69
		- HCl	- US.EPA Method 26A	
1.2 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	1. บ้านหนองแพบ 2. บ้านมาบขลุ่ด	- TSP	- Gravimetric Method	13-20 ม.ค. 69
		- PM-10	- Gravimetric Method	
		- HCl	- OSHA ID-174-SG	
		- SO ₂	- UV-Fluorescence Method	
		- NO ₂	- Chemiluminescence Method	
		- WS/WD	- WS/WD Equipment	
2. คุณภาพน้ำ	1. น้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบ บำบัดน้ำเสียโครงการ • Weak acid waste water treatment plant (บ่อกรด) • Alkali & Oily waste water treatment plant (บ่อต่างและน้ำมัน) 2. บ่อรวมน้ำเสียก่อน ระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำ เสียของนิคมฯ	- Flow Rate	- Direct Reading	ม.ค.-มิ.ย. 69
		- Temperature	- APHA-2550 B	
		- pH	- APHA-4500-H ⁺ B	
		- SS	- APHA-2540 D	
		- TDS	- APHA-2540 C	
		- Fe : Iron	- APHA-3120 B	
		- Oil & Grease	- APHA-5520 B	
		- Ammonia as N	- APHA-4500-NH ₃ B, F	
		- TKN	- APHA 2023, 4500-Norg C	
		- BOD ₅	- APHA-5210 B. & 4500 O G	
		- COD	- APHA-5220 B	

ตารางที่ 3.2 (ต่อ)

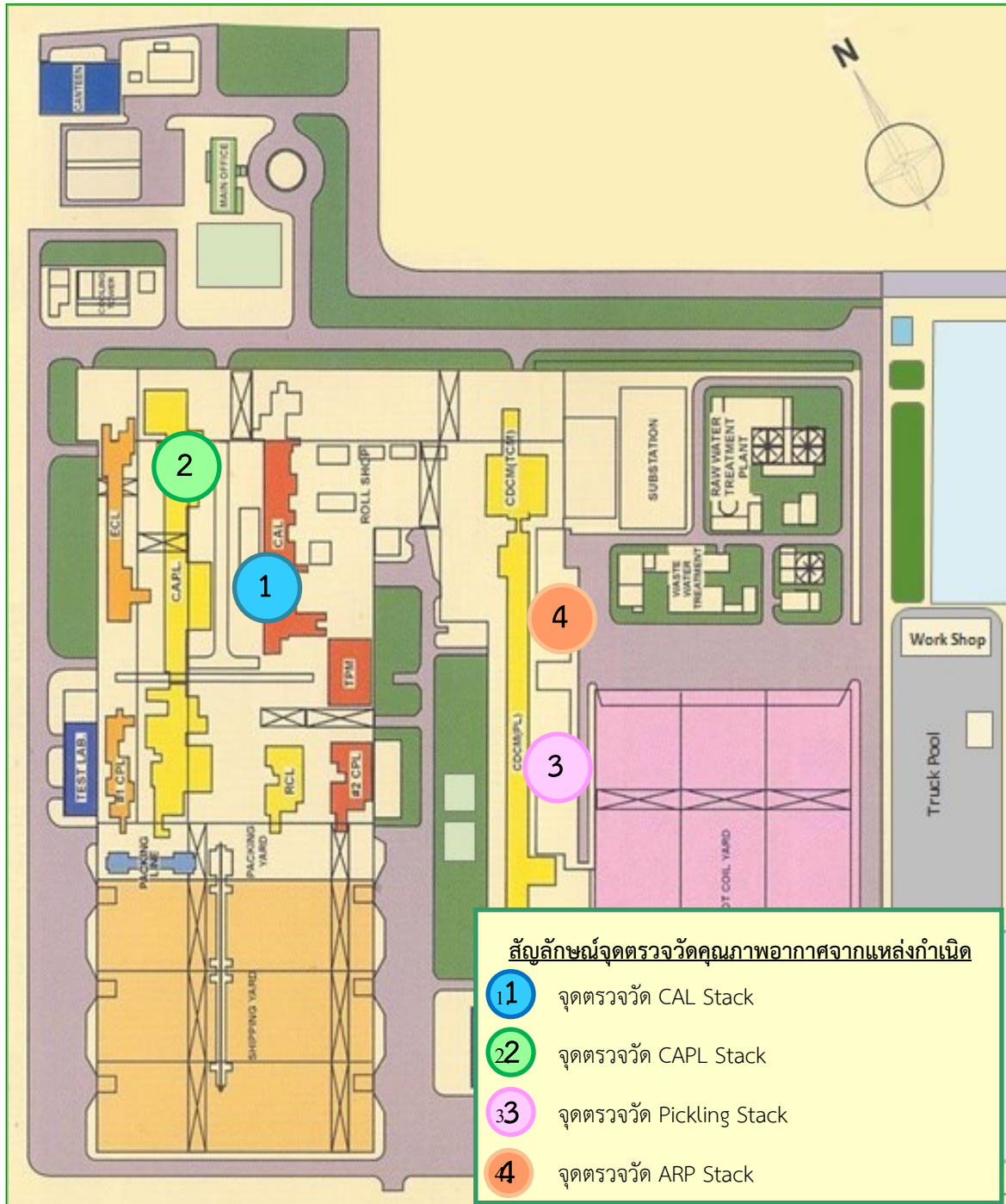
รายการตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ดำเนินการ
3. ระดับเสียงในชุมชน	1. กึ่งกลางรั้วโรงงาน ทั้ง 4 ด้าน 2. บ้านหนองแฟบ 3. บ้านมาบชวลิต*	- Leq 24 ชม.	- Sound Level Meter	13-16 ม.ค. 69
4. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 4.1 การตรวจสอบสุขภาพ ของพนักงาน	1. พนักงานทุกคน	- ตรวจกรู๊ปเลือด - ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของปอด - ตรวจสายตา - ตรวจการได้ยิน	- การตรวจสอบสุขภาพของ พนักงาน	10, 21, 31 ต.ค. 68 และ 7 พ.ย. 68
4.2 ตรวจสอบไอโลหะ หนัก/ไอกรดในพื้นที่ ทำงาน	1. Pickling Process 2. ARP Process	- HCl - Iron oxide	OSHA ID 174-SG NIOSH Method 7302	2 และ 4 ก.พ. 69
4.3 ตรวจสอบสภาพ แวดล้อมในการทำงาน	1. บริเวณแท่นรีดเหล็ก (Cold Rolling Mill) 2. บริเวณสูมตัวอย่าง เหล็กมาตรวจสอบ คุณภาพ	- Leq 8 ชม.	- Sound Level Meter	12, 13, 15, 16, 17 ม.ค. และ 3 เม.ย. 69
4.4 การบันทึกอุบัติเหตุ	1. ภายในโครงการ - พนักงาน NS-SUS - พนักงานผู้รับเหมา	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อ ทรัพย์สิน - การแก้ไขปัญหา	- บันทึกสถิติ	ม.ค. - มิ.ย. 69
5. ศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคม และ เศรษฐกิจ 5.1 สำรวจความ คิดเห็นของชุมชน	พื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร จากพื้นที่ตั้งโครงการ	- ผู้นำชุมชน - ผู้แทนหน่วยงาน ราชการ - ชุมชนในรัศมี 5 km. จากที่ตั้งโครงการ - ชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับ จุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	- เก็บแบบสอบถาม	6-7 พ.ย. 68

หมายเหตุ * : บ้านมาบชวลิตเป็นจุดตรวจวัดเพิ่มเติม

3.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

3.3.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

1) แผนที่แสดงจุดตรวจวัด

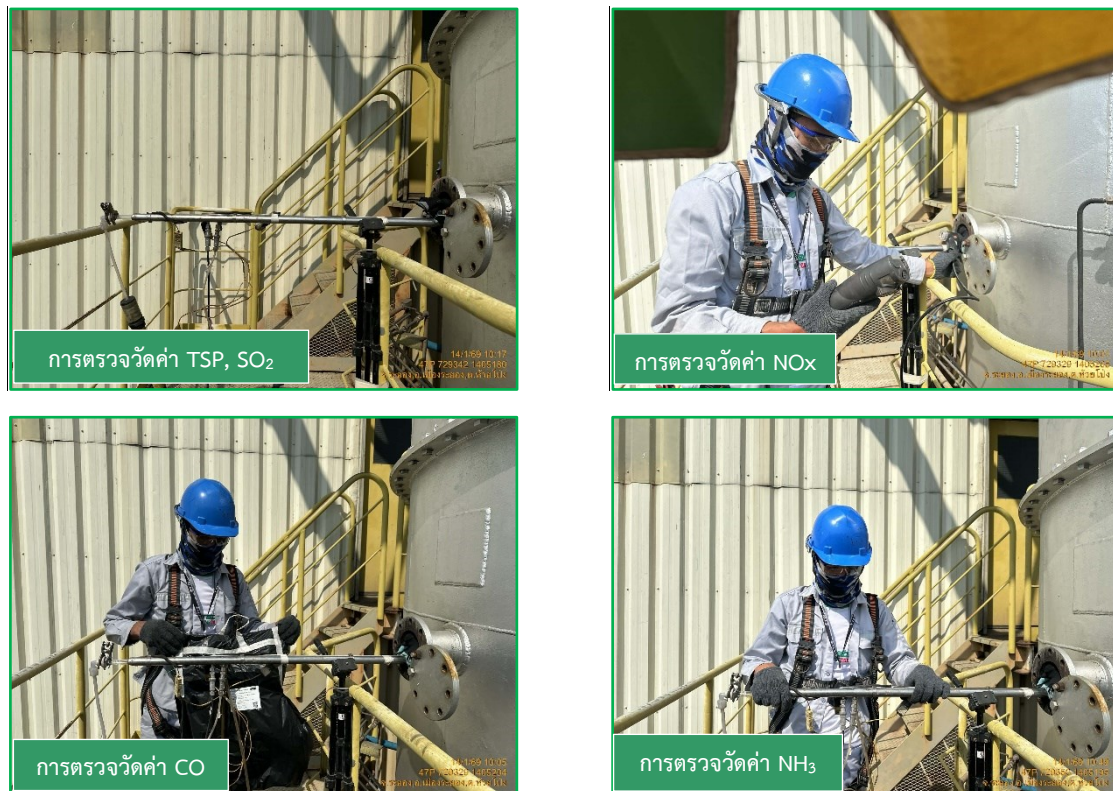


ภาพที่ 3.1 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

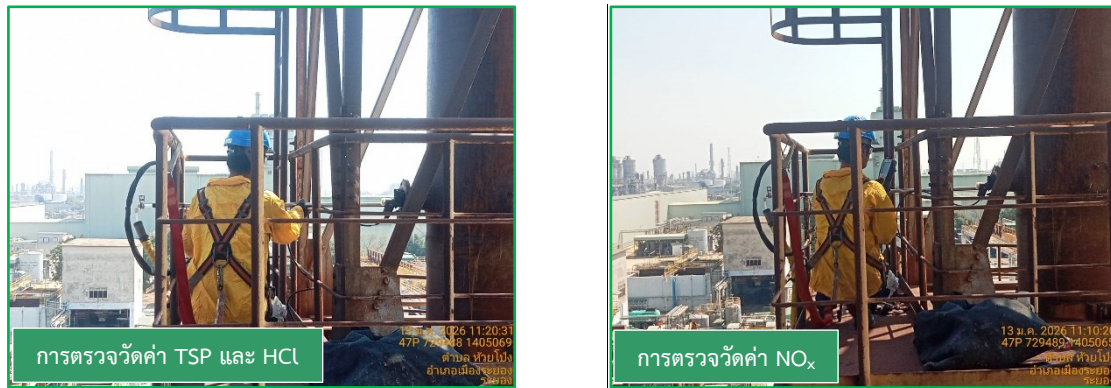
2) ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด



ภาพที่ 3.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง CAL



ภาพที่ 3.3 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง CAPL



ภาพที่ 3.4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ARP



ภาพที่ 3.5 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง PL

3) วิธีการตรวจวัด

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ดำเนินการตามวิธีมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) และค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พ.ศ. 2565 โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด แสดงดังตารางที่ 3.3

ตารางที่ 3.3 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	Total Suspended Particulate : TSP	U.S.EPA Method 5	เก็บตัวอย่างอากาศแบบ Isokinetic จากปล่องผ่านกระดาดกรองที่อุณหภูมิ 120 ± 14 °C และเครื่องควบแน่นเพื่อหาปริมาณฝุ่นละอองที่กรองหรือเก็บได้โดยวิธีการชั่งน้ำหนักหลังจากการระเหยความชื้นออกหมดแล้ว ตามวิธีมาตรฐาน US.EPA Method 5
2	Sulfur Dioxide : SO ₂	U.S.EPA Method 6	เก็บตัวอย่างโดยใช้ชุด Gas Sampler ดูดตัวอย่างผ่าน Midget Impinger ที่บรรจุสาร Hydrogen Peroxide เป็นเวลา 30 นาที ซึ่งสารละลายที่ได้จะนำมาหาค่า SO ₂ ได้โดยวิธี Barium-Thorin Titration Method ตามวิธีมาตรฐาน US.EPA Method 6
3	Oxide of Nitrogen : NO _x	U.S.EPA Method 7	เก็บตัวอย่างอากาศแบบ Grab Sample โดยใช้ Evacuated Flask ซึ่งบรรจุสารดูดซับออกไซด์ของไนโตรเจน คือ กรดซัลฟูริกเจือจาง (dilute sulfuric acid) และไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (H ₂ O ₂) แล้วตรวจวัดออกไซด์ของไนโตรเจนโดยใช้หลักการเปลี่ยนสีด้วยวิธีฟินอลไดซัลโฟนิค (phenoldisulfonic acid : PDS) ตามวิธีมาตรฐาน US.EPA Method 7
4	Carbon Monoxide : CO	U.S.EPA Method 10	เก็บตัวอย่างใส่ Tadar Bag ด้วยเครื่องมือระบบ Nondispersive Infrared ตามวิธีการตรวจวัดปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์ ตามวิธีมาตรฐาน US.EPA Method 10
5	Hydrogen Chloride : HCl	U.S.EPA Method 26A	เก็บตัวอย่างโดยชุด Sampling อากาศ ผ่าน Midget Impinger ที่บรรจุ Absorbing Solution ด้วย Isokinetic Method แล้วนำมาวิเคราะห์ด้วยวิธี Ion Chromatography ตามวิธีมาตรฐานของ US.EPA Method 26A
6	Ammonia : NH ₃	Method of Air Sampling and Analysis, 401	เก็บตัวอย่างแอมโมเนียโดยใช้สารละลายซิลฟริกเจือจางในหลอดแก้วที่บรรจุแอมโมเนียซัลเฟต เติมสารสร้างสี Nessler reagent เพื่อให้เกิดสารละลายสีเหลืองน้ำตาล และอ่านค่าการดูดกลืนแสงของสารละลายสีเหลืองน้ำตาลที่ความยาวคลื่น 440 นาโนเมตร และเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

4) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ครั้งที่ 1/2569) ซึ่งทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 13-16, 19 และ 20 มกราคม 2569 แสดงดังตารางที่ 3.4 ถึง ตารางที่ 3.7

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง CAL ครั้งที่ 1/2569

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย	Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด		
ระหว่างเดือน	มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569		
วันที่ตรวจวัด	15 มกราคม 2569		
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง	12:22 - 13:10 น.		
ข้อมูลกระบวนการผลิต			
- อัตราการผลิต	1,923 ตัน/วัน		
ข้อมูลเชื้อเพลิง			
- ชนิดของเชื้อเพลิง	ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)	อัตราการใช้เชื้อเพลิง	867 Nm ³ /h
ข้อมูลลักษณะของปล่อง			
- พิกัด UTM	X : 0729358 Y : 1405183		
- ความสูงปล่อง	36.7 เมตร		
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	1.45 เมตร		
TSP , SO ₂			
- อุณหภูมิ	180.50 องศาเซลเซียส		
- ความดัน	758.04 มิลลิเมตรปรอท		
- ความเร็วก๊าซ	6.35 เมตร/วินาที		
- ร้อยละของออกซิเจน	10.00 เปอร์เซ็นต์		
- ร้อยละของความชื้น	11.99 เปอร์เซ็นต์		

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน ⁽³⁾	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตรา การระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ ¹⁾
		% Actual O ₂ ⁽¹⁾	at 7% O ₂ ⁽²⁾				
ฝุ่นละออง (TSP)	mg/m ³	7	8	≤240	-	0.04	-

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สถานะแห้ง (dry basis)
 (2) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สถานะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
 (3) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)

ตารางที่ 3.4 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย	Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด		
ระหว่างเดือน	มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569		
วันที่ตรวจวัด	15 มกราคม 2569		
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง	12:22 - 13:10 น.		
ข้อมูลกระบวนการผลิต	- อัตราการผลิต 1,923 ตัน/วัน		
ข้อมูลเชื้อเพลิง	- ชนิดของเชื้อเพลิง ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) อัตราการใช้เชื้อเพลิง 867 Nm ³ /h		
ข้อมูลลักษณะของปล่อง	- พิกัด UTM	X : 0729358 Y : 1405183	
	- ความสูงปล่อง	36.7 เมตร	
	- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	1.45 เมตร	
	SO ₂		
	- อุณหภูมิ	180.50 องศาเซลเซียส	
	- ความดัน	758.04 มิลลิเมตรปรอท	
	- ความเร็วก๊าซ	6.35 เมตร/วินาที	
	- ร้อยละของออกซิเจน	10.00 เปอร์เซ็นต์	
	- ร้อยละของความชื้น	10.99 เปอร์เซ็นต์	

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน ⁽³⁾	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ ⁽⁴⁾	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไขในรายงานการประเมินฯ ⁽⁴⁾
		% Actual O ₂ ⁽¹⁾	at 7% O ₂ ⁽²⁾				
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	ppm	<1.3	<1.3	≤60	-	<0.02	≤1.07

- หมายเหตุ**
- (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สถานะแห้ง (dry basis)
 - (2) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สถานะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
 - (3) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)
 - (4) : ค่าควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ตารางที่ 3.4 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย	Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด		
ระหว่างเดือน	มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569		
วันที่ตรวจวัด	15 มกราคม 2569		
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง	12:22 น.		
ข้อมูลกระบวนการผลิต	- อัตราการผลิต 1,923 ตัน/วัน		
ข้อมูลเชื้อเพลิง	- ชนิดของเชื้อเพลิง ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) อัตราการใช้เชื้อเพลิง 867 Nm ³ /h		
ข้อมูลลักษณะของปล่อง	- พิกัด UTM	X : 0729358 Y : 1405183	
	- ความสูงปล่อง	36.7 เมตร	
	- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	1.45 เมตร	
	NO _x		
	- อุณหภูมิ	180.50 องศาเซลเซียส	
	- ความดัน	758.04 มิลลิเมตรปรอท	
	- ความเร็วก๊าซ	6.35 เมตร/วินาที	
	- ร้อยละของออกซิเจน	10.93 เปอร์เซ็นต์	
	- ร้อยละของความชื้น	11.99 เปอร์เซ็นต์	

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน ⁽³⁾	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ ⁽⁴⁾	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตรา การระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ ⁽⁴⁾
		% Actual O ₂ ⁽¹⁾	at 7% O ₂ ⁽²⁾				
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	ppm	50	70	≤200	-	0.37	≤1.6

- หมายเหตุ**
- (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สถานะแห้ง (dry basis)
 - (2) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สถานะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
 - (3) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)
 - (4) : ค่าควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ตารางที่ 3.4 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย	Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด		
ระหว่างเดือน	มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569		
วันที่ตรวจวัด	15 มกราคม 2569		
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง	12:46 - 13:11 น.		
ข้อมูลกระบวนการผลิต			
- อัตราการผลิต	1,923 ตัน/วัน		
ข้อมูลเชื้อเพลิง			
- ชนิดของเชื้อเพลิง	ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)	อัตราการใช้เชื้อเพลิง	867 Nm ³ /h
ข้อมูลลักษณะของปล่อง	- พิกัด UTM	X : 0729358 Y : 1405183	
	- ความสูงปล่อง	36.7 เมตร	
	- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	1.45 เมตร	
	CO		
- อุณหภูมิ	180.50 องศาเซลเซียส		
- ความดัน	758.04 มิลลิเมตรปรอท		
- ความเร็วก๊าซ	6.35 เมตร/วินาที		
- ร้อยละของออกซิเจน	10.09 เปอร์เซ็นต์		
- ร้อยละของความชื้น	11.99 เปอร์เซ็นต์		

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน ⁽³⁾	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตรา การระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ
		% Actual O ₂ ⁽¹⁾	at 7% O ₂ ⁽²⁾				
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	ppm	29	36	≤690	-	0.21	-

- หมายเหตุ**
- (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สถานะแห้ง (dry basis)
 - (2) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สถานะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
 - (3) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)

ตารางที่ 3.5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง CAPL ครั้งที่ 1/2569

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย	Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด		
ระหว่างเดือน	มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569		
วันที่ตรวจวัด	14 มกราคม 2569		
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง	10:40 - 11:34 น.		
ข้อมูลกระบวนการผลิต			
- อัตราการผลิต	1,893 ตัน/วัน		
ข้อมูลเชื้อเพลิง			
- ชนิดของเชื้อเพลิง	ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)	อัตราการใช้เชื้อเพลิง	2,335 Nm ³ /h
ข้อมูลลักษณะของปล่อง			
- พิกัด UTM	X : 0729330 Y : 1405207		
- ความสูงปล่อง	39.5 เมตร		
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	2.30 เมตร		
TSP			
- อุณหภูมิ	244.00 องศาเซลเซียส		
- ความดัน	757.35 มิลลิเมตรปรอท		
- ความเร็วก๊าซ	11.02 เมตร/วินาที		
- ร้อยละของออกซิเจน	14.19 เปอร์เซ็นต์		
- ร้อยละของความชื้น	9.27 เปอร์เซ็นต์		

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน ⁽³⁾	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตรา การระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขใน รายงาน การประเมินฯ
		% Actual O ₂ ⁽¹⁾	at 7% O ₂ ⁽²⁾				
ฝุ่นละออง (TSP)	mg/m ³	7	14	≤240	-	0.17	-

- หมายเหตุ**
- (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
 - (2) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
 - (3) : ค่ามาตรฐานที่นำมาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)

ตารางที่ 3.5 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย	Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด		
ระหว่างเดือน	มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569		
วันที่ตรวจวัด	14 มกราคม 2569		
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง	10:00 - 10:30 น.		
ข้อมูลกระบวนการผลิต			
- อัตราการผลิต	1,893 ตัน/วัน		
ข้อมูลเชื้อเพลิง			
- ชนิดของเชื้อเพลิง	ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)	อัตราการใช้เชื้อเพลิง	2,335 Nm ³ /h
ข้อมูลลักษณะของปล่อง			
- พิกัด UTM	X : 0729330 Y : 1405207		
- ความสูงปล่อง	39.5 เมตร		
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	2.30 เมตร		
TSP			
- อุณหภูมิ	243.00 องศาเซลเซียส		
- ความดัน	757.62 มิลลิเมตรปรอท		
- ความเร็วก๊าซ	11.05 เมตร/วินาที		
- ร้อยละของออกซิเจน	14.19 เปอร์เซ็นต์		
- ร้อยละของความชื้น	8.66 เปอร์เซ็นต์		

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน ⁽³⁾	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ ⁽⁴⁾	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตรา การระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขใน รายงาน การประเมินฯ ⁽⁴⁾
		% Actual O ₂ ⁽¹⁾	at 7% O ₂ ⁽²⁾				
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	ppm	<1.3	<1.3	≤60	-	<0.08	≤0.17

- หมายเหตุ**
- (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
 - (2) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
 - (3) : ค่ามาตรฐานที่มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)
 - (4) : ค่าควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ตารางที่ 3.5 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย	Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ โค้ เซอร์วิสเชส จำกัด		
ระหว่างเดือน	มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569		
วันที่ตรวจวัด	14 มกราคม 2569		
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง	10:00 น.		
ข้อมูลกระบวนการผลิต	- อัตราการผลิต 1,893 ตัน/วัน		
ข้อมูลเชื้อเพลิง	- ชนิดของเชื้อเพลิง ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) อัตราการใช้เชื้อเพลิง 2,335 Nm ³ /h		
ข้อมูลลักษณะของปล่อง	- พิกัด UTM	X : 0729330 Y : 1405207	
	- ความสูงปล่อง	39.5 เมตร	
	- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	2.30 เมตร	
	NO _x		
	- อุณหภูมิ	243.00 องศาเซลเซียส	
	- ความดัน	757.62 มิลลิเมตรปรอท	
	- ความเร็วก๊าซ	11.05 เมตร/วินาที	
	- ร้อยละของออกซิเจน	14.19 เปอร์เซ็นต์	
	- ร้อยละของความชื้น	8.66 เปอร์เซ็นต์	

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน ⁽³⁾	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ ⁽⁴⁾	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไขในรายงานการประเมินฯ ⁽⁴⁾
		% Actual O ₂ ⁽¹⁾	at 7% O ₂ ⁽²⁾				
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	ppm	19	39	≤200	-	0.56	≤3.2

- หมายเหตุ**
- (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
 - (2) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
 - (3) : ค่ามาตรฐานที่มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)
 - (4) : ค่าควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ตารางที่ 3.5 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย	Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด		
ระหว่างเดือน	มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569		
วันที่ตรวจวัด	14 มกราคม 2569		
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง	10:00 - 10:25 น.		
ข้อมูลกระบวนการผลิต			
- อัตราการผลิต	1,893 ตัน/วัน		
ข้อมูลเชื้อเพลิง			
- ชนิดของเชื้อเพลิง	ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)	อัตราการใช้เชื้อเพลิง	2,335 Nm ³ /h
ข้อมูลลักษณะของปล่อง			
- พิกัด UTM	X : 0729330 Y : 1405207		
- ความสูงปล่อง	39.5 เมตร		
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	2.30 เมตร		
CO			
- อุณหภูมิ	243.00 องศาเซลเซียส		
- ความดัน	757.62 มิลลิเมตรปรอท		
- ความเร็วก๊าซ	11.05 เมตร/วินาที		
- ร้อยละของออกซิเจน	14.14 เปอร์เซ็นต์		
- ร้อยละของความชื้น	8.66 เปอร์เซ็นต์		

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน ⁽³⁾	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตรา การระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขใน รายงาน การประเมินฯ
		% Actual O ₂ ⁽¹⁾	at 7% O ₂ ⁽²⁾				
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	ppm	9	16	≤690	-	0.24	-

- หมายเหตุ**
- (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
 - (2) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
 - (3) : ค่ามาตรฐานที่นำมาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)

ตารางที่ 3.5 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย	Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด		
ระหว่างเดือน	มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569		
วันที่ตรวจวัด	14 มกราคม 2569		
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง	10:40 - 11:34 น.		
ข้อมูลกระบวนการผลิต			
- อัตราการผลิต	1,893 ตัน/วัน		
ข้อมูลเชื้อเพลิง			
- ชนิดของเชื้อเพลิง	ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)	อัตราการใช้เชื้อเพลิง	2,335 Nm ³ /h
ข้อมูลลักษณะของปล่อง			
- พิกัด UTM	X : 0729330 Y : 1405207		
- ความสูงปล่อง	39.5 เมตร		
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	2.30 เมตร		
	NH ₃		
- อุณหภูมิ	244.00 องศาเซลเซียส		
- ความดัน	757.35 มิลลิเมตรปรอท		
- ความเร็วก๊าซ	11.02 เมตร/วินาที		
- ร้อยละของออกซิเจน	14.19 เปอร์เซ็นต์		
- ร้อยละของความชื้น	9.27 เปอร์เซ็นต์		

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน ⁽³⁾	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ ⁽⁴⁾	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตรา การระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขใน รายงาน การประเมินฯ ⁽⁴⁾
		% Actual O ₂ ⁽¹⁾	at 7% O ₂ ⁽²⁾				
แอมโมเนีย (NH ₃) ⁽⁵⁾	ppm	0.25	0.48	-	≤10	0.004	-

- หมายเหตุ**
- (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
 - (2) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
 - (3) : ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
 - (4) : ค่ามาตรฐานที่นำมาจากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
 - (5) : การวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (ว-๒๐๔) (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.6)

ตารางที่ 3.6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง ARP ครั้งที่ 1/2569

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย	Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด		
ระหว่างเดือน	มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569		
วันที่ตรวจวัด	13 มกราคม 2569		
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง	14:20 - 15:00 น.		
ข้อมูลกระบวนการผลิต	- อัตราการผลิต 119 ลูกบาศก์เมตร/วัน		
ข้อมูลเชื้อเพลิง			
- ชนิดของเชื้อเพลิง	ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)	อัตราการใช้เชื้อเพลิง	380 Nm ³ /h
ข้อมูลลักษณะของปล่อง	- พิกัด UTM	X : 0729479	Y : 1405078
	- ความสูงปล่อง	18 เมตร	
	- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	0.75 เมตร	
	TSP, HCl		
	- อุณหภูมิ	72.69 องศาเซลเซียส	
	- ความดัน	758.06 มิลลิเมตรปรอท	
	- ความเร็วก๊าซ	7.51 เมตร/วินาที	
	- ร้อยละของออกซิเจน	6.94 เปอร์เซ็นต์	
	- ร้อยละของความชื้น	39.60 เปอร์เซ็นต์	

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน ⁽³⁾	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ ⁽⁴⁾	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตรา การระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ ⁽⁴⁾
		% Actual O ₂ ⁽¹⁾	at 7% O ₂ ⁽²⁾				
ฝุ่นละออง (TSP)	mg/m ³	20	19	≤240	-	0.03	≤0.35
ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	mg/m ³	5.6956	5.4930	≤160	-	0.00981	-

- หมายเหตุ**
- (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
 - (2) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
 - (3) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)
 - (4) : ค่าควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ตารางที่ 3.6 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย	Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด		
ระหว่างเดือน	มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569		
วันที่ตรวจวัด	13 มกราคม 2569		
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง	14:20 น.		
ข้อมูลกระบวนการผลิต			
- อัตราการผลิต	119 ลูกบาศก์เมตร/วัน		
ข้อมูลเชื้อเพลิง			
- ชนิดของเชื้อเพลิง	ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)	อัตราการใช้เชื้อเพลิง	380 Nm ³ /h
ข้อมูลลักษณะของปล่อง	- พิกัด UTM	X : 0729479 Y : 1405178	
	- ความสูงปล่อง	18 เมตร	
	- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	0.75 เมตร	
	NO _x		
	- อุณหภูมิ	72.69 องศาเซลเซียส	
	- ความดัน	758.06 มิลลิเมตรปรอท	
	- ความเร็วก๊าซ	7.51 เมตร/วินาที	
	- ร้อยละของออกซิเจน	6.94 เปอร์เซ็นต์	
	- ร้อยละของความชื้น	39.60 เปอร์เซ็นต์	

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน ⁽³⁾	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ ⁽⁴⁾	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตรา การระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ ⁽⁴⁾
		% Actual O ₂ ⁽¹⁾	at 7% O ₂ ⁽²⁾				
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	ppm	66	66	≤200	-	0.14	≤1.28

- หมายเหตุ**
- (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
 - (2) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
 - (3) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)
 - (4) : ค่าควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ตารางที่ 3.7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง PL ครั้งที่ 1/2569

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด
ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569
วันที่ตรวจวัด 14 มกราคม 2569
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง 10:40 - 11:16 น.
ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- พิกัด UTM X : 0729499 Y : 1405091
- ความสูงปล่อง 35.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง 0.80 เมตร

TSP

- อุณหภูมิ 38.50 องศาเซลเซียส
- ความดัน 758.67 มิลลิเมตรปรอท
- ความเร็วก๊าซ 15.87 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน 20.90 เปอร์เซ็นต์
- ร้อยละของความชื้น 9.01 เปอร์เซ็นต์

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตรา การระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ
		% Actual O ₂ ⁽¹⁾				
ฝุ่นละออง (TSP)	mg/m ³	4	≤300	-	0.03	-

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
(2) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)

ตารางที่ 3.7 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด
 ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569
 วันที่ตรวจวัด 14 มกราคม 2569
 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง 10:40 - 11:16 น.
 ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- พิกัด UTM X : 0729499 Y : 1405091
- ความสูงปล่อง 35.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง 0.80 เมตร

HCL

- อุณหภูมิ 38.50 องศาเซลเซียส
- ความดัน 758.67 มิลลิเมตรปรอท
- ความเร็วก๊าซ 15.87 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน 20.90 เปอร์เซ็นต์
- ร้อยละของความชื้น 9.01 เปอร์เซ็นต์

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น % Actual O ₂ ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	เกณฑ์ มาตรฐานที่ กำหนดใน รายงานการ ประเมินฯ	อัตรา การ ระบาย จริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตรา การระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ
ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCL)	mg/m ³	0.3835	≤200	-	0.00266	-

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
 (2) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
 (ระบบไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)

5) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ครั้งที่ 1/2569) ซึ่งทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 13-15 มกราคม 2569 จำนวน 4 ตำแหน่งคือ CAL Stack, CAPL Stack, ARP Stack และ PL Stack ผลการตรวจวัดพบว่า **ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน EIA ที่กำหนด** โดยมีรายละเอียดดังนี้

■ TSP

กรณีมีการเผาไหม้เชื้อเพลิง : CAL Stack, CAPL Stack และ ARP Stack

มีค่าอยู่ระหว่าง 8 - 19 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ค่ามาตรฐานไม่เกิน 240 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

กรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง : Pickling Stack

มีค่าเท่ากับ 4 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ค่ามาตรฐานไม่เกิน 300 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

■ SO₂

มีค่าเท่ากับน้อยกว่า 1.3 ส่วนในล้านส่วน

ค่ามาตรฐานไม่เกิน 60 ส่วนในล้านส่วน

■ NO_x

มีค่าอยู่ระหว่าง 39 - 70 ส่วนในล้านส่วน

ค่ามาตรฐานไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน

■ CO

มีค่าอยู่ระหว่าง 16 - 36 ส่วนในล้านส่วน

ค่ามาตรฐานไม่เกิน 690 ส่วนในล้านส่วน

■ HCl

กรณีมีการเผาไหม้เชื้อเพลิง : ARP Stack

มีค่าเท่ากับ 5.4930 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ค่ามาตรฐานไม่เกิน 160 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

กรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง : Pickling Stack

มีค่าเท่ากับ 0.3845 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ค่ามาตรฐานไม่เกิน 200 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

■ NH₃

มีค่าเท่ากับ 0.48 ส่วนในล้านส่วน

ค่ามาตรฐานไม่เกิน 10 ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ครั้งที่ 1/2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ได้แก่ ผลการตรวจวัดครั้งที่ 1-2/2568 ครั้งที่ 1-2/2567 และครั้งที่ 1-2/2566 แสดงดังตารางที่ 3.8

- | | |
|-------------------------------------|---|
| ■ TSP กรณีมีการเผาไหม้เชื้อเพลิง | มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา
ดังภาพที่ 3.6 |
| ■ TSP กรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง | มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา
ดังภาพที่ 3.7 |
| ■ SO ₂ | มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา
ภาพที่ 3.8 |
| ■ NO _x | มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา
ภาพที่ 3.9 |
| ■ CO | มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา
ดังภาพที่ 3.10 |
| ■ HCl กรณีมีการเผาไหม้เชื้อเพลิง | มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา
ดังภาพที่ 3.11 |
| ■ HCl กรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง | มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา
ดังภาพที่ 3.12 |
| ■ NH ₃ | มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา
ดังภาพที่ 3.13 |

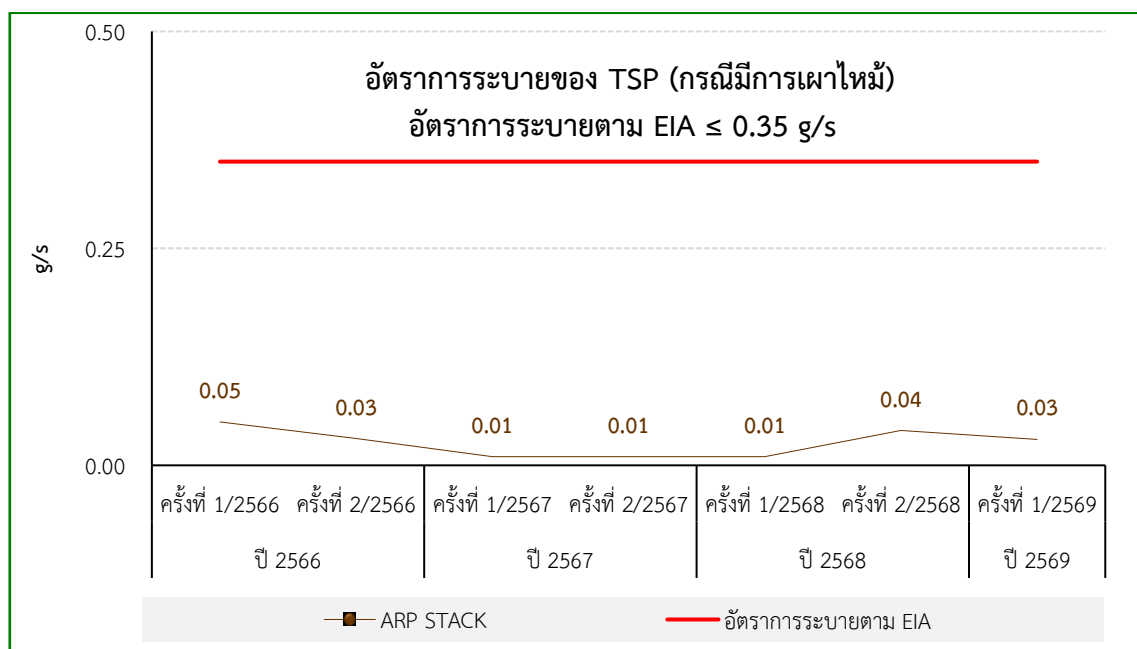
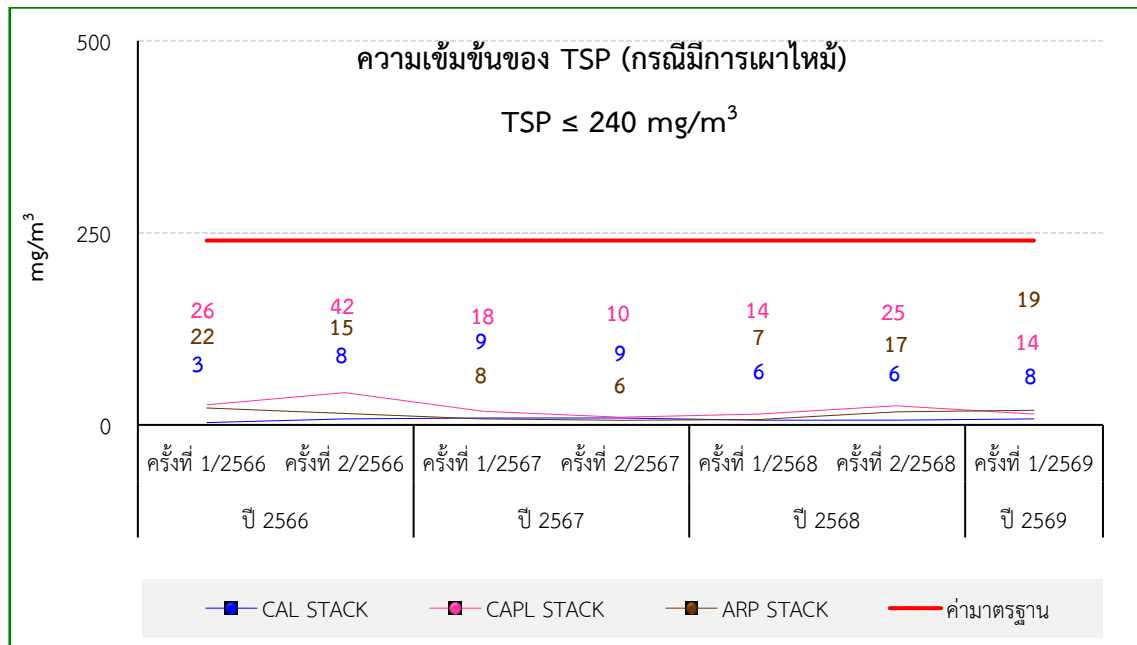
**ตารางที่ 3.8 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ครั้งที่ 1/2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด
 ครั้งที่ 1-2/2568 ครั้งที่ 1-2/2567 และครั้งที่ 1-2/2566**

จุดตรวจวัด คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	หน่วย	ผลการตรวจวัด							ค่ามาตรฐาน
		ครั้งที่ 1/2566	ครั้งที่ 2/2566	ครั้งที่ 1/2567	ครั้งที่ 2/2567	ครั้งที่ 1/2568	ครั้งที่ 2/2568	ครั้งที่ 1/2569	
ผลการตรวจวัด TSP									
CAL STACK	mg/m ³	3	8	9	9	6	6	8	≤240 ⁽¹⁾
CAPL STACK	mg/m ³	26	42	18	10	14	25	14	≤240 ⁽¹⁾
ARP STACK	mg/m ³	22	15	8	6	7	17	19	≤240 ⁽¹⁾
	g/s	0.05	0.03	0.01	0.01	0.01	0.04	0.03	≤0.35 ⁽³⁾
PICKLING STACK	mg/m ³	2	5	7	3	2	2	4	≤300 ⁽²⁾
ผลการตรวจวัด SO ₂									
CAL STACK	ppm	<1.3	<1.3	<1.3	<1.3	<1.3	<1.3	<1.3	≤60 ⁽¹⁾
	g/s	<0.03	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	≤1.07 ⁽³⁾
CAPL STACK	ppm	<1.3	<1.3	<1.3	<1.3	<1.3	<1.3	<1.3	≤60 ⁽¹⁾
	g/s	<0.05	<0.06	<0.07	<0.07	<0.09	<0.06	<0.08	≤0.17 ⁽³⁾
ผลการตรวจวัด NO _x									
CAL STACK	ppm	68	52	62	40	51	40	70	≤200 ⁽¹⁾
	g/s	0.76	0.54	0.61	0.38	0.49	0.37	0.37	≤1.6 ⁽³⁾
CAPL STACK	ppm	43	70	42	21	21	38	39	≤200 ⁽¹⁾
	g/s	0.54	0.63	0.48	0.39	0.43	0.41	0.56	≤3.2 ⁽³⁾
ARP STACK	ppm	30	30	27	33	18	29	66	≤200 ⁽¹⁾
	g/s	0.12	0.12	0.13	0.11	0.07	0.11	0.14	≤1.28 ⁽³⁾
ผลการตรวจวัด CO									
CAL STACK	ppm	<1.0	<1.0	2	3	<1.0	5	36	≤690 ⁽¹⁾
CAPL STACK	ppm	13	14	8	6	13	8	16	≤690 ⁽¹⁾
ผลการตรวจวัด HCL									
ARP STACK	mg/m ³	5.34	3.41	7.04	2.61	1.54	3.11	5.4930	≤160 ⁽¹⁾
PICKLING STACK	mg/m ³	<0.0005	0.11	0.09	0.08	0.10	0.16	0.3845	≤200 ⁽²⁾
ผลการตรวจวัด NH ₃									
CAPL STACK	ppm	0.27	0.34	0.29	0.19	0.12	0.66	0.48	≤10 ⁽¹⁾

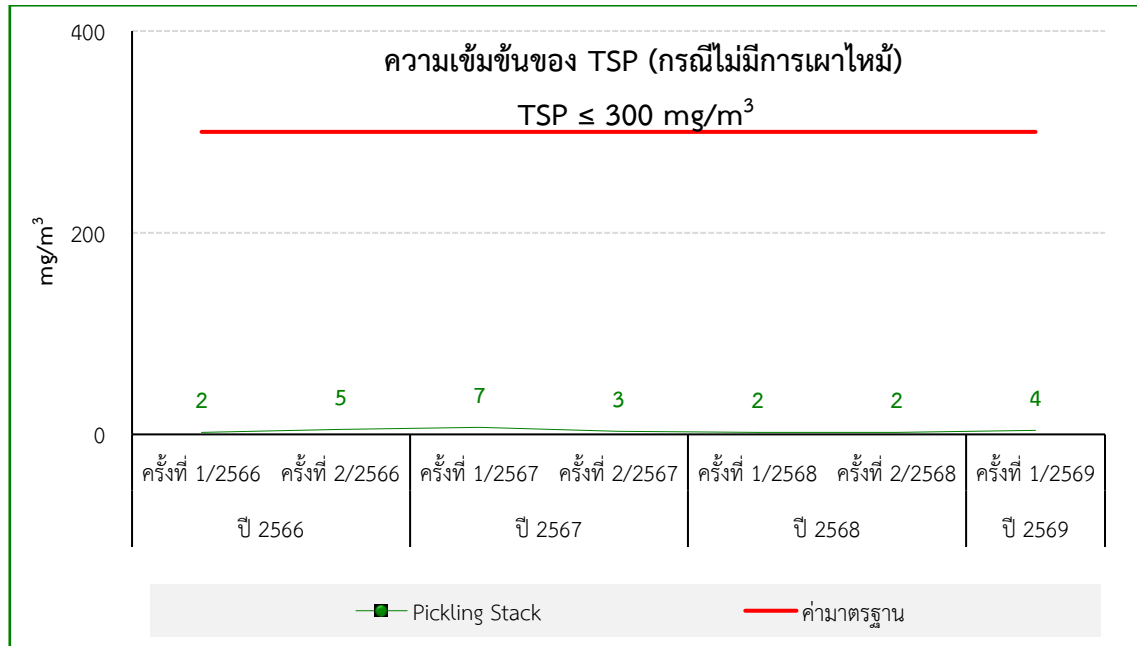
หมายเหตุ

- ข้อมูลย้อนหลัง 3 ปี
- (1) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)
- (2) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)
- (3) : ค่าควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

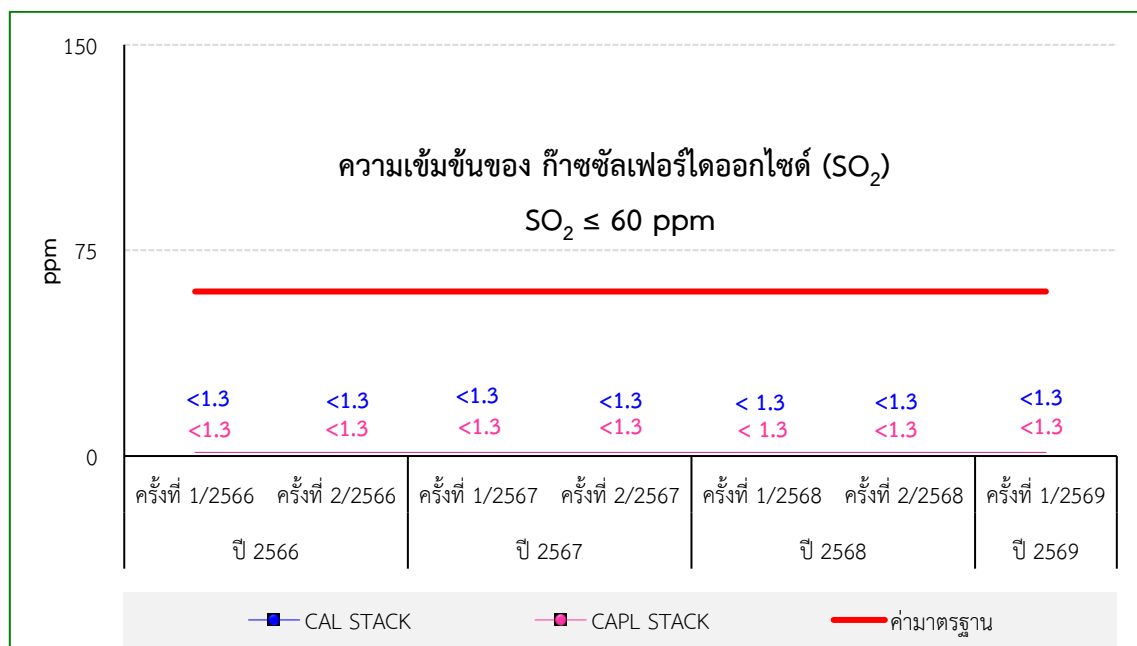
6) กราฟผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด



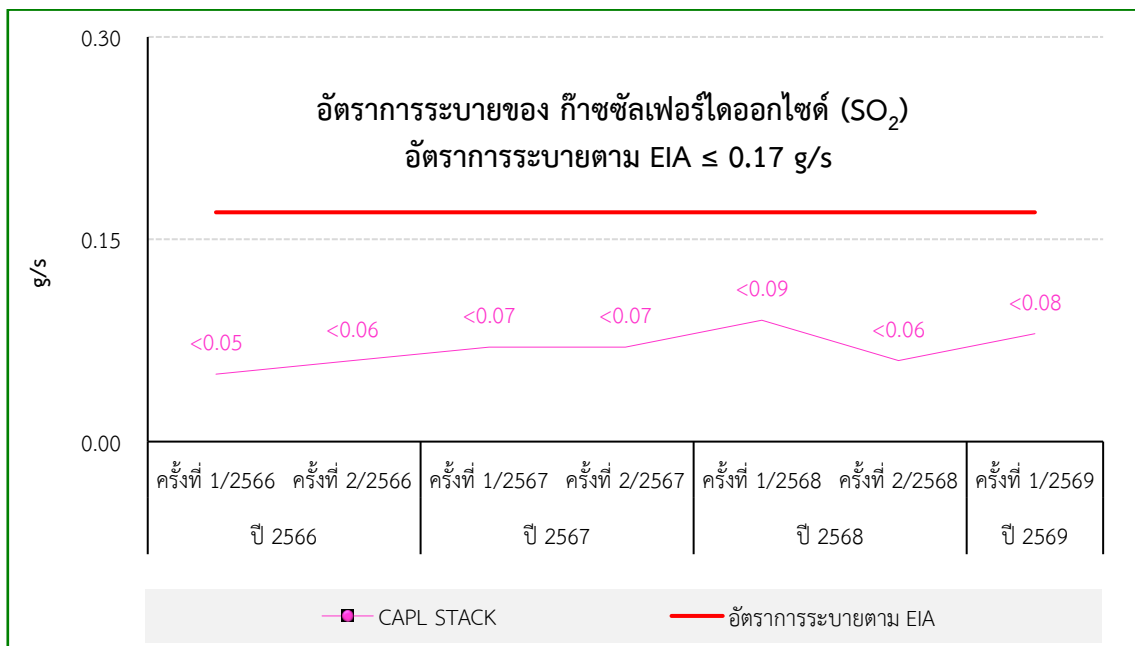
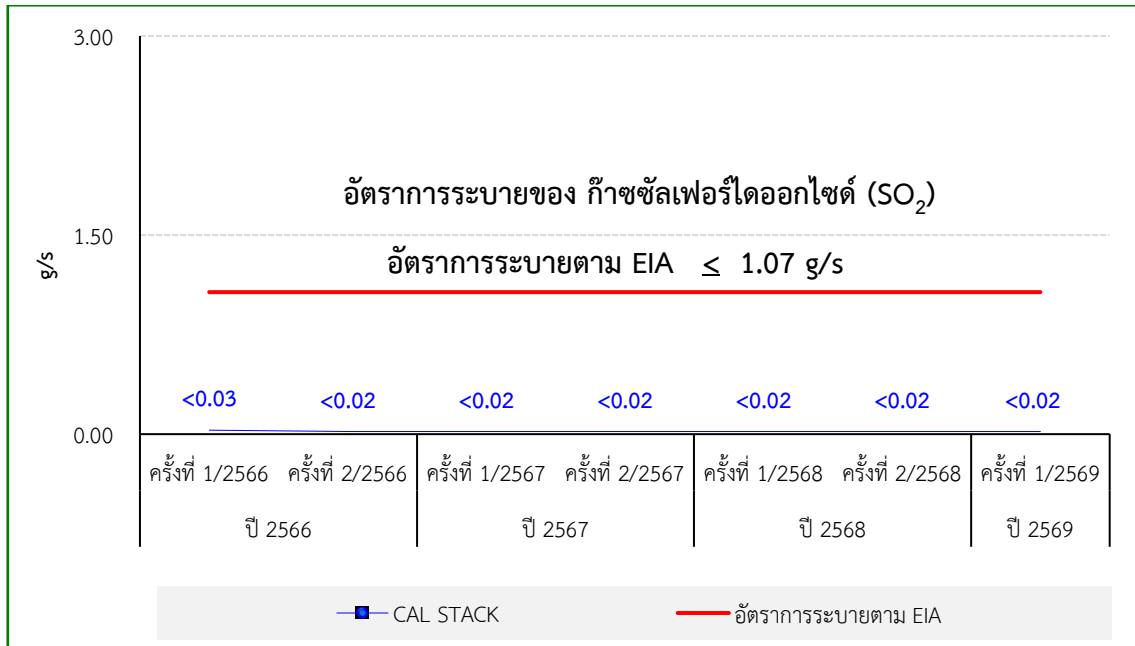
ภาพที่ 3.6 ผลการตรวจวัดฝุ่นละออง (TSP) จากแหล่งกำเนิด (กรณีมีการเผาไหม้)



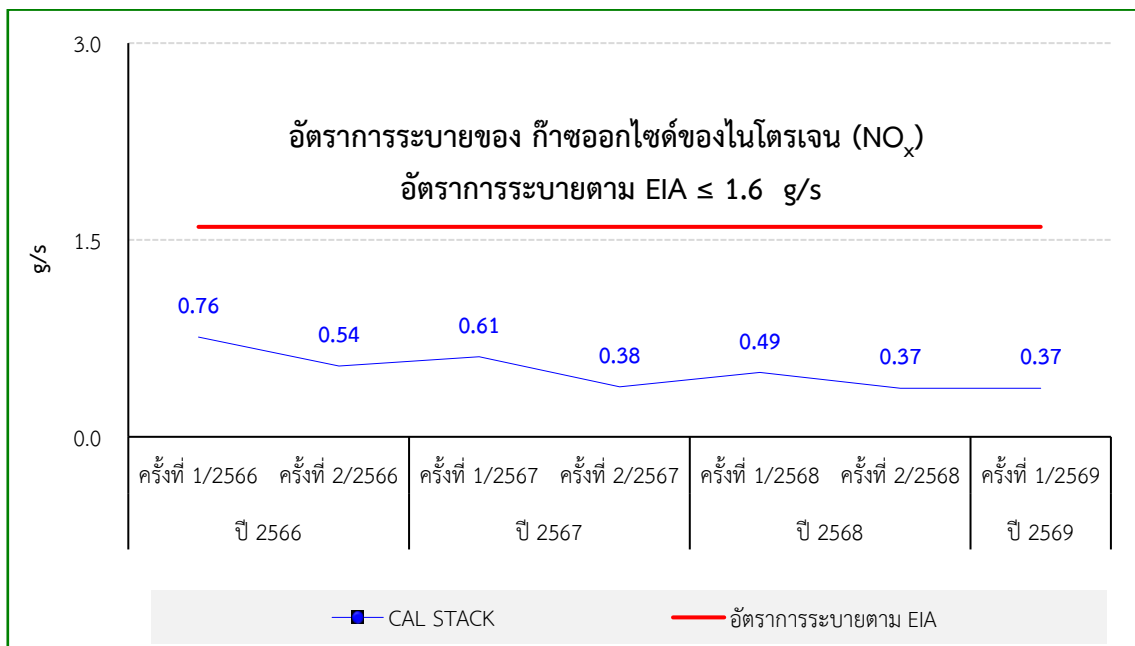
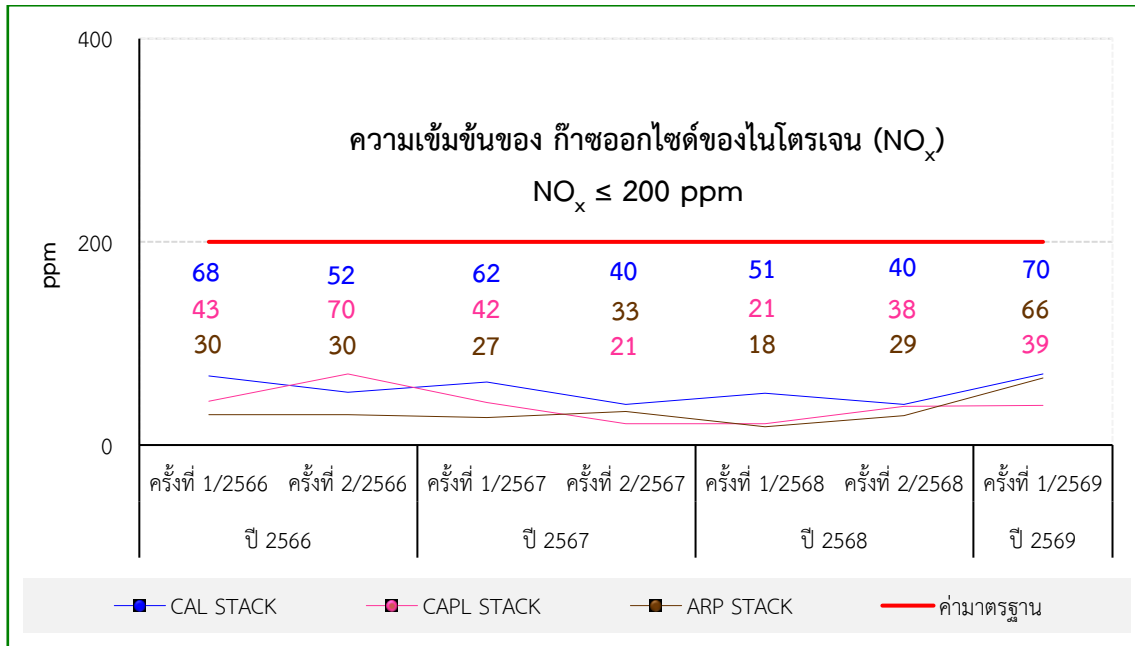
ภาพที่ 3.7 ผลการตรวจวัดฝุ่นละออง (TSP) จากแหล่งกำเนิด (กรณีไม่มีการเผาไหม้)



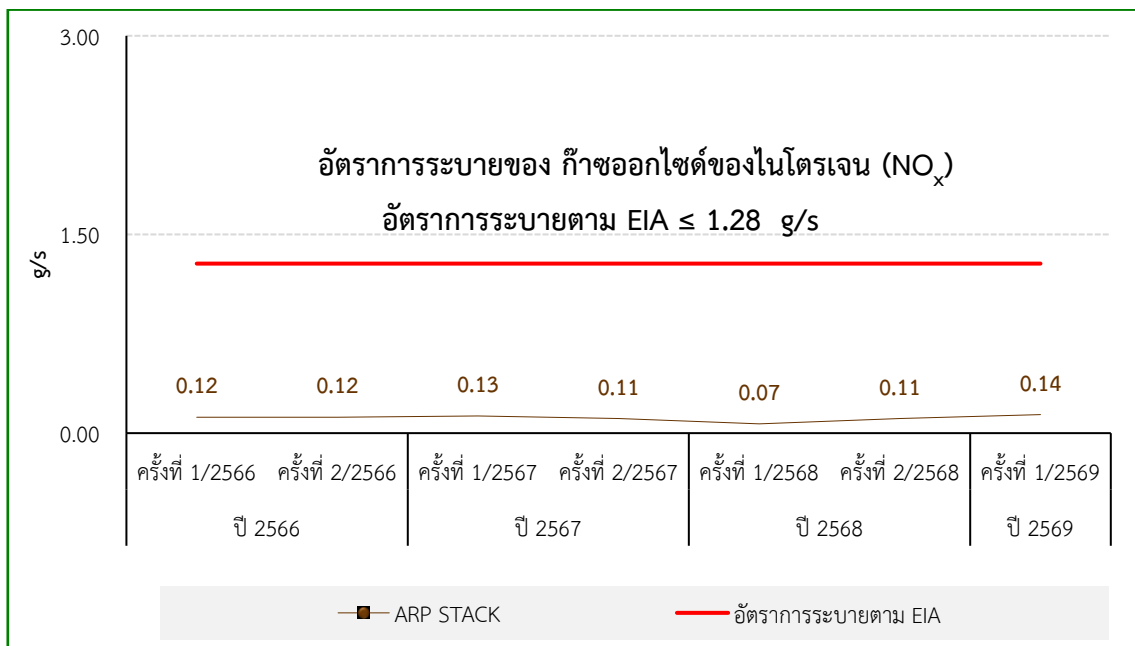
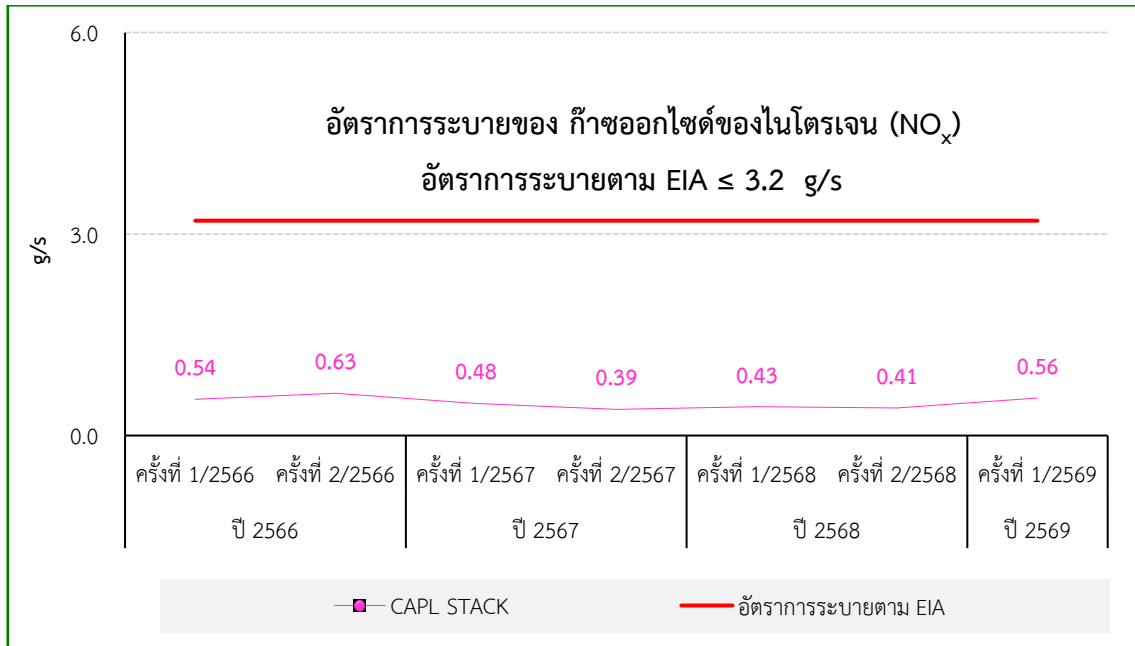
ภาพที่ 3.8 ผลการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) จากแหล่งกำเนิด



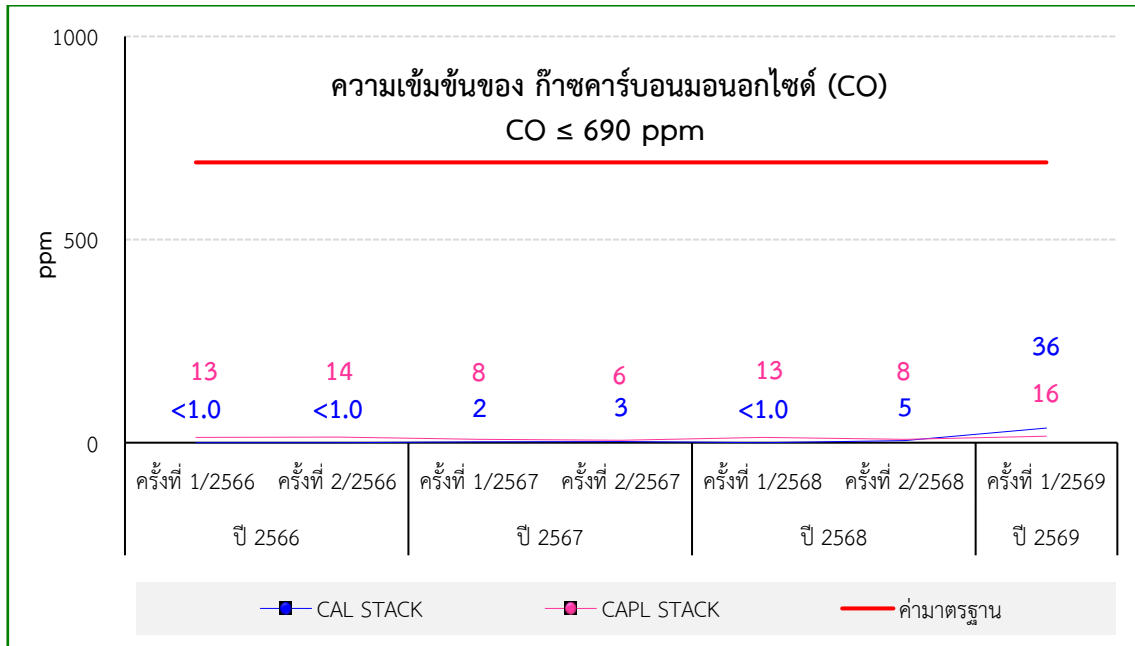
ภาพที่ 3.8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) จากแหล่งกำเนิด



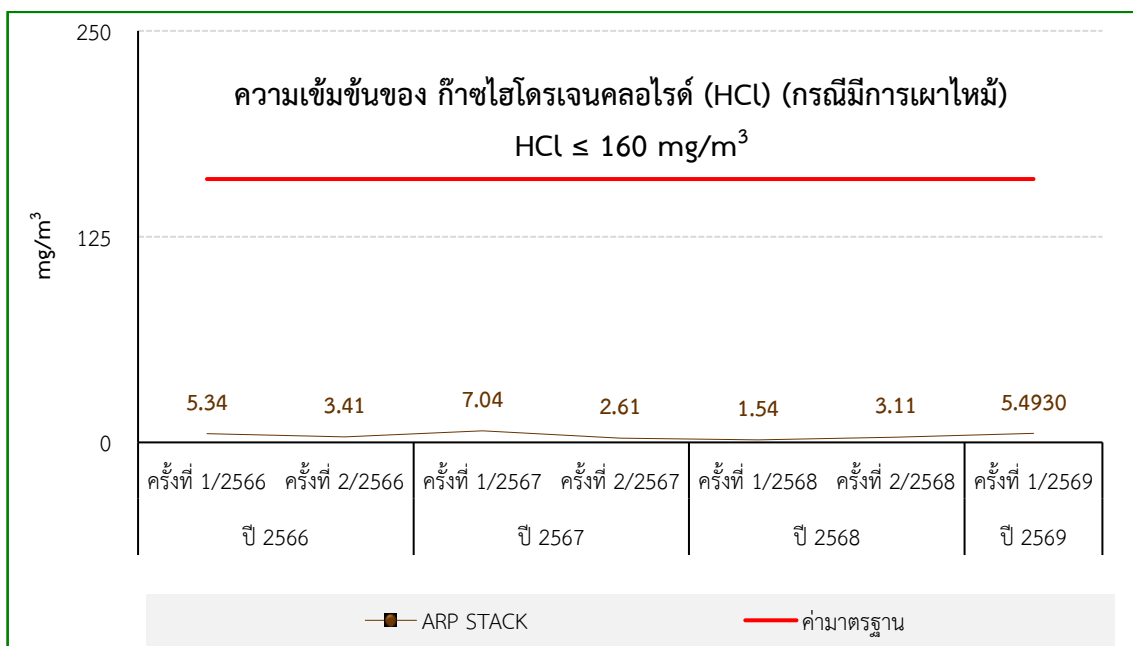
ภาพที่ 3.9 ผลการตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) จากแหล่งกำเนิด



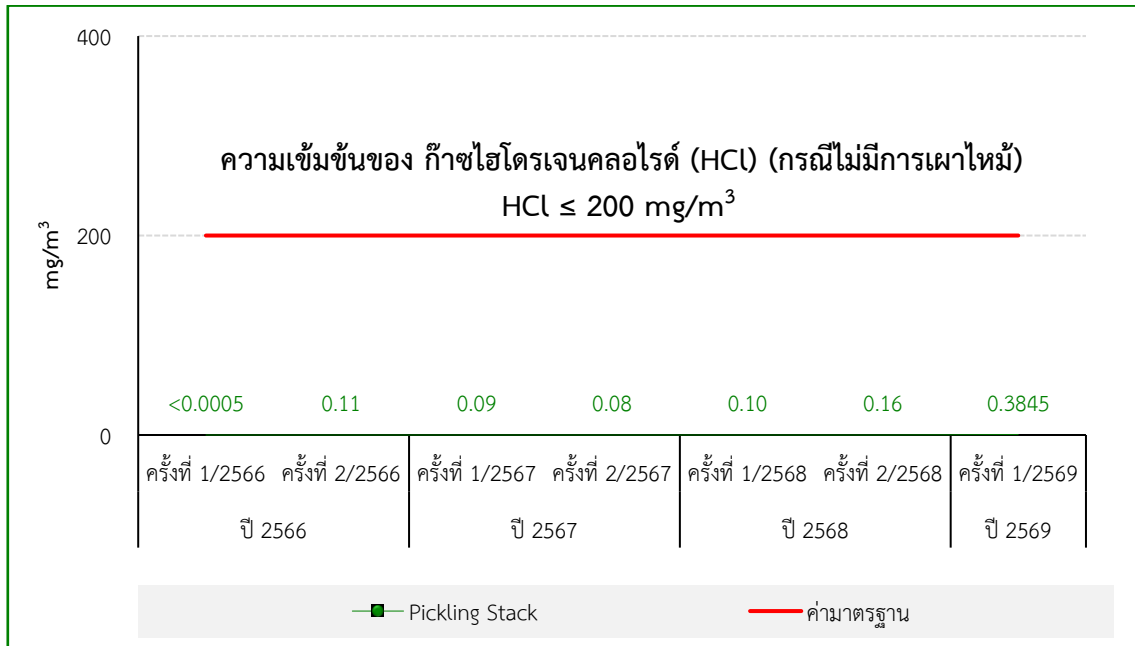
ภาพที่ 3.9 (ต่อ) ผลการตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) จากแหล่งกำเนิด



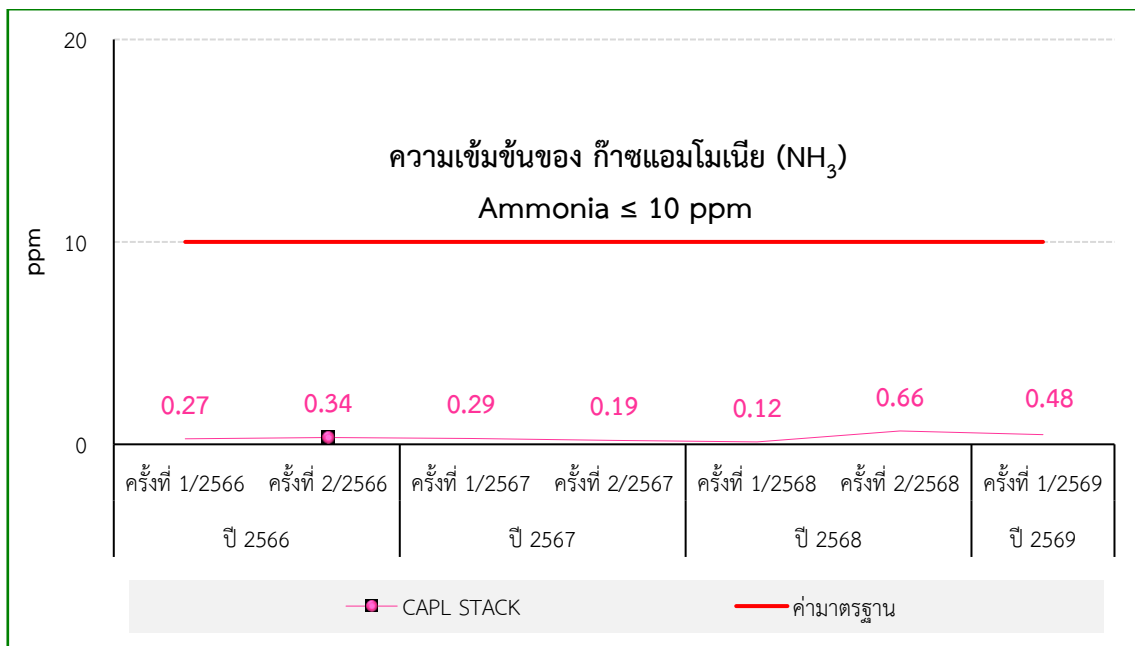
ภาพที่ 3.10 ผลการตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) จากแหล่งกำเนิด



ภาพที่ 3.11 ผลการตรวจวัดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) จากแหล่งกำเนิด (กรณีมีการเผาไหม้)



ภาพที่ 3.12 ผลการตรวจวัดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) จากแหล่งกำเนิด (กรณีไม่มีการเผาไหม้)



ภาพที่ 3.13 ผลการตรวจวัดก๊าซแอมโมเนีย (NH₃) จากแหล่งกำเนิด

3.3.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

1) แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.14 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

2) ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.15 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านมาบชูด



ภาพที่ 3.16 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านหนองแพบ

3) วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดำเนินการตามวิธีมาตรฐานตามประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง, ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศใน บรรยากาศโดยทั่วไป และ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ใน บรรยากาศโดยทั่วไป แสดงดังตารางที่ 3.9

ตารางที่ 3.9 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction ; WS/WD)	WS/WD Equipment	ดำเนินการบันทึกข้อมูลความเร็วลมและทิศทางลม โดยใช้เครื่องตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction Equipment) เป็นระยะเวลา 24 ชม. จากนั้นนำข้อมูลมาประมวลผล และจัดทำ Wind Rose Diagram
2	Total Suspended Particulate : TSP	Gravimetric Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้เครื่อง High Volume Air Sampler ดูดตัวอย่างอากาศผ่านกระดาศกรองชนิดใยแก้ว (Glass Fiber Filter) ด้วยอัตราการไหลในช่วง 1.13-1.7 ลบ.ม./นาที เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง แล้วนำกระดาศกรองมาทำการวิเคราะห์หาปริมาณความเข้มข้นของฝุ่นละออง ตามวิธี Gravimetric Method
3	Particulate Matter diameter less than 10 µm : PM-10	Gravimetric Method	อากาศจะถูกดูดผ่านเข้ายังทางเข้าเครื่อง High Volume Air Sampler ชนิด Size Selective Inlet ซึ่งฝุ่นที่มีขนาด 10 ไมครอนลงมา จะถูกเก็บอยู่บนกระดาศกรอง โดยควบคุมอัตราการไหลของอากาศคงที่ที่อัตรา 1.13 ลบ.ม./นาที หรือ 40 ลูกบาศก์ฟุต/นาที และบังคับตัวอย่างอากาศไหลเข้าทางเข้า Inlet ซึ่งเป็นช่องเปิดที่ขอบด้านบน โดยรอบของหัวเก็บตัวอย่างรูปทรงกลมและไหลเข้าสู่เปิด Acceleration Jet ซึ่งเป็นช่องเปิดขนาดเล็ก ที่จะทำให้อากาศไหลผ่านเข้าสู่เปิดด้วยความเร็วที่พอเหมาะทำให้ฝุ่นขนาดใหญ่กว่า 10 ไมครอนที่มากับอากาศพุ่งเข้าชนและเกาะติดอยู่ที่แผ่นดักฝุ่น Collection Shim ต่อจากนั้นฝุ่นที่เหลือซึ่งมีขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน จะไหลผ่านเข้าสู่เปิด Vent Tube และไหลเข้าไปเกาะติดอยู่ที่กระดาศกรองชนิดใยแก้วขนาด 8x10 นิ้ว เก็บตัวอย่างตลอดเวลา 24 ชั่วโมง และนำกระดาศกรองที่ได้มาชั่งน้ำหนัก เพื่อกำหนดหาความเข้มข้นของฝุ่นละออง/ปริมาตรของอากาศในบรรยากาศ
4	Hydrogen Chloride : HCL	OSHA ID-174-SG	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Pump ดูดตัวอย่างอากาศด้วย Flow Rate 0.5 ลิตร/นาที ผ่านสารดูดซึม (CH ₃ COONa) เป็นเวลา 24 ชั่วโมงอย่างต่อเนื่อง จากนั้นนำตัวอย่างที่ได้ไปวิเคราะห์หาปริมาณของ HCL ด้วยวิธี Ion Chromatography
5	Sulfur Dioxide : SO ₂	UV-Fluorescence	ตรวจวัดโดยก๊าซจะถูกดูดเข้าทางช่อง Sample Gas In จากนั้นจะเดินทางไปยังห้อง Sample Chamber ในขณะเดียวกัน แสงจาก UV Lamp จะเดินทางผ่าน UV Source Optical Filter โดยมีความยาวคลื่นที่ 214 นาโนเมตรมายังห้อง Sample Chamber มาทำปฏิกิริยากับก๊าซ SO ₂ และในขณะเดียวกัน PMT จะตรวจจับพลังงานแสงที่ถูกคายออกมาจากปฏิกิริยาใน Sample Chamber จากนั้นตัวตรวจจับทำการตรวจจับและอ่านค่าเป็นความเข้มข้นของก๊าซ SO ₂
6	Nitrogen Dioxide : NO ₂	Chemiluminescence Method	ตรวจวัดโดยอาศัยหลักการที่ NO ทำปฏิกิริยากับ O ₃ แล้วให้ NO ₂ +O ₂ โดยที่ NO ₂ ที่เกิดขึ้นส่วนหนึ่งจะอยู่ในรูป Electronically-Excited State และกลับสู่ Ground State ทันทีพร้อมกับการคายพลังงานแสงออกมา พลังงานแสงที่ออกมาจะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับปริมาณ NO ส่วนการตรวจวัด NO _x ทำได้โดยการเปลี่ยน NO _x ตัวอื่นๆ ให้กลายเป็น NO แล้ววัดปริมาณ NO ทั้งหมด ซึ่งมีค่าเท่ากับ NO _x ทั้งหมด จากนั้นเครื่องจะคำนวณออกมาในรูปค่า NO ₂ โดยนำค่า NO _x หักออกจาก NO ที่ตรวจวัดได้ครั้งแรก

4) ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ครั้งที่ 1/2569) ซึ่งทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 13-20 มกราคม 2569 จำนวน 2 ตำแหน่ง คือ บ้านมาบชูดและบ้านหนองแฟบ แสดงดังตารางที่ 3.10

ตารางที่ 3.10 ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ครั้งที่ 1/2569

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

สถานีตรวจวัด บ้านมาบชวลิต

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี 0731159X 1407049Y

เวลา	13-14 ม.ค. 69		14-15 ม.ค. 69		15-16 ม.ค. 69		16-17 ม.ค. 69		17-18 ม.ค. 69		18-19 ม.ค. 69		19-20 ม.ค. 69	
	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม
10:00 น. - 11:00 น.	0.9	NNE	0.4	NNE	0.4	NE	0.4	NNE	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM
11:00 น. - 12:00 น.	0.9	NNE	0.4	NE	0.4	NW	0.4	SSW	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM
12:00 น. - 13:00 น.	0.9	NNE	0.9	SW	0.9	SSW	0.9	SW	0.4	SSE	0.4	S	0.4	WSW
13:00 น. - 14:00 น.	0.4	NNE	1.3	SSW	0.9	SW	0.9	SW	0.9	WSW	0.9	SW	0.4	NW
14:00 น. - 15:00 น.	0.9	WSW	1.3	SSW	0.9	SW	1.3	SW	0.9	WSW	0.9	SW	0.4	SW
15:00 น. - 16:00 น.	0.9	WSW	0.9	SSW	0.9	SW	1.3	WSW	1.3	SW	0.9	SW	0.0	CALM
16:00 น. - 17:00 น.	0.9	SW	0.9	SW	0.9	SW	1.3	SW	1.3	WSW	0.9	WSW	0.4	W
17:00 น. - 18:00 น.	0.9	WSW	0.9	WSW	0.9	SW	0.9	WSW	0.9	W	0.4	WNW	0.9	SW
18:00 น. - 19:00 น.	0.4	WSW	0.4	W	0.9	WSW	0.9	W	0.4	WSW	0.4	NW	0.9	SW
19:00 น. - 20:00 น.	0.0	CALM	0.4	W	0.4	W	0.4	WNW	0.4	WSW	0.4	W	0.9	WSW
20:00 น. - 21:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.4	SW
21:00 น. - 22:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM
22:00 น. - 23:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM
23:00 น. - 00:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM
00:00 น. - 01:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM
01:00 น. - 02:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.4	WNW	0.0	CALM
02:00 น. - 03:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.4	W	0.0	CALM	0.0	CALM
03:00 น. - 04:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.4	WSW	0.0	CALM	0.0	CALM
04:00 น. - 05:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.4	W	0.0	CALM	0.0	CALM
05:00 น. - 06:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.4	WSW	0.4	S	0.0	CALM
06:00 น. - 07:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM
07:00 น. - 08:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM
08:00 น. - 09:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM
09:00 น. - 10:00 น.	0.9	NNE	0.4	NE	0.4	NNE	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM

หมายเหตุ (1) : เวลา rays ชั่วโมง จำนวน 24 ชั่วโมง

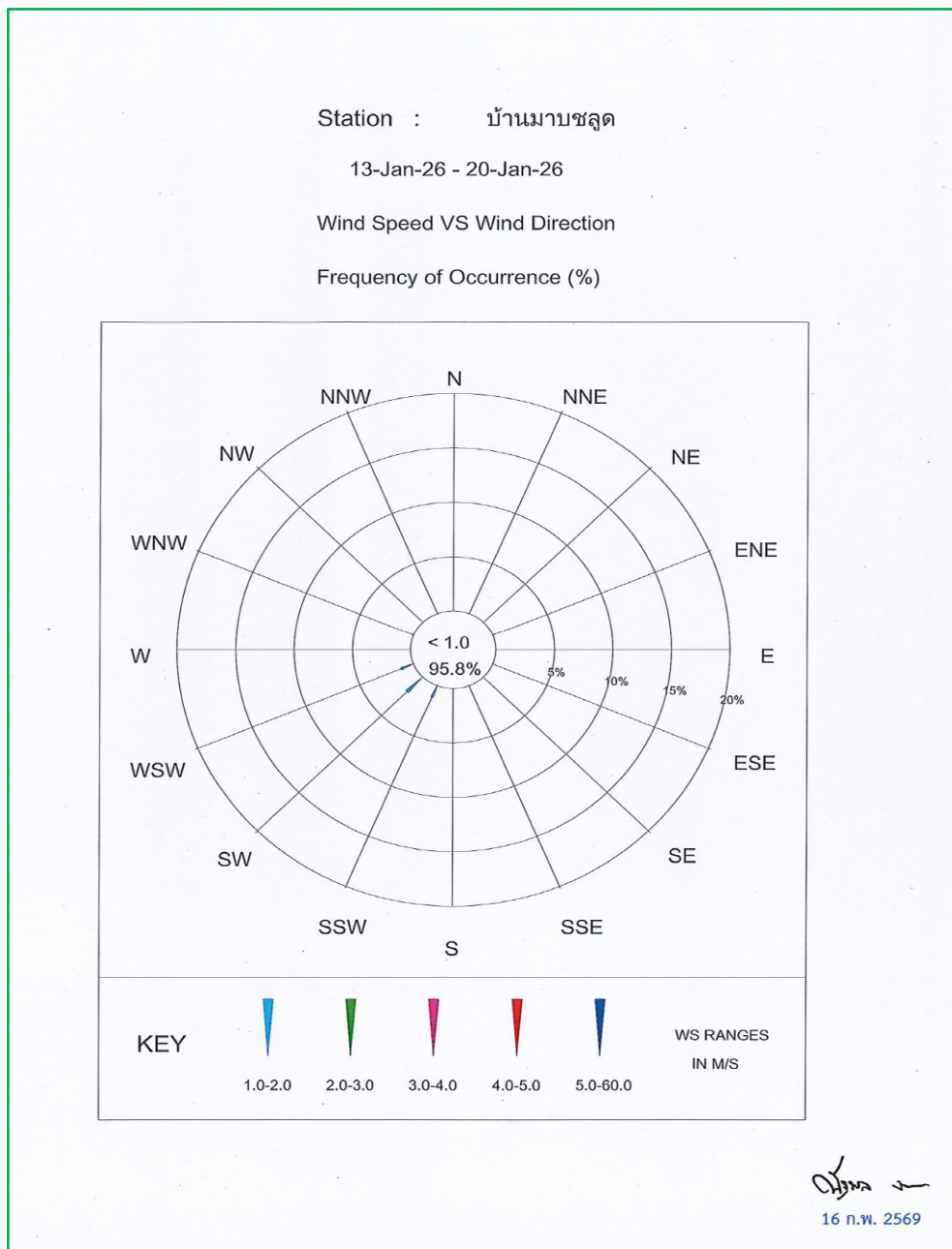
(2) : เริ่มการตรวจวัดวันที่ 13 มกราคม 2569 เวลา 10:00 น. สิ้นสุดวันที่ 20 มกราคม 2568 เวลา 10:00 น.

ข้อสรุป

ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้

ความเร็วลมส่วนใหญ่ มีค่าเท่ากับ 1.3 เมตร/วินาที

เมื่อพิจารณาความเร็วลมและทิศทางลมเทียบกับตำแหน่งที่ตั้งโครงการ พบว่า บ้านมาบชูดอยู่ตำแหน่งเหนือทิศทางลม จึงไม่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการในช่วงเวลาดังกล่าว ดังภาพที่ 3.17



ภาพที่ 3.17 แผนผังผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณบ้านมาบชูด

ตารางที่ 3.10 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด

ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

สถานที่ตรวจวัด บ้านหนองแพ

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี 0730160X 1403017Y

เวลา	13-14 ม.ค. 69		14-15 ม.ค. 69		15-16 ม.ค. 69		16-17 ม.ค. 69		17-18 ม.ค. 69		18-19 ม.ค. 69		19-20 ม.ค. 69	
	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม
11:00 น. - 12:00 น.	0.4	SSE	1.8	S	1.3	S	1.8	S	0.0	CALM	2.2	S	0.0	CALM
12:00 น. - 13:00 น.	1.3	S	2.2	S	2.2	S	2.2	S	0.4	S	2.2	S	0.9	S
13:00 น. - 14:00 น.	2.2	SSE	2.2	S	2.2	S	2.7	S	0.9	S	2.7	S	1.3	S
14:00 น. - 15:00 น.	0.0	CALM	2.2	S	2.2	SSE	2.7	S	0.9	S	2.2	SSW	1.3	S
15:00 น. - 16:00 น.	1.8	S	2.2	S	2.2	S	2.2	SSW	1.3	S	1.8	SSW	1.8	S
16:00 น. - 17:00 น.	1.8	S	2.2	S	1.8	S	1.8	S	1.3	S	1.3	SSW	1.3	S
17:00 น. - 18:00 น.	0.9	SSW	1.8	S	1.3	SSW	1.8	S	0.9	S	0.9	SW	2.7	S
18:00 น. - 19:00 น.	0.4	SSW	1.3	S	0.9	SSW	0.9	S	0.4	SE	0.4	S	2.7	S
19:00 น. - 20:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.9	SW	0.4	SSW	0.4	S	0.4	SSW	1.8	S
20:00 น. - 21:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.4	SW	1.3	SSE
21:00 น. - 22:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.4	S	0.9	S
22:00 น. - 23:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.4	S	0.0	CALM	0.4	S	1.3	SSE
23:00 น. - 00:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.9	SE
00:00 น. - 01:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.4	S	0.9	SE
01:00 น. - 02:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.4	S	0.4	SE
02:00 น. - 03:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM
03:00 น. - 04:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM
04:00 น. - 05:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM
05:00 น. - 06:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.9	SW	0.0	CALM	0.0	CALM
06:00 น. - 07:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	1.8	SW	0.0	CALM	0.0	CALM
07:00 น. - 08:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	1.3	SW	0.0	CALM	0.0	CALM
08:00 น. - 09:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	2.2	SW	0.0	CALM	0.0	CALM
09:00 น. - 10:00 น.	0.9	NNW	0.9	S	0.4	NNE	0.4	S	0.0	CALM	0.0	CALM	0.9	ESE
10:00 น. - 11:00 น.	1.3	NNW	1.8	SE	0.9	NNE	1.3	S	0.0	CALM	0.0	CALM	0.9	SE

หมายเหตุ (1) : เวลา rainy จำนวน 24 ชั่วโมง

(2) : เริ่มการตรวจวัดวันที่ 13 มกราคม 2569 เวลา 11:00 น. สิ้นสุดวันที่ 20 มกราคม 2568 เวลา 11:00 น.

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกสารเลขที่ ว-169 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

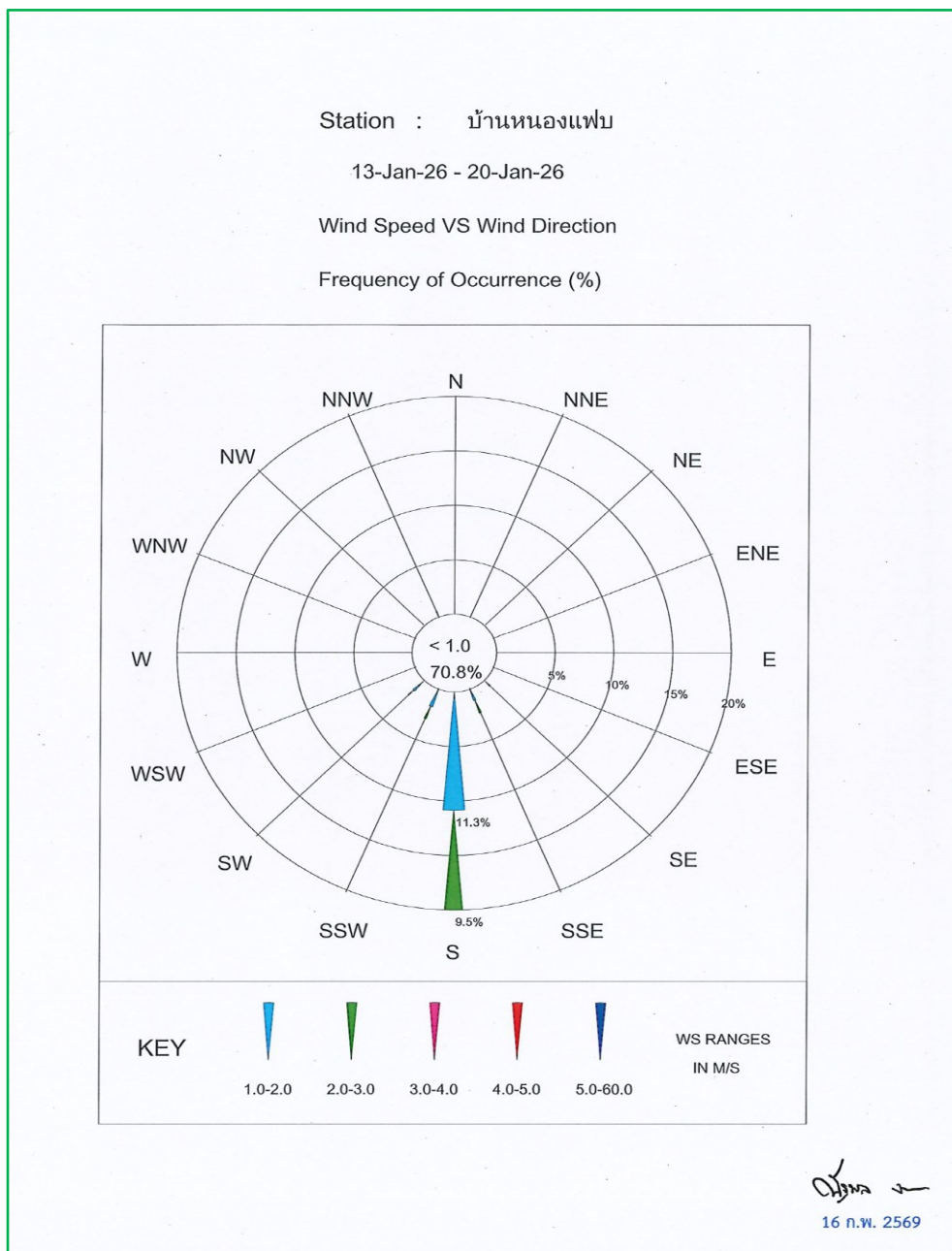
ได้รับรองมาตรฐาน ISO/IEC 17025 : 2017 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ข้อสรุป

ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตก

ความเร็วลมส่วนใหญ่ มีค่าอยู่ระหว่าง 1.3-2.7 เมตร/วินาที

เมื่อพิจารณาความเร็วลมและทิศทางลมเทียบกับตำแหน่งที่ตั้งโครงการ พบว่า บ้านหนองแพบอยู่ตำแหน่งเหนือทิศทางลม จึงไม่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการในช่วงเวลาดังกล่าว แสดงดังภาพที่ 3.18



ภาพที่ 3.18 แผนผังผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณบ้านหนองแพบ

5) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ครั้งที่ 1/2569) จำนวน 2 ตำแหน่ง คือ บ้านมาบชูด และบ้านหนองแพ ซึ่งทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 13-20 มกราคม 2569 แสดงดังตารางที่ 3.11

ตารางที่ 3.11 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ครั้งที่ 1/2569

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บ้านมาบชูด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731159X 1407049Y

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ผลการตรวจวัด ปริมาณฝุ่นละออง ขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ผลการตรวจวัด ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)
วันที่ 13-14 มกราคม 2569	0.112	0.081	<0.003
วันที่ 14-15 มกราคม 2569	0.107	0.095	<0.003
วันที่ 15-16 มกราคม 2569	0.079	0.069	<0.003
วันที่ 16-17 มกราคม 2569	0.067	0.049	<0.003
วันที่ 17-18 มกราคม 2569	0.053	0.046	<0.003
วันที่ 18-19 มกราคม 2569	0.059	0.044	<0.003
วันที่ 19-20 มกราคม 2569	0.050	0.036	<0.003
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมงต่ำสุด	0.050	0.036	<0.003
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมงสูงสุด	0.112	0.095	<0.003
ค่ามาตรฐานเฉลี่ย 24 ชม. ⁽¹⁾	≤0.33	≤0.12	ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
หน่วย	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
หมายเหตุ ⁽²⁾	เหนือลม	เหนือลม	เหนือลม

- หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
- (2) : ได้ระบุตำแหน่งของสถานีตรวจวัดอยู่ใต้ลม (South)/เหนือลม (North) เพื่อเปรียบเทียบกับแหล่งกำเนิดมลสารและสภาวะปกติในขณะที่ทำการเก็บตัวอย่างอากาศ

ตารางที่ 3.11 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บ้านหนองแพบ

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0730160X 1403017Y

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ผลการตรวจวัด ปริมาณฝุ่นละออง ขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ผลการตรวจวัด ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)
วันที่ 13-14 มกราคม 2569	0.117	0.077	<0.003
วันที่ 14-15 มกราคม 2569	0.110	0.077	<0.003
วันที่ 15-16 มกราคม 2569	0.069	0.047	<0.003
วันที่ 16-17 มกราคม 2569	0.056	0.034	<0.003
วันที่ 17-18 มกราคม 2569	0.043	0.026	<0.003
วันที่ 18-19 มกราคม 2569	0.045	0.030	<0.003
วันที่ 19-20 มกราคม 2569	0.039	0.025	<0.003
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ต่ำสุด	0.039	0.025	<0.003
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง สูงสุด	0.117	0.077	<0.003
ค่ามาตรฐานเฉลี่ย 24 ชม. ⁽¹⁾	≤0.33	≤0.12	ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
หน่วย	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
หมายเหตุ ⁽²⁾	เหนือลม	เหนือลม	เหนือลม

หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

(2) : ได้ระบุตำแหน่งของสถานีตรวจวัดอยู่ใต้ลม (South)/เหนือลม (North) เพื่อเปรียบเทียบกับแหล่งกำเนิดมลสารและสภาวะปกติในขณะที่ทำการเก็บตัวอย่างอากาศ

ตารางที่ 3.11 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บ้านมาบชลด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731159X 1407049Y

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)						
	13-14 ม.ค. 69	14-15 ม.ค. 69	15-16 ม.ค. 69	16-17 ม.ค. 69	17-18 ม.ค. 69	18-19 ม.ค. 69	19-20 ม.ค. 69
10:00 - 11:00 น.	0.003	0.009	0.021	0.004	0.008	0.005	0.004
11:00 - 12:00 น.	0.003	0.010	0.011	0.003	0.005	0.006	0.005
12:00 - 13:00 น.	0.013	0.022	0.011	0.003	0.003	0.003	0.003
13:00 - 14:00 น.	0.009	0.019	0.015	0.003	0.003	0.003	0.003
14:00 - 15:00 น.	0.008	0.005	0.007	0.003	0.003	0.003	0.003
15:00 - 16:00 น.	0.004	0.004	0.003	0.003	0.004	0.003	0.003
16:00 - 17:00 น.	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.003	0.003
17:00 - 18:00 น.	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
18:00 - 19:00 น.	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.005	0.003
19:00 - 20:00 น.	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.005	0.003
20:00 - 21:00 น.	0.003	0.003	0.003	0.003	0.010	0.003	0.005
21:00 - 22:00 น.	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.003	0.004
22:00 - 23:00 น.	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	0.003	0.004
23:00 - 00:00 น.	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004	0.003	0.004
00:00 - 01:00 น.	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
01:00 - 02:00 น.	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.005	0.003
02:00 - 03:00 น.	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
03:00 - 04:00 น.	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
04:00 - 05:00 น.	0.003	0.003	0.003	0.003	0.005	0.003	0.003
05:00 - 06:00 น.	0.003	0.003	0.003	0.004	0.007	0.003	0.004
06:00 - 07:00 น.	0.003	0.003	0.003	0.004	0.005	0.003	0.004
07:00 - 08:00 น.	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004	0.003	0.005
08:00 - 09:00 น.	0.003	0.005	0.004	0.003	0.004	0.003	0.005
09:00 - 10:00 น.	0.004	0.012	0.005	0.003	0.003	0.003	0.005
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.004	0.006	0.005	0.003	0.004	0.004	0.004
ค่าเฉลี่ย 1 ชม.ต่ำสุด	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
ค่าเฉลี่ย 1 ชม.สูงสุด	0.013	0.022	0.021	0.004	0.010	0.006	0.005
ค่ามาตรฐานเฉลี่ย 1 ชม. ⁽¹⁾	≤0.30						
ค่ามาตรฐานเฉลี่ย 24 ชม. ⁽²⁾	≤0.12						
หน่วย	ส่วนในล้านส่วน						

- หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง
- (2) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.11 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มกราคม พ.ศ. 256

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บ้านหนองแพบ

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0730160X 1403017Y

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)						
	13-14 ม.ค. 69	14-15 ม.ค. 69	15-16 ม.ค. 69	16-17 ม.ค. 69	17-18 ม.ค. 69	18-19 ม.ค. 69	19-20 ม.ค. 69
11:00 - 12:00 น.	0.011	0.016	0.015	0.015	0.014	0.024	0.014
12:00 - 13:00 น.	0.011	0.016	0.015	0.015	0.014	0.015	0.062
13:00 - 14:00 น.	0.009	0.015	0.014	0.014	0.015	0.015	0.011
14:00 - 15:00 น.	0.010	0.015	0.014	0.014	0.014	0.015	0.013
15:00 - 16:00 น.	0.012	0.015	0.014	0.015	0.015	0.014	0.014
16:00 - 17:00 น.	0.014	0.016	0.014	0.015	0.015	0.014	0.014
17:00 - 18:00 น.	0.013	0.015	0.014	0.014	0.015	0.014	0.014
18:00 - 19:00 น.	0.013	0.015	0.014	0.014	0.015	0.014	0.014
19:00 - 20:00 น.	0.013	0.015	0.014	0.015	0.014	0.014	0.014
20:00 - 21:00 น.	0.014	0.014	0.015	0.014	0.014	0.014	0.015
21:00 - 22:00 น.	0.014	0.015	0.014	0.014	0.015	0.014	0.014
22:00 - 23:00 น.	0.014	0.015	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
23:00 - 00:00 น.	0.022	0.016	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
00:00 - 01:00 น.	0.018	0.016	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
01:00 - 02:00 น.	0.015	0.016	0.014	0.014	0.015	0.014	0.014
02:00 - 03:00 น.	0.015	0.015	0.014	0.015	0.015	0.014	0.015
03:00 - 04:00 น.	0.015	0.015	0.014	0.014	0.015	0.014	0.014
04:00 - 05:00 น.	0.016	0.015	0.015	0.015	0.014	0.014	0.015
05:00 - 06:00 น.	0.016	0.016	0.014	0.015	0.015	0.014	0.015
06:00 - 07:00 น.	0.020	0.016	0.014	0.014	0.014	0.014	0.016
07:00 - 08:00 น.	0.023	0.013	0.015	0.014	0.015	0.014	0.015
08:00 - 09:00 น.	0.024	0.016	0.024	0.015	0.014	0.014	0.015
09:00 - 10:00 น.	0.019	0.016	0.015	0.015	0.015	0.014	0.013
10:00 - 11:00 น.	0.016	0.012	0.015	0.015	0.014	0.014	0.014
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.015	0.015	0.015	0.014	0.014	0.015	0.016
ค่าเฉลี่ย 1 ชม. ต่ำสุด	0.009	0.012	0.014	0.014	0.014	0.014	0.011
ค่าเฉลี่ย 1 ชม. สูงสุด	0.024	0.016	0.024	0.015	0.015	0.024	0.062
ค่ามาตรฐานเฉลี่ย 1 ชม. ⁽¹⁾	≤0.30						
ค่ามาตรฐานเฉลี่ย 24 ชม. ⁽²⁾	≤0.12						
หน่วย	ส่วนในล้านส่วน						

- หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง
- (2) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.11 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บ้านมาบชุลุด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731159X 1407049 Y

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดในโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)						
	13-14 ม.ค. 69	14-15 ม.ค. 69	15-16 ม.ค. 69	16-17 ม.ค. 69	17-18 ม.ค. 69	18-19 ม.ค. 69	19-20 ม.ค. 69
10:00 - 11:00 น.	0.011	0.011	0.020	0.021	0.007	0.007	0.008
11:00 - 12:00 น.	0.019	0.011	0.027	0.008	0.008	0.009	0.016
12:00 - 13:00 น.	0.023	0.016	0.019	0.006	0.009	0.012	0.008
13:00 - 14:00 น.	0.027	0.021	0.022	0.006	0.006	0.005	0.007
14:00 - 15:00 น.	0.028	0.024	0.022	0.004	0.006	0.005	0.009
15:00 - 16:00 น.	0.031	0.012	0.011	0.005	0.007	0.005	0.01
16:00 - 17:00 น.	0.020	0.009	0.008	0.005	0.007	0.005	0.009
17:00 - 18:00 น.	0.014	0.009	0.007	0.006	0.007	0.005	0.009
18:00 - 19:00 น.	0.016	0.011	0.007	0.007	0.007	0.006	0.008
19:00 - 20:00 น.	0.017	0.018	0.010	0.009	0.008	0.007	0.011
20:00 - 21:00 น.	0.017	0.022	0.013	0.017	0.010	0.013	0.013
21:00 - 22:00 น.	0.017	0.026	0.016	0.016	0.011	0.005	0.015
22:00 - 23:00 น.	0.018	0.027	0.027	0.017	0.013	0.005	0.013
23:00 - 00:00 น.	0.026	0.030	0.021	0.020	0.014	0.013	0.017
00:00 - 01:00 น.	0.029	0.019	0.017	0.017	0.016	0.005	0.017
01:00 - 02:00 น.	0.023	0.014	0.015	0.013	0.006	0.004	0.017
02:00 - 03:00 น.	0.020	0.016	0.016	0.013	0.004	0.008	0.013
03:00 - 04:00 น.	0.026	0.016	0.018	0.010	0.004	0.010	0.012
04:00 - 05:00 น.	0.018	0.017	0.012	0.008	0.004	0.007	0.015
05:00 - 06:00 น.	0.021	0.017	0.012	0.010	0.009	0.006	0.016
06:00 - 07:00 น.	0.022	0.018	0.019	0.018	0.009	0.010	0.018
07:00 - 08:00 น.	0.011	0.026	0.026	0.018	0.014	0.015	0.021
08:00 - 09:00 น.	0.013	0.030	0.027	0.018	0.017	0.014	0.024
09:00 - 10:00 น.	0.016	0.024	0.021	0.013	0.013	0.008	0.018
ค่าเฉลี่ย 1 ชม. ต่ำสุด	0.011	0.009	0.007	0.004	0.004	0.004	0.007
ค่าเฉลี่ย 1 ชม. สูงสุด	0.031	0.030	0.027	0.021	0.017	0.015	0.024
ค่ามาตรฐานเฉลี่ย 1 ชม. ⁽¹⁾	≤0.17						
หน่วย	ส่วนในล้านส่วน						

หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.11 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บ้านหนองแพบ

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0730160X 1403017Y

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดในโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)						
	13-14 ม.ค. 69	14-15 ม.ค. 69	15-16 ม.ค. 69	16-17 ม.ค. 69	17-18 ม.ค. 69	18-19 ม.ค. 69	19-20 ม.ค. 69
11:00 - 12:00 น.	0.028	0.011	0.022	0.003	0.003	0.003	0.004
12:00 - 13:00 น.	0.022	0.012	0.018	0.003	0.003	0.003	0.004
13:00 - 14:00 น.	0.022	0.012	0.016	0.003	0.003	0.003	0.007
14:00 - 15:00 น.	0.009	0.012	0.018	0.003	0.003	0.003	0.004
15:00 - 16:00 น.	0.007	0.013	0.019	0.003	0.003	0.003	0.004
16:00 - 17:00 น.	0.007	0.014	0.013	0.003	0.003	0.003	0.003
17:00 - 18:00 น.	0.005	0.017	0.013	0.003	0.003	0.003	0.003
18:00 - 19:00 น.	0.005	0.023	0.020	0.003	0.003	0.003	0.003
19:00 - 20:00 น.	0.006	0.022	0.027	0.003	0.003	0.003	0.003
20:00 - 21:00 น.	0.007	0.019	0.028	0.003	0.003	0.003	0.003
21:00 - 22:00 น.	0.008	0.022	0.021	0.003	0.003	0.003	0.003
22:00 - 23:00 น.	0.010	0.025	0.021	0.003	0.003	0.003	0.003
23:00 - 00:00 น.	0.018	0.025	0.009	0.003	0.003	0.003	0.003
00:00 - 01:00 น.	0.017	0.029	0.007	0.003	0.003	0.003	0.003
01:00 - 02:00 น.	0.017	0.027	0.007	0.003	0.003	0.003	0.003
02:00 - 03:00 น.	0.003	0.029	0.005	0.003	0.003	0.003	0.003
03:00 - 04:00 น.	0.003	0.030	0.005	0.003	0.003	0.003	0.003
04:00 - 05:00 น.	0.003	0.027	0.006	0.003	0.003	0.003	0.003
05:00 - 06:00 น.	0.003	0.032	0.007	0.003	0.003	0.003	0.003
06:00 - 07:00 น.	0.003	0.034	0.008	0.004	0.003	0.003	0.004
07:00 - 08:00 น.	0.003	0.039	0.010	0.004	0.003	0.009	0.005
08:00 - 09:00 น.	0.003	0.024	0.018	0.006	0.003	0.010	0.004
09:00 - 10:00 น.	0.003	0.017	0.017	0.003	0.003	0.004	0.003
10:00 - 11:00 น.	0.003	0.028	0.018	0.003	0.003	0.003	0.003
ค่าเฉลี่ย 1 ชม. ต่ำสุด	0.003	0.011	0.005	0.003	0.003	0.003	0.003
ค่าเฉลี่ย 1 ชม. สูงสุด	0.028	0.039	0.028	0.006	0.003	0.010	0.007
ค่ามาตรฐานเฉลี่ย 1 ชม. ⁽¹⁾	≤0.17						
หน่วย	ส่วนในล้านส่วน						

หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่นำมาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

6) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ครั้งที่ 1/2569) ซึ่งทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 13-20 มกราคม 2569 จำนวน 2 ตำแหน่ง คือ บ้านมาบชูด และบ้านหนองแพบ ผลการตรวจวัดพบว่า **ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน EIA ที่กำหนด โดยมีรายละเอียดดังนี้**

- TSP มีค่าอยู่ระหว่าง 0.039 - 0.117 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
ค่ามาตรฐานไม่เกิน 0.33 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- PM-10 มีค่าอยู่ระหว่าง 0.025 - 0.095 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
ค่ามาตรฐานไม่เกิน 0.12 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- SO₂ มีค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด
มีค่าอยู่ระหว่าง 0.003 - 0.062 ส่วนในล้านส่วน
ค่ามาตรฐานไม่เกิน 0.30 ส่วนในล้านส่วน
- NO₂ มีค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด
มีค่าอยู่ระหว่างน้อยกว่า 0.003 - 0.039 ส่วนในล้านส่วน
ค่ามาตรฐานไม่เกิน 0.17 ส่วนในล้านส่วน
- HCl มีค่าเท่ากับน้อยกว่า 0.003 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน

เมื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ครั้งที่ 1/2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ได้แก่ ผลการตรวจวัดครั้งที่ 1-2/2568 ครั้งที่ 1-2/2567 และครั้งที่ 1-2/2566 แสดงดังตารางที่ 3.12

- TSP มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมามา
ดังภาพที่ 3.19
- PM-10 มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมามา
ดังภาพที่ 3.20
- SO₂ มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมามา
ดังภาพที่ 3.21
- NO₂ มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมามา
ดังภาพที่ 3.22
- HCl มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมามา
ดังภาพที่ 3.23

ตารางที่ 3.12 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ครั้งที่ 1/2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ 1/2568 ครั้งที่ 1-2/2567 และครั้งที่ 1-2/2566

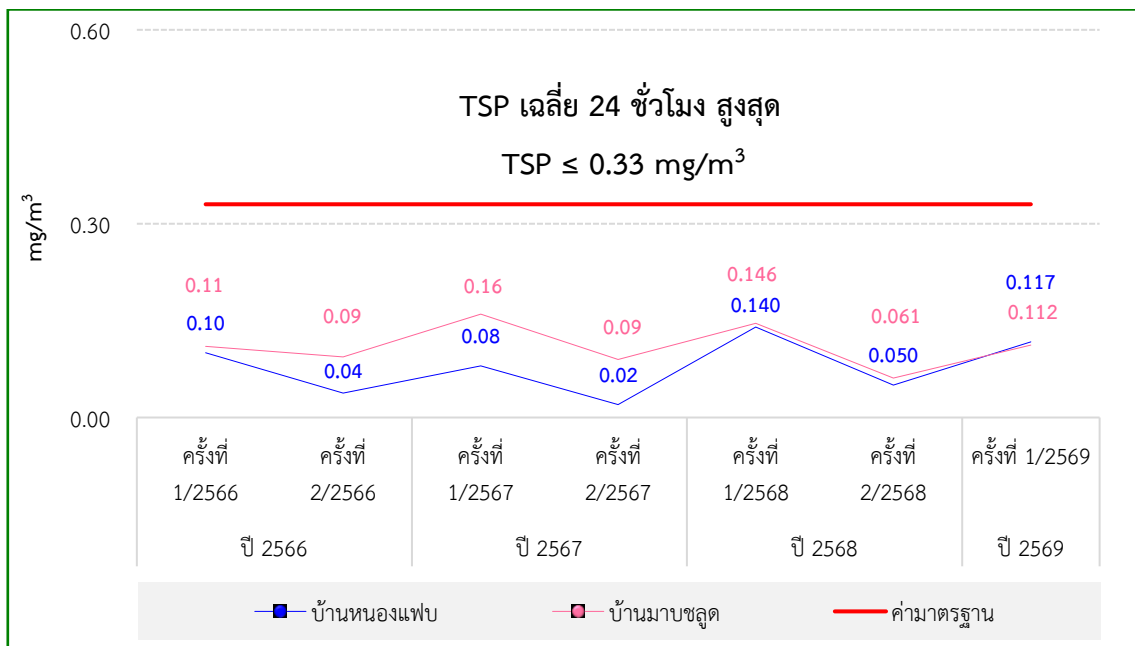
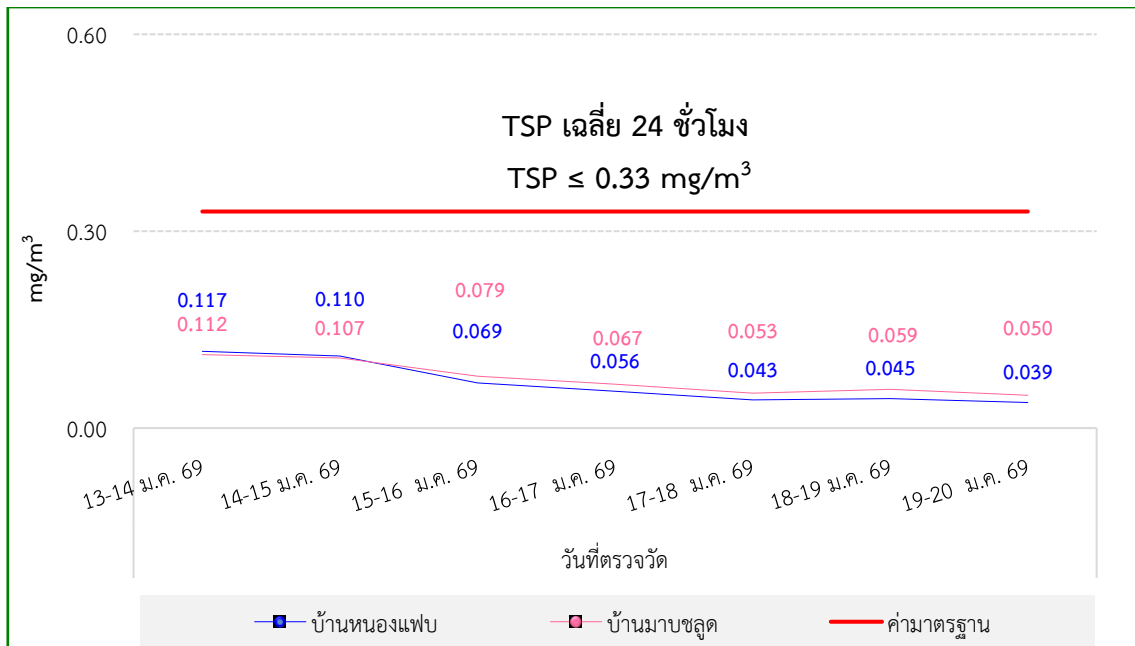
จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	หน่วย	ผลการตรวจวัด							ค่ามาตรฐาน
		ครั้งที่ 1/2566	ครั้งที่ 2/2566	ครั้งที่ 1/2567	ครั้งที่ 2/2567	ครั้งที่ 1/2568	ครั้งที่ 2/2568	ครั้งที่ 1/2569	
ผลการตรวจวัด TSP									
บ้านหนองแพ	mg/m ³	0.10	0.04	0.08	0.02	0.140	0.050	0.117	≤0.33 ⁽¹⁾
บ้านมาบชูลุด		0.11	0.09	0.16	0.09	0.146	0.061	0.112	
ผลการตรวจวัด PM-10									
บ้านหนองแพ	mg/m ³	0.07	0.02	0.05	0.01	0.099	0.036	0.077	≤0.12 ⁽¹⁾
บ้านมาบชูลุด		0.08	0.05	0.09	0.04	0.094	0.045	0.095	
ผลการตรวจวัด SO₂									
บ้านหนองแพ	ppm	0.007	0.005	0.005	0.002	0.003	0.010	0.062	≤0.30 ⁽²⁾
บ้านมาบชูลุด		0.008	0.005	0.002	0.001	0.061	0.006	0.022	
ผลการตรวจวัด NO₂									
บ้านหนองแพ	ppm	0.007	0.008	0.032	0.014	0.005	0.008	0.039	≤0.17 ⁽³⁾
บ้านมาบชูลุด		0.011	0.005	0.018	0.013	0.020	0.009	0.031	
ผลการตรวจวัด HCl									
บ้านหนองแพ	mg/m ³	<0.003	<0.003	<0.003	<0.01	<0.003	<0.003	<0.003	ไม่กำหนด
บ้านมาบชูลุด		<0.003	<0.003	<0.003	<0.01	<0.003	<0.003	<0.003	

หมายเหตุ

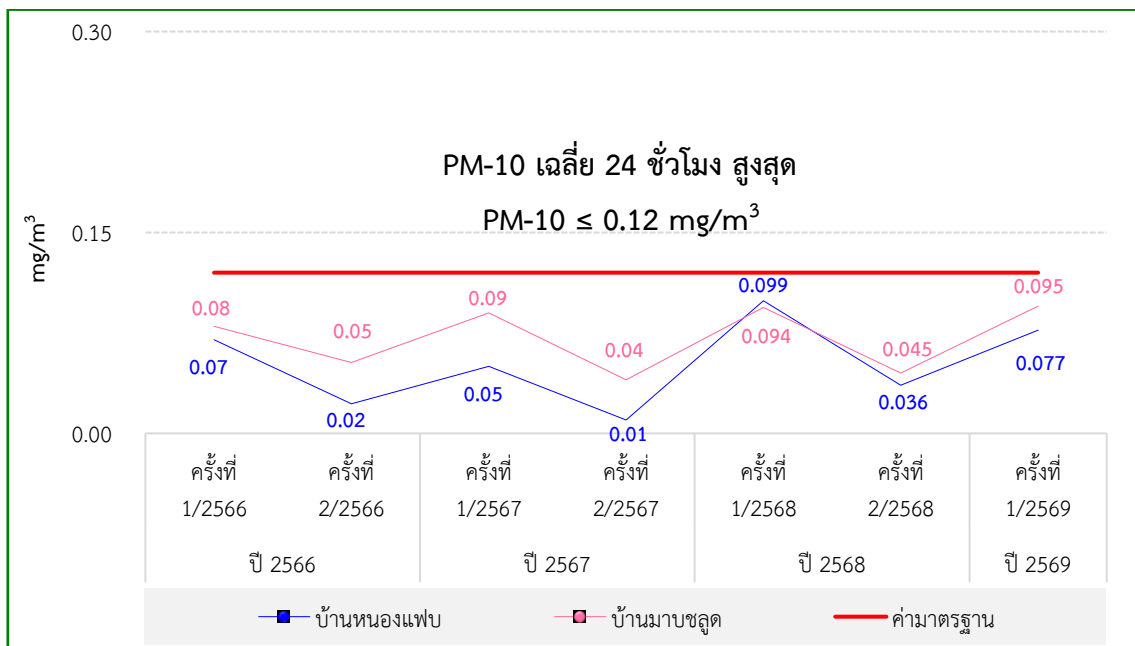
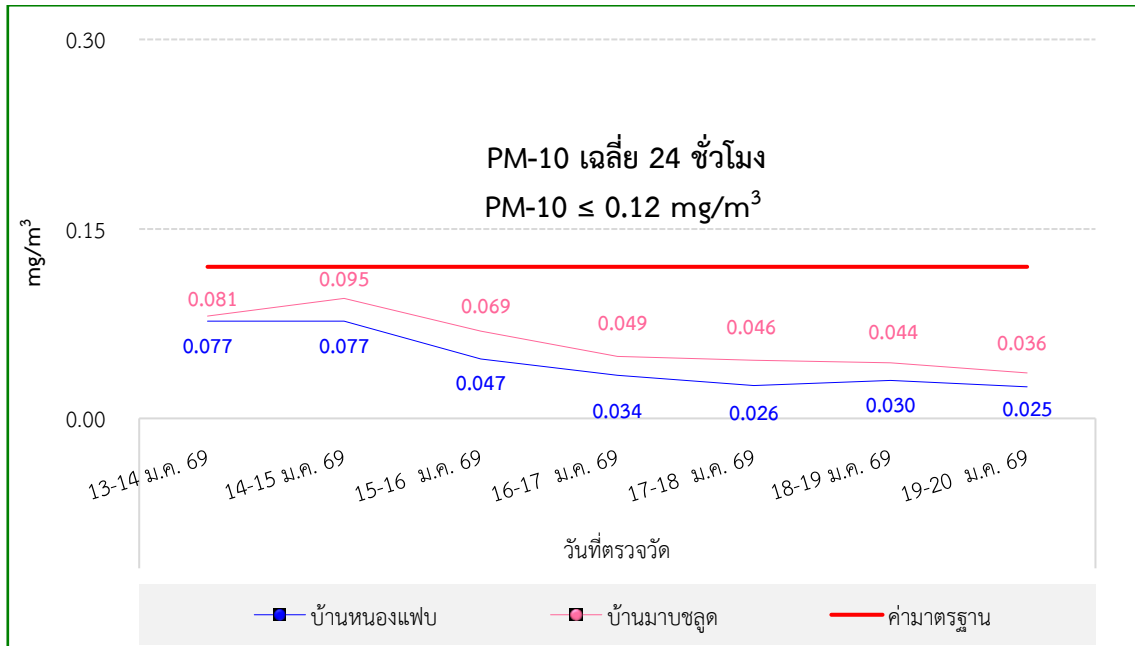
ข้อมูลย้อนหลัง 3 ปี

- (1) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
- (2) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง
- (3) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

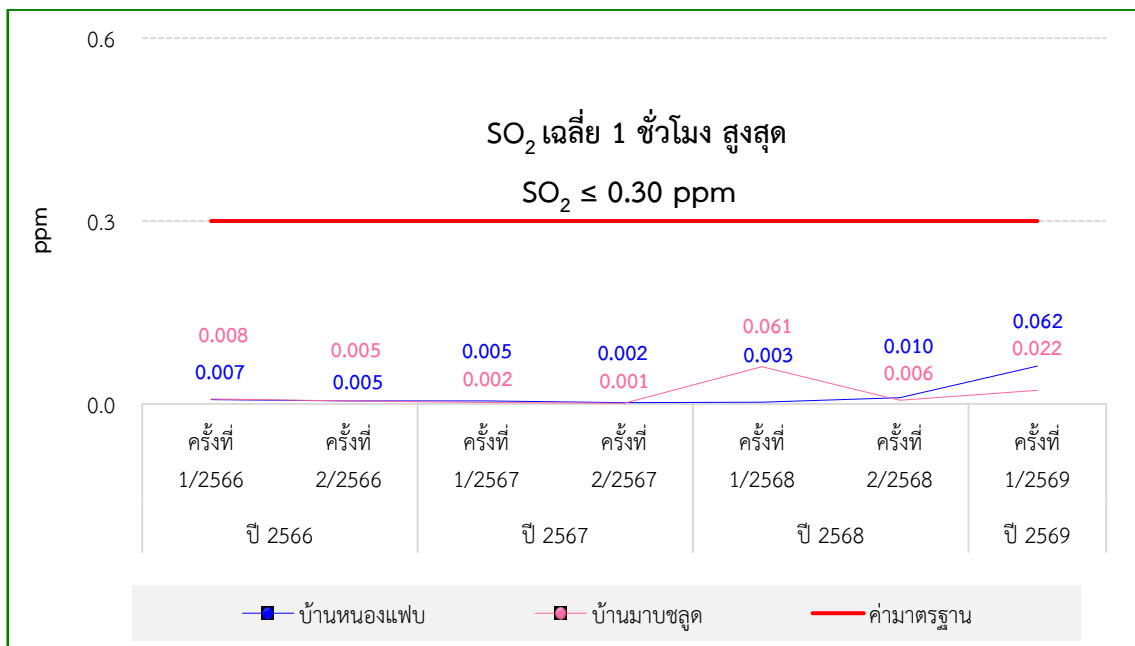
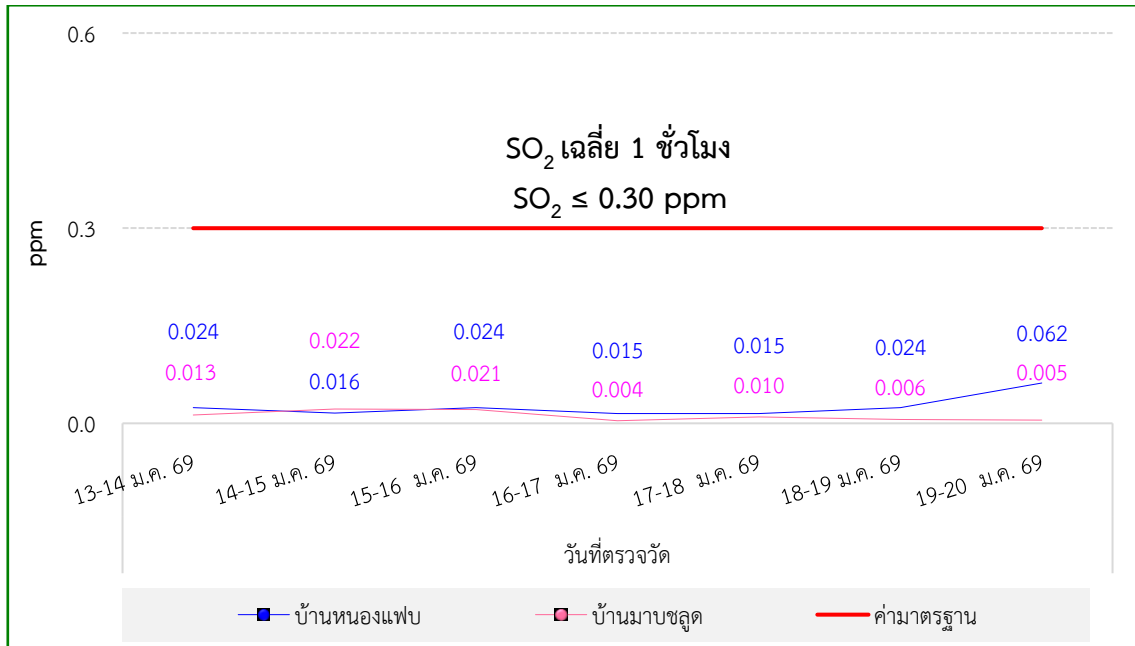
7) กราฟผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



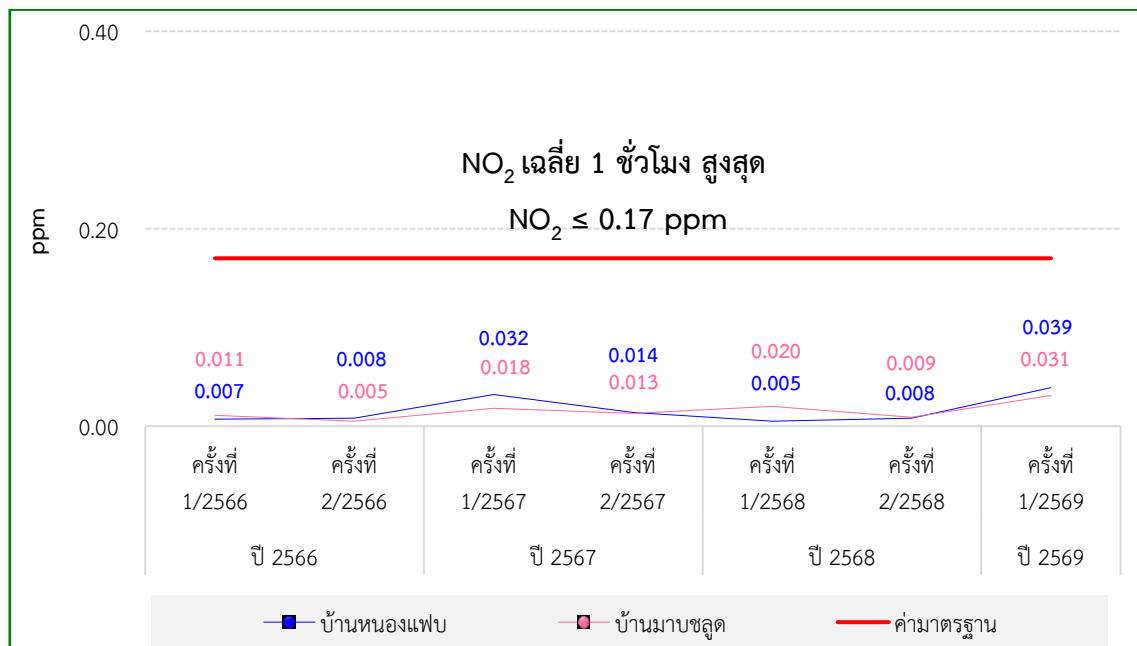
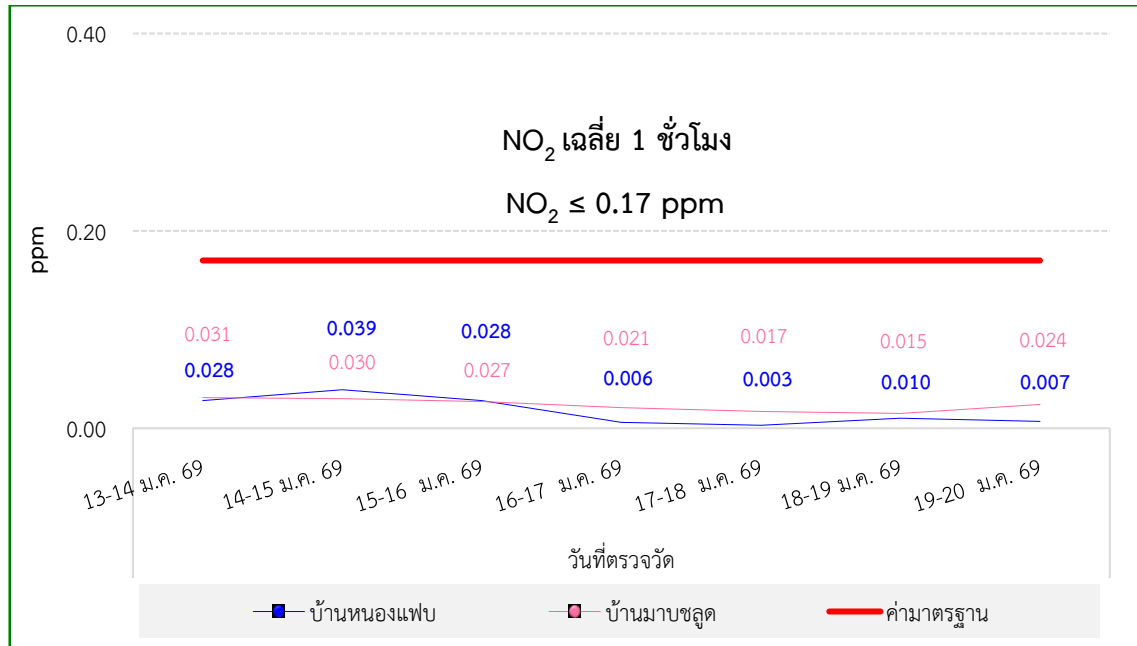
ภาพที่ 3.19 กราฟแสดงค่าเฉลี่ยสูงสุดของฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 100 ไมครอน (TSP) ในบรรยากาศ



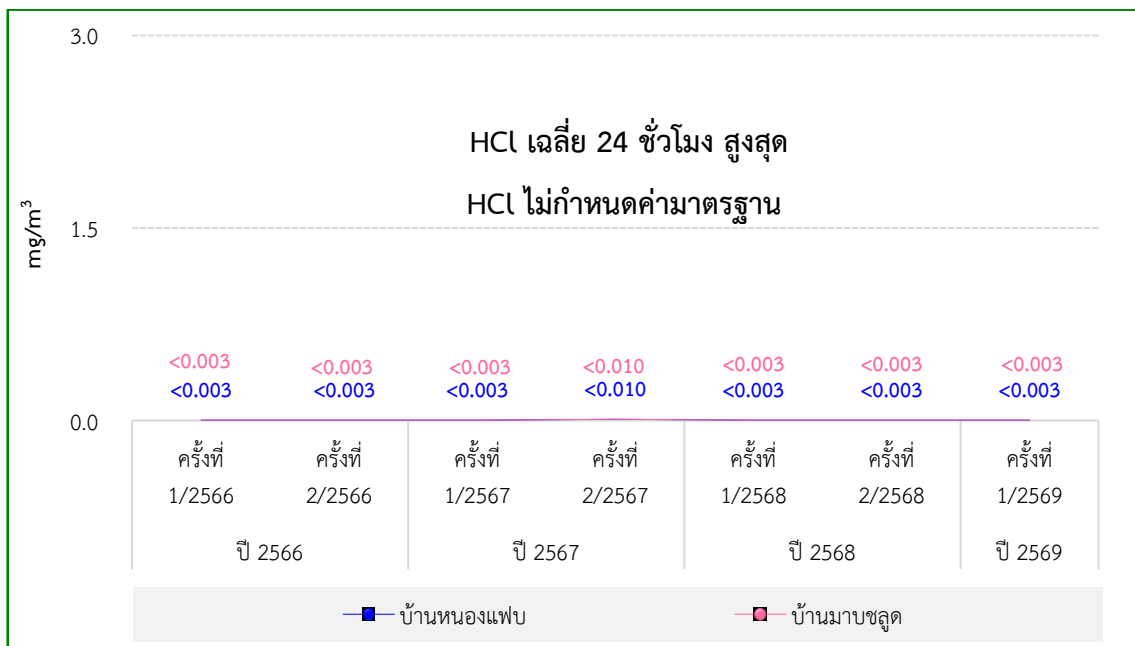
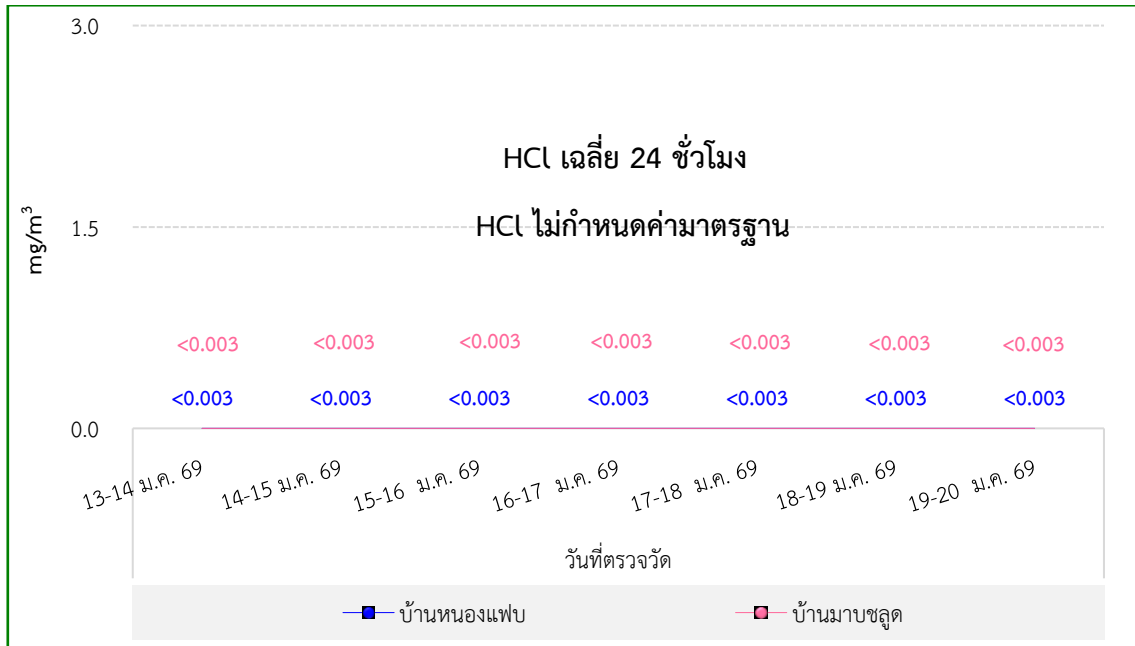
ภาพที่ 3.20 กราฟแสดงค่าเฉลี่ยสูงสุดของฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) ในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.21 กราฟแสดงค่าเฉลี่ยสูงสุดของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.22 กราฟแสดงค่าเฉลี่ยสูงสุดของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.23 กราฟแสดงค่าเฉลี่ยของก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ในบรรยากาศ

3.3.3 คุณภาพน้ำ

1) แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่าง



ภาพที่ 3.24 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำ

2) ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพน้ำ



ภาพที่ 3.25 การตรวจวัดคุณภาพน้ำ จุด Weak Acid Wastewater Treatment Plant (บ่อกรด)



ภาพที่ 3.26 การตรวจวัดคุณภาพน้ำ จุด Alkali & Oily Wastewater Treatment Plant (บ่อด่าง และน้ำมัน)



ภาพที่ 3.27 การตรวจวัดคุณภาพน้ำ จุด Inspection Pit (ป้อนรวมน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ)

3) วิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ดำเนินการตามวิธีมาตรฐานของ APHA, AWWA and WEF : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 23rd Edition, 2017 โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพน้ำ แสดงดังตารางที่ 3.13 และตารางที่ 3.14

ตารางที่ 3.13 วิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ

วิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ
เก็บตัวอย่างน้ำด้วยวิธี Grab Sampling โดยตัวอย่างที่เก็บได้จะบรรจุใส่ขวดพลาสติกชนิด Polyethylene หรือขวดแก้ว ในกรณีที่วิเคราะห์โลหะหนัก (Heavy Metal), ไขมัน (Oil & Grease) จะทำการแยกภาชนะที่บรรจุตัวอย่าง ดังนี้
1. ตัวอย่างวิเคราะห์โลหะหนักบรรจุใส่ขวดพลาสติกขนาด 1,000 ml แล้วเติมกรด HNO ₃ : น้ำ ในอัตราส่วน 1 : 1
2. ตัวอย่างวิเคราะห์หาปริมาณไขมัน (Oil & Grease) บรรจุใส่ขวดแก้วปากกว้างขนาด 500 ml จำนวน 2 ใบ แล้วเติมกรด H ₂ SO ₄ จนได้ pH น้อยกว่า 2
3. ตัวอย่างวิเคราะห์หาพารามิเตอร์อื่น ๆ ตัวอย่างที่เก็บได้จะบรรจุใส่ขวดพลาสติกขนาด 5,000 ml ตัวอย่างทั้งหมดจะถูกแช่ในถังน้ำแข็งเพื่อเก็บรักษาตัวอย่างก่อนนำมาวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการภายใน 24 ชั่วโมง สำหรับค่าพารามิเตอร์บางค่า จะตรวจวัดที่ภาคสนาม ได้แก่ pH, Temperature และ Flow Rate

ตารางที่ 3.14 รายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวิเคราะห์
1	BOD	APHA 2017, 5210 B and 4500 O G
2	COD	APHA 2017, 5220 B
3	TDS	APHA 2017, 2540 C
4	Flow Rate	Direct Reading
5	Oil and Grease	APHA 2017, 5520 B
6	pH	APHA 2017, 4500-H ⁺ B
7	SS	APHA 2017, 2540 D
8	Temperature	APHA 2017, 2550 B
9	TKN	APHA 2023, 4500-Norg C
10	Iron	Based on APHA 2017, 3120 B
11	Ammonia Nitrogen	Based on APHA 2023, 4500-NH ₃ B, F

4) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ครั้งที่ 1/2569) ซึ่งดำเนินการตรวจวัดทุกเดือน จำนวน 3 ตำแหน่ง แสดงดังตารางที่ 3.15-3.17

ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียโครงการ จุด Weak Acid Wastewater Treatment Plant (บ่อกรด) ครั้งที่ 1/2569

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งที่ตรวจวัด Weak Acid Wastewater Treatment Plant (บ่อกรด)

ดัชนีคุณภาพน้ำทั้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด						ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	ค่ามาตรฐาน
		ม.ค. 69	ก.พ. 69	มี.ค. 69	เม.ย. 69	พ.ค. 69	มิ.ย. 69		
BOD	mg/L	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0 - <2.0	ไม่กำหนด
COD	mg/L	39.7	24.7	32.6	31.7	35.6	45.3	3.6 - 45.3	ไม่กำหนด
TDS	mg/L	400	368	374	372	380	652	368 - 652	ไม่กำหนด
Flow Rate	m ³ /hr	45	60	50	60	55	60	45 - 60	ไม่กำหนด
Oil and Grease	mg/L	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0 - <2.0	ไม่กำหนด
pH	-	1.7	2.1	1.6	1.6	1.8	1.9	1.6 - 2.1	ไม่กำหนด
SS	mg/L	88	26	24	10	39	20	10 - 88	ไม่กำหนด
Temperature	°C	41	44	46	49	44	44	41 - 49	ไม่กำหนด
TKN ⁽¹⁾	mg/L as N	1.1	1.0	<1.0	1.6	<1.0	<1.0	<1.0 - 1.6	ไม่กำหนด
Iron	mg/L	116.520	77.051	59.775	42.879	80.324	118.858	42.879 - 118.858	ไม่กำหนด
Ammonia Nitrogen ⁽¹⁾	mg/L	0.07	<0.06	0.07	0.12	0.10	<0.06	<0.06 - 0.12	ไม่กำหนด

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)

(2) : ในกรณีผลการวิเคราะห์ที่มีค่าต่ำกว่า LOD ที่กำหนดจะออกรายงานผลว่า "ตรวจไม่พบ"

- ค่า LOD ของ Total Kjeldahl Nitrogen (as N) เท่ากับ 0.15 mg/L

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียโครงการ จุด Alkali & Oily Wastewater Treatment Plant (บ่อด่าง และน้ำมัน) ครั้งที่ 1/2569

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งที่ตรวจวัด Alkali & Oily Wastewater Treatment Plant (บ่อด่าง และน้ำมัน)

ดัชนีคุณภาพน้ำทั้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด						ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	ค่ามาตรฐาน
		ม.ค. 69	ก.พ. 69	มี.ค. 69	เม.ย. 69	พ.ค. 69	มิ.ย. 69		
BOD	mg/L	160.9	181.5	263.3	189.4	467.4	421.8	160.9 - 467.4	ไม่กำหนด
COD	mg/L	341.3	338.6	346.5	410.5	558.1	776.0	338.6 - 776.0	ไม่กำหนด
TDS	mg/L	840	994	948	928	924	1,158	840 - 1,158	ไม่กำหนด
Flow Rate	m ³ /hr	100	80	140	110	110	82	80 - 140	ไม่กำหนด
Oil and Grease	mg/L	108.1	166.7	190.1	135.4	276.6	354.3	108.1 - 354.3	ไม่กำหนด
pH	-	11.0	11.2	11.0	11.0	11.2	11.4	11.0 - 11.4	ไม่กำหนด
SS	mg/L	68	147	71	138	241	200	68 - 241	ไม่กำหนด
Temperature	°C	39	42	41	44	40	40	39 - 44	ไม่กำหนด
TKN ⁽¹⁾	mg/L as N	<1.0	3.0	3.4	3.7	7.0	3.8	<1.0 - 7.0	ไม่กำหนด
Iron	mg/L	10.099	13.504	13.237	6.711	11.369	37.230	6.711 - 37.230	ไม่กำหนด
Ammonia Nitrogen ⁽¹⁾	mg/L	0.92	1.10	0.37	1.51	4.02	1.23	0.37 - 4.02	ไม่กำหนด

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)

ตารางที่ 3.17 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ

จุด บ่อรวมน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ ครั้งที่ 1/2569

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งที่ตรวจวัด บ่อรวมน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ

ดัชนีคุณภาพน้ำทั้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด						ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾⁽³⁾
		ม.ค. 69	ก.พ. 69	มี.ค. 69	เม.ย. 69	พ.ค. 69	มิ.ย. 69		
BOD	mg/L	9.2	10.1	8.1	10.3	8.4	13.3	8.4 -13.3	≤ 500
COD	mg/L	38.1	35.9	39.7	36.5	58.8	49.3	35.9 – 58.8	≤ 750
TDS	mg/L	524	418	702	404	768	460	404 – 768	≤ 3,000
Flow Rate	m ³ /hr	150	139	158	123	165	98	98 – 165	ไม่กำหนด
Oil and Grease	mg/L	2.9	5.2	4.3	2.6	5.9	<2.0	<2.0 – 5.9	≤ 10
pH	-	7.1	6.9	7.8	7.1	6.9	6.7	6.7 – 7.8	5.5 - 9.0
SS	mg/L	17	15	13	16	19	16	13 – 19	≤ 200
Temperature	°C	29	32	35	35	36	33	29 – 36	≤ 45
TKN ⁽¹⁾	mg/L as N	<1.0	<1.0	1.0	1.6	1.0	1.2	<1.0 – 1.6	≤ 100
Iron	mg/L	1.024	1.625	0.999	0.922	1.593	0.612	0.612 – 1.625	≤ 10
Ammonia Nitrogen ⁽¹⁾	mg/L	0.18	<0.06	0.09	<0.06	0.08	0.52	<0.06 – 0.52	ไม่กำหนด

- หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)
- (2) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2560
- (3) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 29/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 19 เมษายน 2567
- (4) : ในกรณีผลการวิเคราะห์มีค่าต่ำกว่า LOD ที่กำหนดจะออกรายงานผลว่า "ตรวจไม่พบ"
 - ค่า LOD ของ Total Kjeldahl Nitrogen (as N) เท่ากับ 0.15 mg/L

5) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็น เอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ครั้งที่ 1/2569) ซึ่งดำเนินการตรวจวัด ทุกเดือน ได้แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ดังนี้

ส่วนที่ 1 : ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียโครงการ จุด Weak Acid Wastewater Treatment Plant (บ่อกรด) และจุด Alkali & Oily Wastewater Treatment Plant (บ่อด่าง และน้ำมัน) ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน โดยมีรายละเอียดดังนี้

■ Flow Rate	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 45 - 140 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ Temperature	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 39 - 49 องศาเซลเซียส ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ pH	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 1.6 - 11.4 ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ SS	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 10 - 241 มิลลิกรัมต่อลิตร ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ TDS	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 368 - 1,158 มิลลิกรัมต่อลิตร ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ Iron	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 6.711 - 118.858 มิลลิกรัมต่อลิตร ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ Oil and Grease	:	มีค่าเท่ากับน้อยกว่า 2.0 - 354.3 มิลลิกรัมต่อลิตร ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ Ammonia Nitrogen	:	มีค่าอยู่ระหว่างน้อยกว่า 0.06 - 4.02 มิลลิกรัมต่อลิตร ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ TKN	:	มีค่าอยู่ระหว่างน้อยกว่า 1.0 - 7.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ BOD	:	มีค่าอยู่ระหว่างน้อยกว่า 2.0 - 467.4 มิลลิกรัมต่อลิตร ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ COD	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 3.6 - 776.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน

ส่วนที่ 2 : ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ จุดบ่อรวมน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ พบว่า ทุกรายการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 29/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม โดยมีรายละเอียดดังนี้

■ Flow Rate	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 9.8 – 16.5 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ Temperature	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 29 - 36 องศาเซลเซียส ค่ามาตรฐานไม่เกิน 45 องศาเซลเซียส
■ pH	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 6.7 - 7.8 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ระหว่าง 5.5-9.0
■ SS	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 13 - 19 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่ามาตรฐานไม่เกิน 200 มิลลิกรัมต่อลิตร
■ TDS	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 404 - 768 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่ามาตรฐานไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร
■ Iron	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 0.612 - 1.625 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่ามาตรฐานไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลิตร
■ Oil and Grease	:	มีค่าอยู่ระหว่างน้อยกว่า 2.0 – 5.9 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่ามาตรฐานไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลิตร
■ Ammonia Nitrogen	:	มีค่าอยู่ระหว่างน้อยกว่า 0.06 - 0.52 มิลลิกรัมต่อลิตร ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ TKN	:	มีค่าอยู่ระหว่างน้อยกว่า 1.0 – 1.6 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่ามาตรฐานไม่เกิน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร
■ BOD	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 8.4 - 13.3 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่ามาตรฐานไม่เกิน 500 มิลลิกรัมต่อลิตร
■ COD	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 35.9 - 58.8 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่ามาตรฐานไม่เกิน 750 มิลลิกรัมต่อลิตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำครั้งที่ 1/2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำครั้งที่ ครั้งที่ 1-2/2568 ครั้งที่ 1-2/2567 และครั้งที่ 1-2/2566 แสดงดังตารางที่ 3.18 และภาพที่ 3.28 ถึงภาพที่ 3.38

- Weak Acid Wastewater Treatment Plant (บ่อกรด)
ส่วนใหญ่มีแนวโน้มใกล้เคียงกัน
- Alkali & Oily Wastewater Treatment Plant (บ่อด่าง และน้ำมัน)
ส่วนใหญ่มีแนวโน้มใกล้เคียงกัน
- Inspection Pit (บ่อรวมน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ)
ส่วนใหญ่มีแนวโน้มใกล้เคียงกัน

ตารางที่ 3.18 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำครั้งที่ 1/2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ 1-2/2568 ครั้งที่ 1-2/2567 และครั้งที่ 1-2/2566

ครั้งที่ เก็บตัวอย่าง		ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ Weak Acid Wastewater Treatment Plant (บ่อกรด)										
		BOD (mg/L)	COD (mg/L)	TDS (mg/L)	Flow Rate (m ³ /hr)	Oil and Grease (mg/L)	pH	SS (mg/L)	Temperature (°C)	TKN ⁽¹⁾ (mg/L)	Iron (mg/L)	Ammonia Nitrogen ⁽¹⁾ (mg/L as N)
1/2566	ม.ค.	<2.0	22.2	364	50	<2.0	1.6	22	48	<1.0	10.00	<0.006
	ก.พ.	3.6	27.1	352	60	<2.0	1.8	29	44	<0.15 ⁽²⁾	54.58	<0.006
	มี.ค.	<2.0	19.3	324	60	<2.0	1.5	18	43	<1.0	168.92	<0.006
	เม.ย.	<2.0	19.9	344	53	<2.0	1.2	75	46	<1.0	70.66	0.10
	พ.ค.	<2.0	20.3	356	50	<2.0	1.7	16	43	<1.0	27.52	<0.06
	มิ.ย.	6.2	20.5	376	60	<2.0	2.2	18	43	<1.0	36.33	0.09
2/2566	ก.ค.	<2.0	20.8	440	60	<2.0	1.6	11	45	<0.15 ⁽²⁾	54.81	0.08
	ส.ค.	<2.0	16.1	256	60	<2.0	1.8	11	43	<1.0	50.19	<0.06
	ก.ย.	<2.0	19.9	428	52	<2.0	1.9	30	51	<1.0	96.30	<0.06
	ต.ค.	<2.0	23.4	492	60	<2.0	1.5	24	45	<1.0	45.52	0.14
	พ.ย.	<2.0	21.9	552	60	5.4	2.2	29	44	<1.0	48.78	0.13
	ธ.ค.	<2.0	19.2	348	60	3.1	1.6	27	47	<1.0	33.54	<0.06
1/2567	ม.ค.	<2.0	21.9	420	60	<2.0	2.1	33	42	<0.15 ⁽²⁾	52.75	<0.06
	ก.พ.	<2.0	29.4	452	83	<2.0	2.1	32	50	<0.15 ⁽²⁾	73.16	<0.06
	มี.ค.	<2.0	19.7	364	50	<2.0	1.8	14	45	<1.0	43.84	<0.06
	เม.ย.	<2.0	14.6	360	60	5.3	2.0	35	45	<1.0	19.95	<0.06
	พ.ค.	<2.0	18.5	394	60	<2.0	2.1	48	43	<1.0	73.08	0.12
	มิ.ย.	<2.0	232.8	2,816	46	<2.0	1.4	13	33	1.6	373.61	1.50
2/2567	ก.ค.	<2.0	21.8	404	50	<2.0	2.2	144	36	<1.0	72.19	<0.06
	ส.ค.	<2.0	15.8	324	45	<2.0	1.8	33	43	<1.0	31.82	0.12
	ก.ย.	<2.0	17.8	360	48	4.7	1.9	340	46	<1.0	43.05	0.14
	ต.ค.	<2.0	13.5	468	45	<2.0	2.0	59	45	<0.1	86.91	0.09
	พ.ย.	<2.0	24.5	388	45	<2.0	2.3	21	45	<0.1	42.54	<0.06
	ธ.ค.	1.7	27.8	428	60	<2.0	1.7	17	49	<1.0	104.23	0.08
ค่ามาตรฐาน		ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)
 (2) : ในกรณีผลการวิเคราะห์มีค่าต่ำกว่า LOD ที่กำหนดจะออกรายงานผลว่า "ตรวจไม่พบ"
 - ค่า LOD ของ Total Kjeldahl Nitrogen (as N) เท่ากับ 0.15 mg/L

ตารางที่ 3.18 (ต่อ)

ครั้งที่ เก็บตัวอย่าง		ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ Weak Acid Wastewater Treatment Plant (บ่อกรด)										
		BOD (mg/L)	COD (mg/L)	TDS (mg/L)	Flow Rate (m ³ /hr)	Oil and Grease (mg/L)	pH	SS (mg/L)	Temperature (°C)	TKN ⁽¹⁾ (mg/L)	Iron (mg/L)	Ammonia Nitrogen ⁽¹⁾ (mg/L as N)
1/2568	ม.ค.	<2.0	19.1	444	50	<2.0	1.6	7	42	1.8	46.660	0.09
	ก.พ.	<2.0	19.1	362	48	<2.0	1.5	12	47	<1.0	40.520	0.14
	มี.ค.	<2.0	41.3	538	65	<2.0	2.3	20	35	<0.15 ⁽²⁾	132.900	0.12
	เม.ย.	<2.0	27.8	340	48	<2.0	1.7	13	47	<1.0	53.150	<0.06
	พ.ค.	<2.0	23.7	452	60	<2.0	1.6	25	45	<1.0	75.670	<0.06
	มิ.ย.	<2.0	28.8	392	60	<2.0	1.5	52	44	<1.0	105.130	<0.06
2/2568	ก.ค.	<2.0	24.7	372	60	<2.0	1.5	20	45	<1.0	67.420	<0.06
	ส.ค.	<2.0	41.3	394	60	<2.0	1.7	23	46	<1.0	57.380	<0.06
	ก.ย.	<2.0	29.5	326	48	2.2	1.5	24	48	<1.0	66.260	<0.06
	ต.ค.	<2.0	40.4	388	50	<2.0	1.7	59	41	1.5	122.190	<0.06
	พ.ย.	<2.0	28.7	346	52	<2.0	2.0	39	47	<1.0	72.092	0.18
	ธ.ค.	<2.0	52.5	478	50	<2.0	1.7	103	43	<1.0	78.672	0.30
1/2569	ม.ค.	<2.0	39.7	400	45	<2.0	1.7	88	41	1.1	116.520	0.07
	ก.พ.	<2.0	24.7	368	60	<2.0	2.1	26	44	1.0	77.051	<0.06
	มี.ค.	<2.0	32.6	374	50	<2.0	1.6	24	46	1.0	59.775	0.07
	เม.ย.	<2.0	31.7	372	60	<2.0	1.6	10	49	1.6	42.879	0.12
	พ.ค.	<2.0	35.6	380	55	<2.0	1.8	39	44	<1.0	80.324	0.10
	มิ.ย.	<2.0	45.3	652	60	<2.0	1.9	20	44	<1.0	118.858	<0.06
ค่ามาตรฐาน		ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)
(2) : ในกรณีผลการวิเคราะห์มีค่าต่ำกว่า LOD ที่กำหนดจะออกรายงานผลว่า "ตรวจไม่พบ"
- ค่า LOD ของ Total Kjeldahl Nitrogen (as N) เท่ากับ 0.15 mg/L

ตารางที่ 3.18 (ต่อ)

ครั้งที่เก็บตัวอย่าง		ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ										
		Alkali & Oily Wastewater Treatment Plant (บ่อด่าง และน้ำมัน)										
		BOD (mg/L)	COD (mg/L)	TDS (mg/L)	Flow Rate (m ³ /hr)	Oil and Grease (mg/L)	pH	SS (mg/L)	Temperature (°C)	TKN ⁽¹⁾ (mg/L)	Iron (mg/L)	Ammonia Nitrogen ⁽¹⁾ (mg/L as N)
1/2566	ม.ค.	115.2	460.8	1,136	125	247.9	11.4	129	37	1.9	17.51	1.03
	ก.พ.	132.2	353.9	844	121	85.1	11.4	118	38	2.6	4.56	0.80
	มี.ค.	91.8	304.5	846	120	113.3	11.3	89	37	1.6	28.64	0.51
	เม.ย.	391.1	628.3	1,092	115	188.2	12.0	280	36	6.5	8.65	3.66
	พ.ค.	123.2	393.3	768	100	101	11.2	76	42	2.9	2.32	1.32
	มิ.ย.	114.1	356.6	928	123	125.2	11.3	148	40	2.9	4.11	1.15
2/2566	ก.ค.	130.6	443.6	1,384	110	167	11.8	231	39	1.2	10.52	0.36
	ส.ค.	76.7	465.4	1,052	135	100.8	11.7	113	39	2.3	5.68	1.98
	ก.ย.	271.7	479.2	988	128	155.9	11.9	115	39	1.5	14.85	0.20
	ต.ค.	49.0	298.5	852	112	81.8	11.3	100	32	2.6	10.15	1.17
	พ.ย.	39.5	264.3	832	120	288.6	10.8	59	39	3.7	6.59	2.86
	ธ.ค.	53.5	431.6	1,508	123	304.8	11.9	143	40	7.8	9.18	2.30
1/2567	ม.ค.	47.9	411.2	1,144	123	126.7	11.4	91	41	3.1	5.91	1.42
	ก.พ.	49.7	244.5	1,484	211	63.4	12.0	130	38	1.5	5.93	0.86
	มี.ค.	84.3	297.7	1,764	135	114.5	10.7	173	41	1.7	8.31	0.39
	เม.ย.	69.9	205.6	1,012	145	99.9	10.4	82	42	2.4	3.89	0.49
	พ.ค.	169.8	306.9	752	158	90.9	11.1	118	36	2.5	7.96	1.38
	มิ.ย.	120.9	455.2	800	136	183.6	11.2	323	42	4.3	106.85	1.90
2/2567	ก.ค.	40.8	92.2	252	160	24.9	9.6	17	34	<1.0	1.34	<0.06
	ส.ค.	324.6	398.7	1,080	110	195.2	11.5	147	40	2.3	5.92	1.26
	ก.ย.	62.6	336.6	800	156	161.1	11.1	124	40	3.4	5.83	1.13
	ต.ค.	129.3	341.3	1,248	143	76.3	11.5	100	42	1.4	9.66	0.84
	พ.ย.	116	300.4	812	150	134.9	9.9	79	43	2.4	11.34	1.44
	ธ.ค.	129.4	317.9	1,088	155	157.8	11.2	178	40	1.6	7.64	0.30
ค่ามาตรฐาน		ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)

ตารางที่ 3.18 (ต่อ)

ครั้งที่ เก็บตัวอย่าง		ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ Alkali & Oily Wastewater Treatment Plant (บ่อด่าง และน้ำมัน)										
		BOD (mg/L)	COD (mg/L)	TDS (mg/L)	Flow Rate (m ³ /hr)	Oil and Grease (mg/L)	pH	SS (mg/L)	Temperature (°C)	TKN ⁽¹⁾ (mg/L)	Iron (mg/L)	Ammonia Nitrogen ⁽¹⁾ (mg/L as N)
1/2568	ม.ค.	61.2	309.9	1,376	110	78.6	11.6	143	35	4.6	8.820	0.94
	ก.พ.	215.0	432.5	970	140	106.8	11.4	94	36	3.9	3.890	2.05
	มี.ค.	631.6	971.1	940	95	610.7	10.9	434	36	6.2	20.150	1.49
	เม.ย.	569.3	1,107.7	656	152	270.4	10.6	343	38	1.4	7.840	0.64
	พ.ค.	200.7	355.3	1,036	70	66.5	11.8	83	39	4.9	6.570	0.97
	มิ.ย.	181.7	283.8	788	81	86.7	11.1	81	40	<1.0	9.240	0.77
2/2568	ก.ค.	175.6	274.9	1,004	86	82.1	11.5	72	37	2.7	4.430	1.05
	ส.ค.	246.3	451.2	1224	114	130.3	11.4	90	39	3.4	10.640	1.27
	ก.ย.	188.6	301.6	856	140	79.1	11.4	87	40	2.1	6.380	1.15
	ต.ค.	132.1	486.7	1,248	140	132.6	10.1	325	43	2.7	29.694	1.29
	พ.ย.	242.7	406.9	1,286	146	187.4	11.9	84	41	1.0	7.955	0.99
	ธ.ค.	212.8	430.3	1,544	145	140.3	11.4	234	41	4.2	13.353	1.00
1/2569	ม.ค.	160.9	341.3	840	100	108.1	11.0	68	39	<1.0	10.099	0.92
	ก.พ.	181.5	338.6	994	80	166.7	11.2	147	42	3.0	13.504	1.10
	มี.ค.	263.3	346.5	948	140	190.1	11.0	71	41	3.4	13.237	0.37
	เม.ย.	189.4	410.5	928	110	135.4	11.0	138	44	3.7	6.711	1.51
	พ.ค.	467.4	558.1	924	110	276.6	11.2	241	40	7.0	11.369	4.02
	มิ.ย.	421.8	776.0	1,158	82	354.3	11.4	200	40	3.8	37.230	1.23
ค่ามาตรฐาน		ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด	ไม่ได้กำหนด

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)

ตารางที่ 3.18 (ต่อ)

ครั้งที่เก็บตัวอย่าง		ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ										
		บ่อรวมน้ำเสียก่อนระบายสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ										
		BOD (mg/L)	COD (mg/L)	TDS (mg/L)	Flow Rate (m ³ /hr)	Oil and Grease (mg/L)	pH	SS (mg/L)	Temperature (°C)	TKN ⁽¹⁾ (mg/L)	Iron (mg/L)	Ammonia Nitrogen ⁽¹⁾ (mg/L as N)
1/2566	ม.ค.	16.1	58.9	676	180	2.8	7.1	32	32	1.1	0.98	<0.06
	ก.พ.	8.3	32.1	364	130	<2.0	7.3	19	32	<1.0	0.25	<0.06
	มี.ค.	5.0	50.6	614	185	<2.0	6.8	29	32	1.1	0.71	<0.06
	เม.ย.	35.2	71.1	1,260	153	2.9	7.3	20	38	<1.0	0.83	<0.06
	พ.ค.	11.4	77.6	744	140	<2.0	7.0	20	40	<1.0	0.56	<0.06
	มิ.ย.	13.9	69.6	928	205	<2.0	7.2	46	36	2.1	0.54	0.14
2/2566	ก.ค.	5.4	22.2	428	106	<2.0	6.6	21	35	<1.0	0.95	0.22
	ส.ค.	11.6	50.2	628	200	<2.0	7.5	22	35	1.0	0.78	<0.06
	ก.ย.	12.2	34.8	696	158	<2.0	7.1	21	35	1.0	0.66	0.12
	ต.ค.	7.3	35.4	672	172	<2.0	7.6	18	34	<1.0	0.48	<0.06
	พ.ย.	10.3	48.5	664	171	<2.0	6.5	18	35	1.8	0.34	0.14
	ธ.ค.	11.1	45.1	600	188	<2.0	7.6	13	35	1.7	0.40	0.30
1/2567	ม.ค.	8.7	43.5	752	163	<2.0	7.8	13	34	<1.0	0.56	0.09
	ก.พ.	9.7	40.4	756	277	<2.0	7.4	16	32	1.1	0.51	<0.06
	มี.ค.	7.8	38.5	556	180	2.0	7.4	16	34	1.1	0.58	<0.06
	เม.ย.	10.8	48.8	560	172	3.4	7.3	21	38	1.0	0.90	0.26
	พ.ค.	24.7	53.4	996	200	<2.0	7.6	27	33	<1.0	1.43	<0.06
	มิ.ย.	8.3	58.8	780	168	<2.0	6.4	20	35	<1.0	1.52	0.07
2/2567	ก.ค.	14.6	62.6	988	177	3.6	6.6	20	33	1.6	1.15	0.28
	ส.ค.	3.9	19.8	302	150	<2.0	7.3	9	32	<1.0	0.29	0.14
	ก.ย.	2.8	15.8	396	168	<2.0	6.7	9	34	<1.0	0.18	0.16
	ต.ค.	8.3	32.5	480	147	<2.0	6.9	12	33	<1.0	0.63	<0.06
	พ.ย.	6.8	33.2	500	161	<2.0	7.0	11	33	<1.0	0.60	<0.06
	ธ.ค.	22.4	60.4	704	197	<2.0	6.6	24	34	1.3	1.17	0.24
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾⁽³⁾		< 500	< 750	< 3,000	ไม่ได้กำหนด	< 10	5.5 - 9.0	< 200	< 45	< 100	< 10	ไม่ได้กำหนด

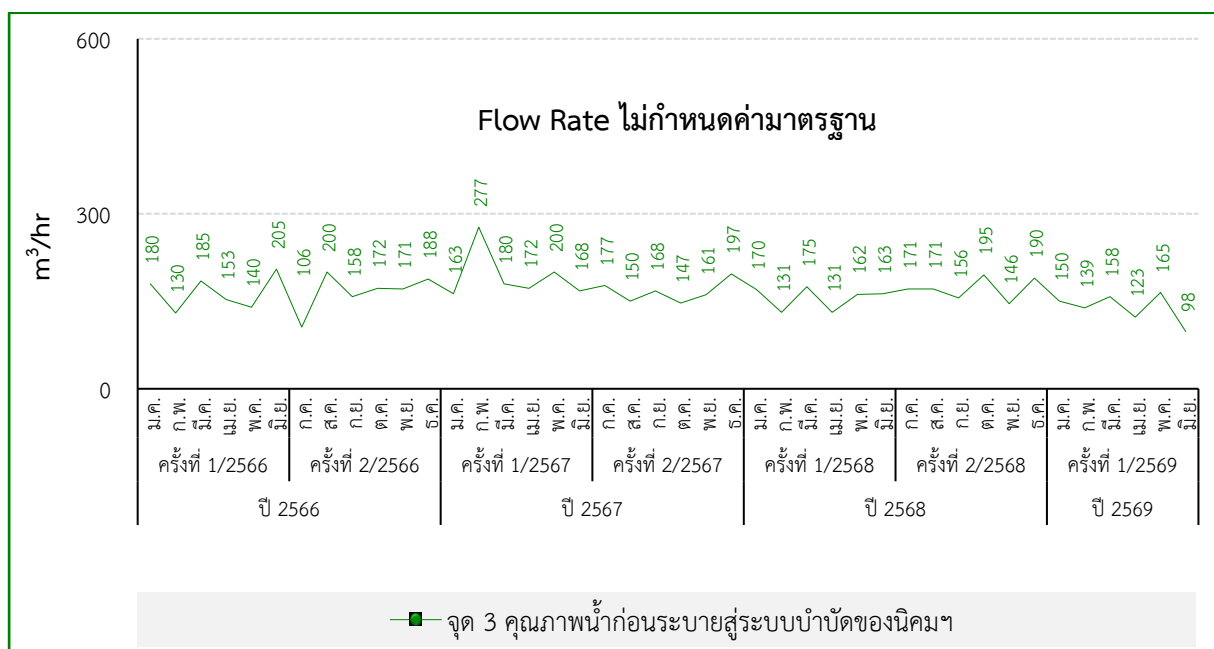
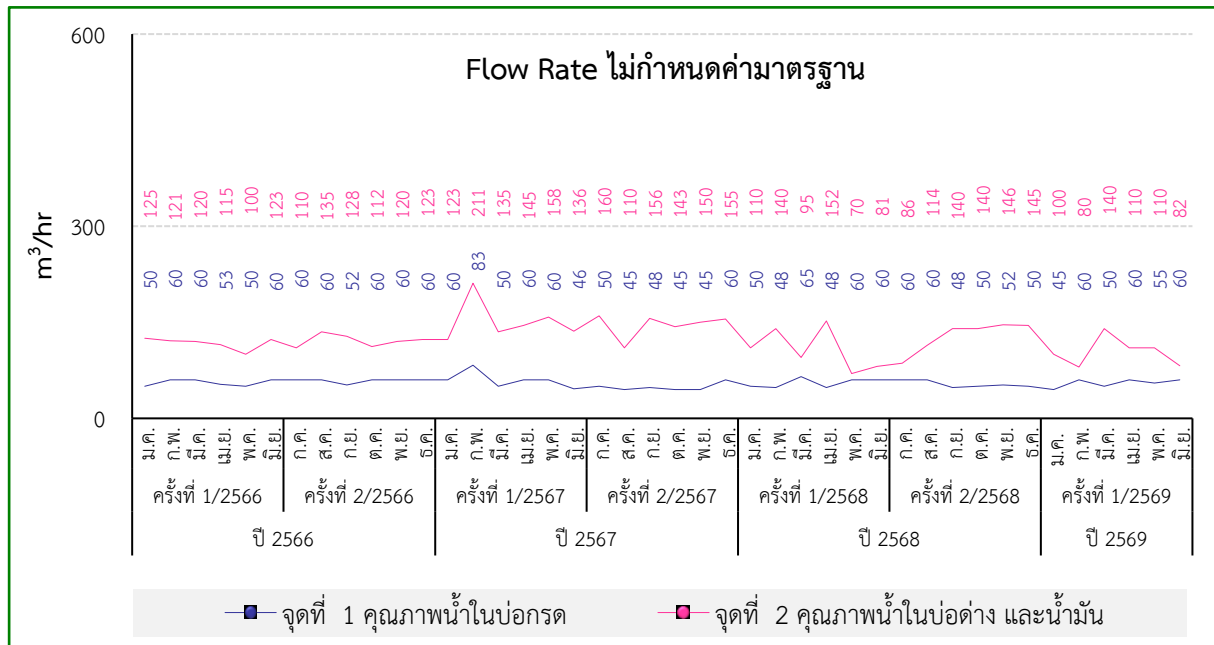
- หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอนแอล เอสเอชที กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)
- (2) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2560
- (3) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 29/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 19 เมษายน 2567

ตารางที่ 3.18 (ต่อ)

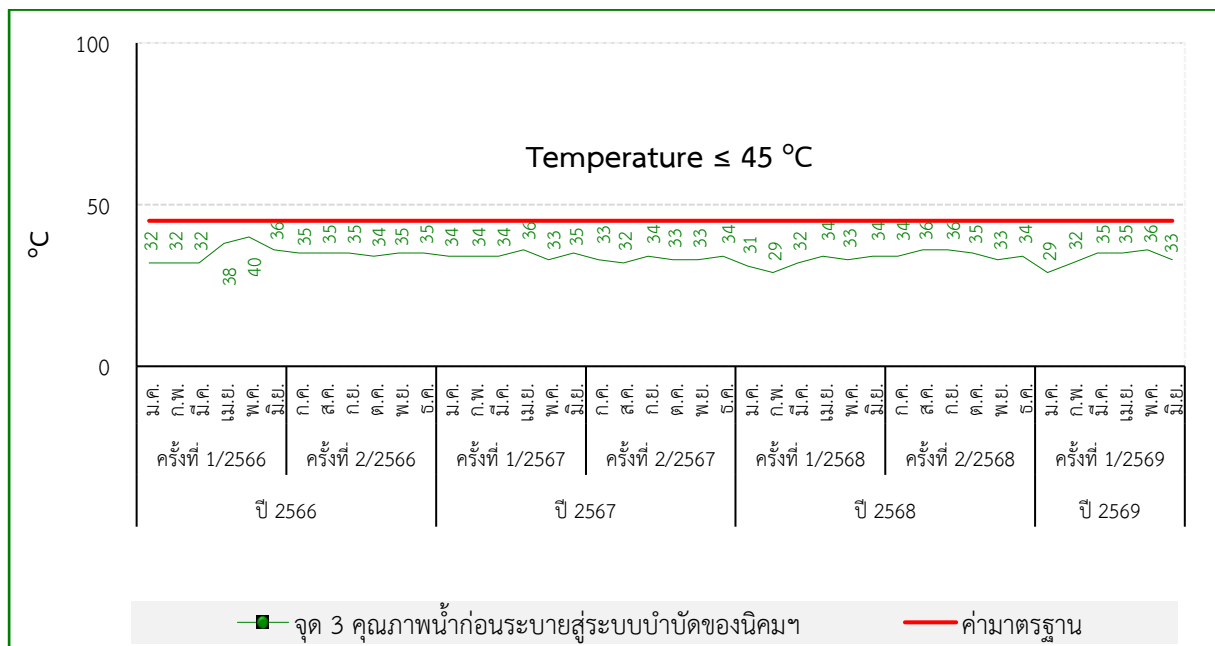
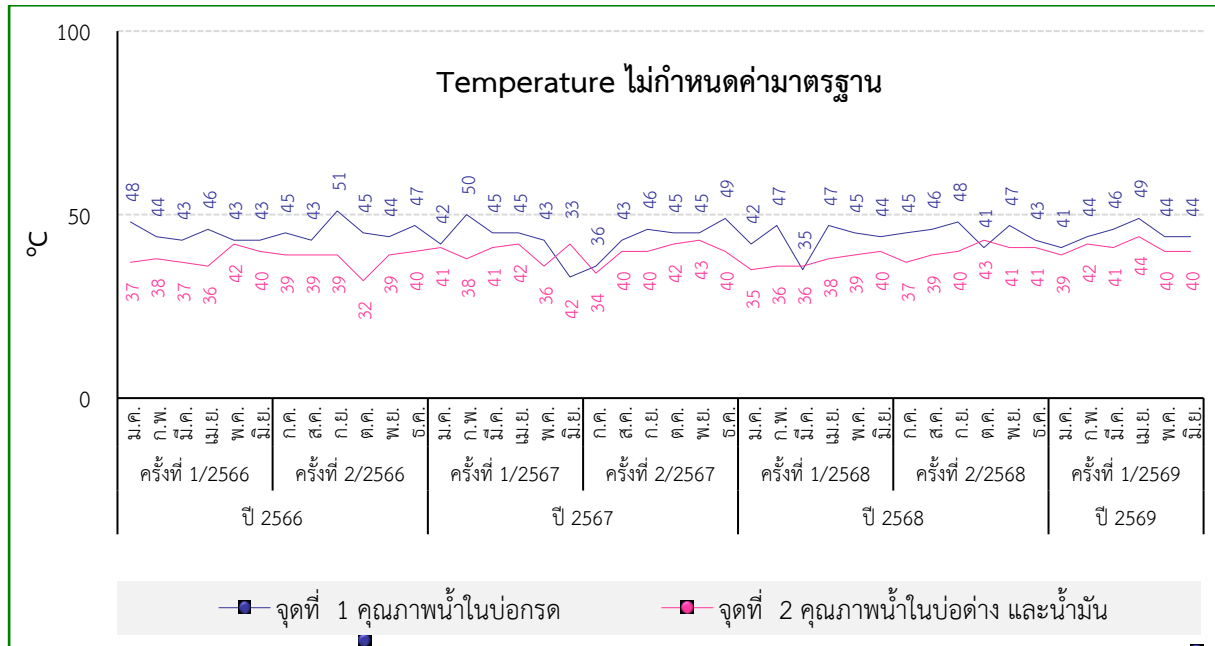
ครั้งที่เก็บตัวอย่าง		ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ										
		บ่อรวมน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ท่อรวมน้ำเสียของนิคมฯ										
		BOD (mg/L)	COD (mg/L)	TDS (mg/L)	Flow Rate (m ³ /hr)	Oil and Grease (mg/L)	pH	SS (mg/L)	Temperature (°C)	TKN ⁽¹⁾ (mg/L)	Iron (mg/L)	Ammonia Nitrogen ⁽¹⁾ (mg/L as N)
1/2568	ม.ค.	6.8	47.1	696	170	3.4	7.4	25	31	1.4	2.530	<0.06
	ก.พ.	10.5	32.6	564	131	2.7	6.9	18	29	1.5	0.520	0.23
	มี.ค.	16.0	45.3	572	175	3.1	6.8	26	32	<0.15 ⁽⁴⁾	1.920	<0.06
	เม.ย.	3.1	20.7	588	131	<2.0	7.2	9	34	<1.0	0.450	0.28
	พ.ค.	10.0	42.7	540	162	2.9	7.0	27	33	<1.0	1.080	0.10
	มิ.ย.	10.1	47.2	604	163	5.8	6.7	21	34	2.5	1.250	0.23
2/2568	ก.ค.	15.3	53.3	764	171	<2.0	6.7	28	34	1.2	1.300	0.25
	ส.ค.	8.7	35.1	808	171	<2.0	7.0	30	36	2.1	0.320	0.32
	ก.ย.	5.7	23.9	890	156	<2.0	7.1	9	36	<1.0	0.320	0.09
	ต.ค.	9.9	39.6	684	195	<2.0	6.9	14	35	<1.0	0.930	0.12
	พ.ย.	5.5	31.0	472	146	<2.0	6.9	12	33	<1.0	0.652	0.62
	ธ.ค.	10.6	49.4	724	190	3.4	6.8	16	34	<1.0	1.018	0.36
1/2569	ม.ค.	9.2	38.1	524	150	2.9	7.1	17	29	<1.0	1.024	0.18
	ก.พ.	10.1	35.9	418	139	5.2	6.9	15	32	<1.0	1.625	<0.06
	มี.ค.	8.1	39.7	702	158	4.3	7.8	13	35	1.0	0.999	0.09
	เม.ย.	10.3	36.5	404	123	2.6	7.1	16	35	1.6	0.922	<0.06
	พ.ค.	8.4	58.8	768	165	5.9	6.9	19	36	1.0	1.593	0.08
	มิ.ย.	10.3	49.3	460	98	<2.0	6.7	16	33	1.2	0.612	0.52
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾⁽³⁾		< 500	< 750	< 3,000	ไม่ได้กำหนด	< 10	5.5 - 9.0	< 200	< 45	< 100	< 10	ไม่ได้กำหนด

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)
 (2) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2560
 (3) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 29/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 19 เมษายน 2567

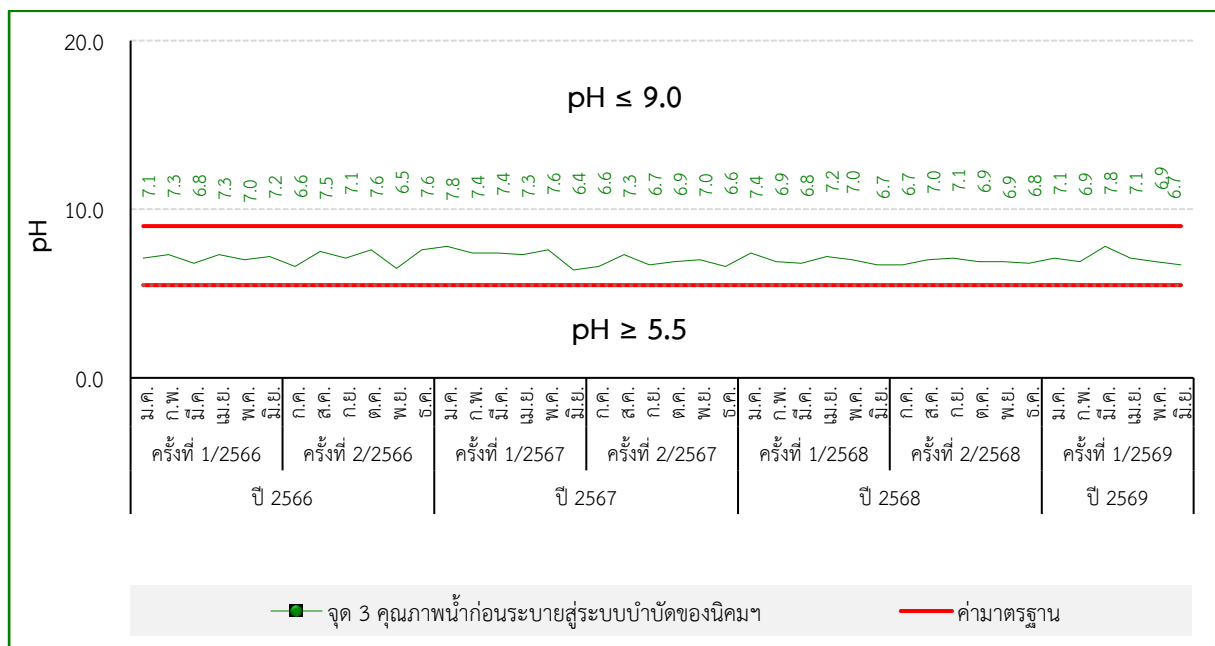
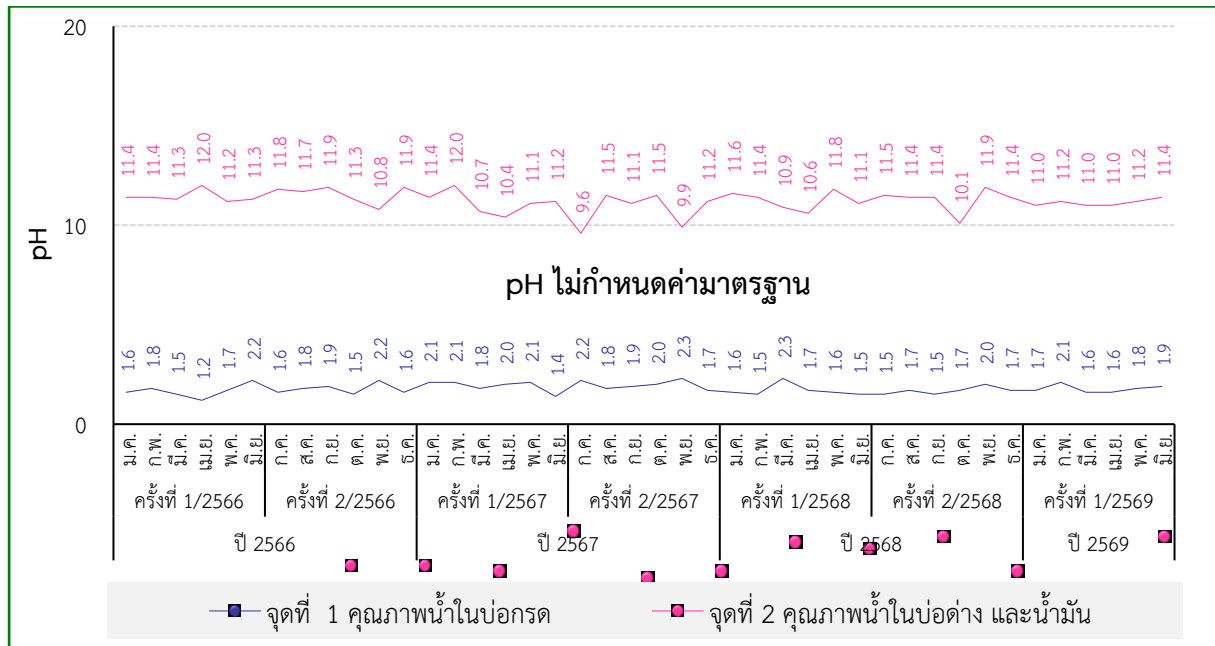
6) กราฟผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ



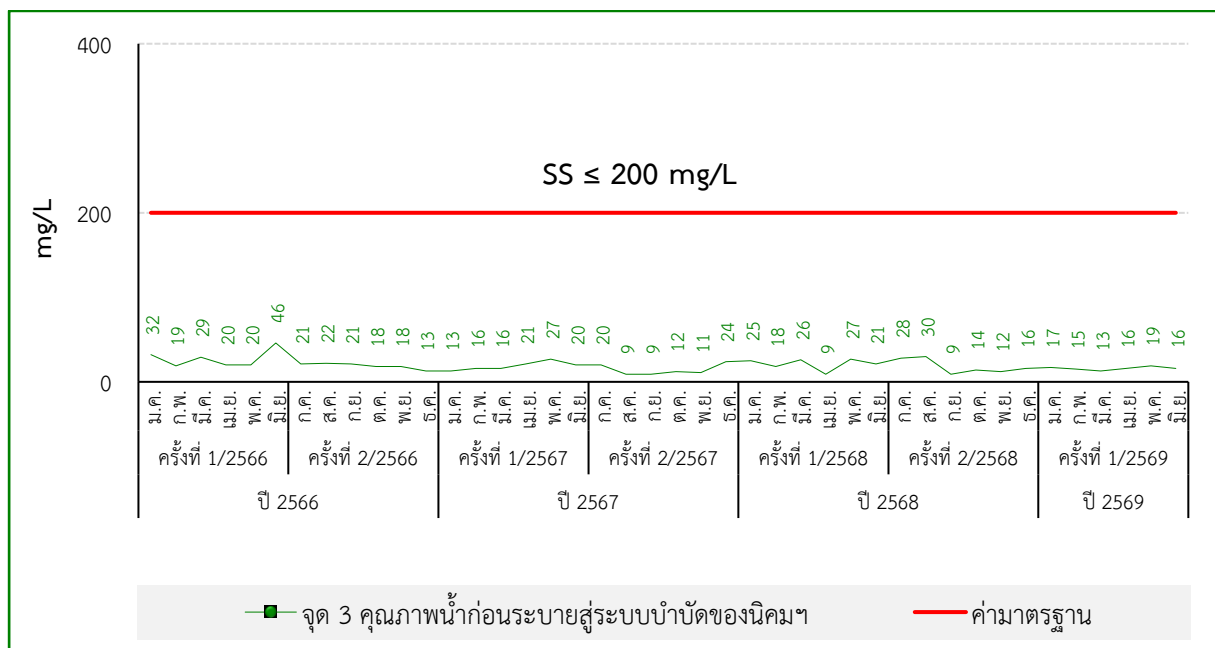
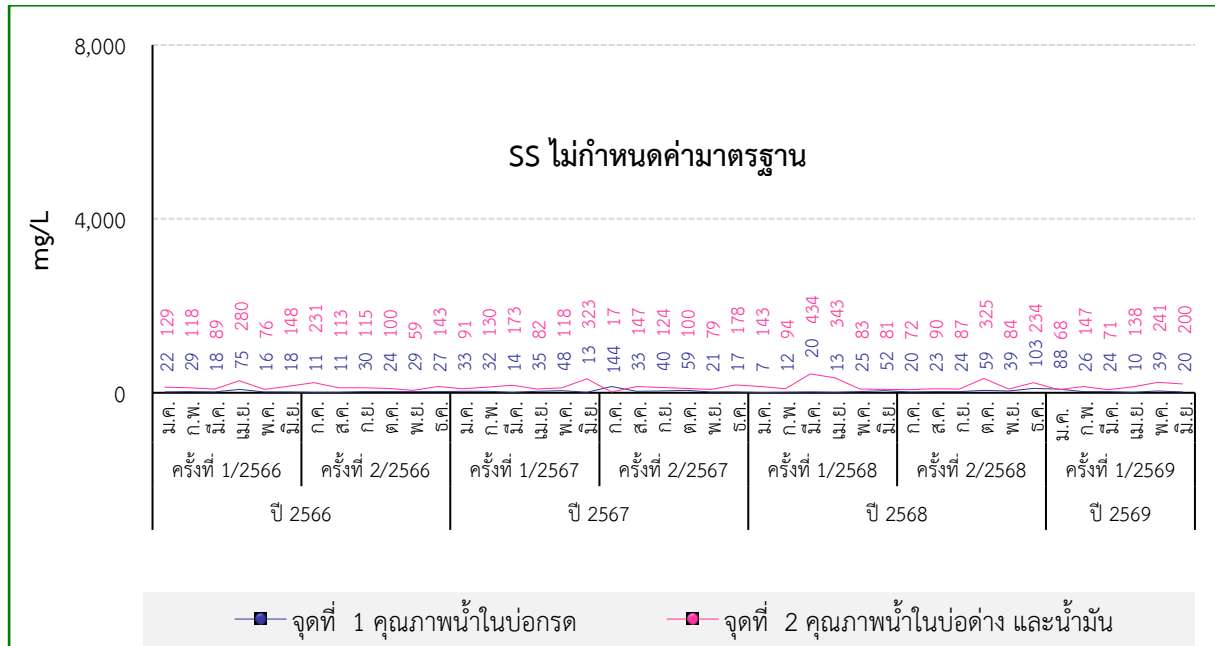
ภาพที่ 3.28 กราฟแสดงผลการตรวจวัดอัตราการไหล (Flow Rate) ของคุณภาพน้ำ



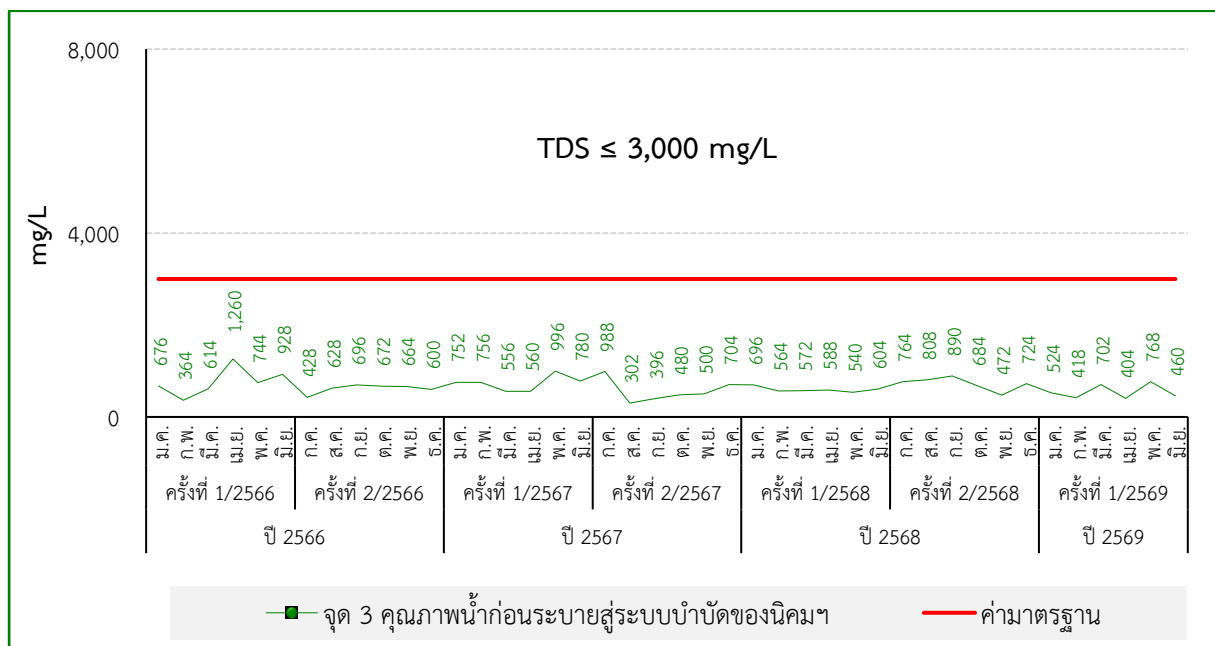
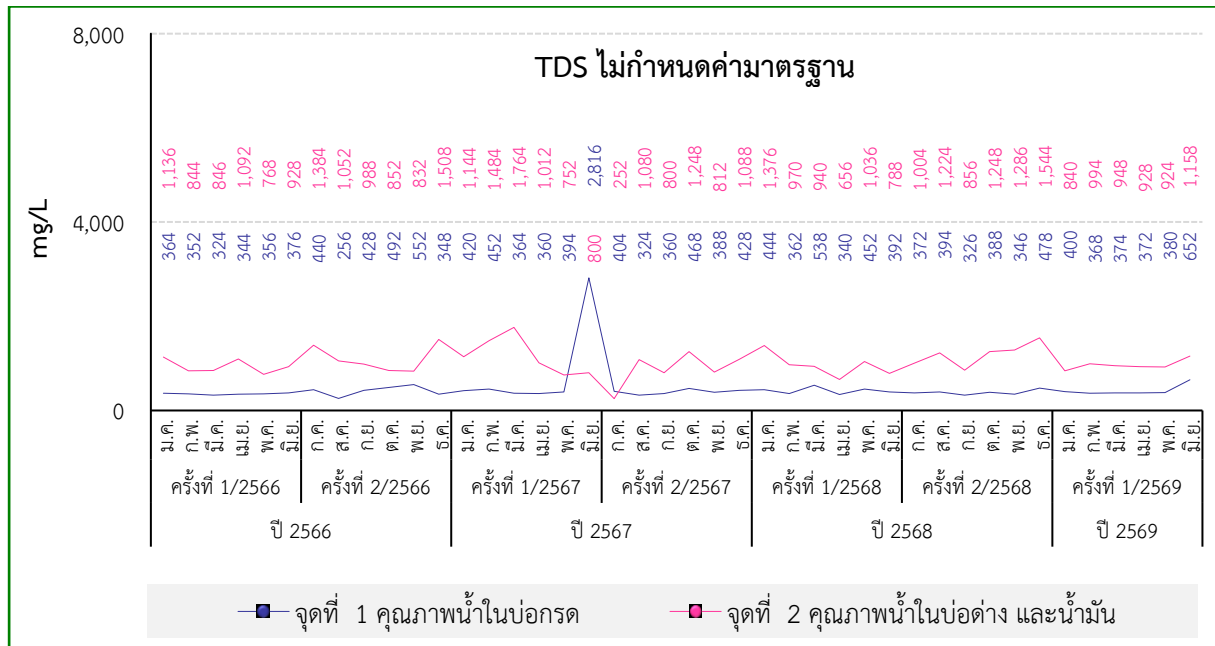
ภาพที่ 3.29 กราฟแสดงผลการตรวจวัดอุณหภูมิ (Temperature) ของคุณภาพน้ำ



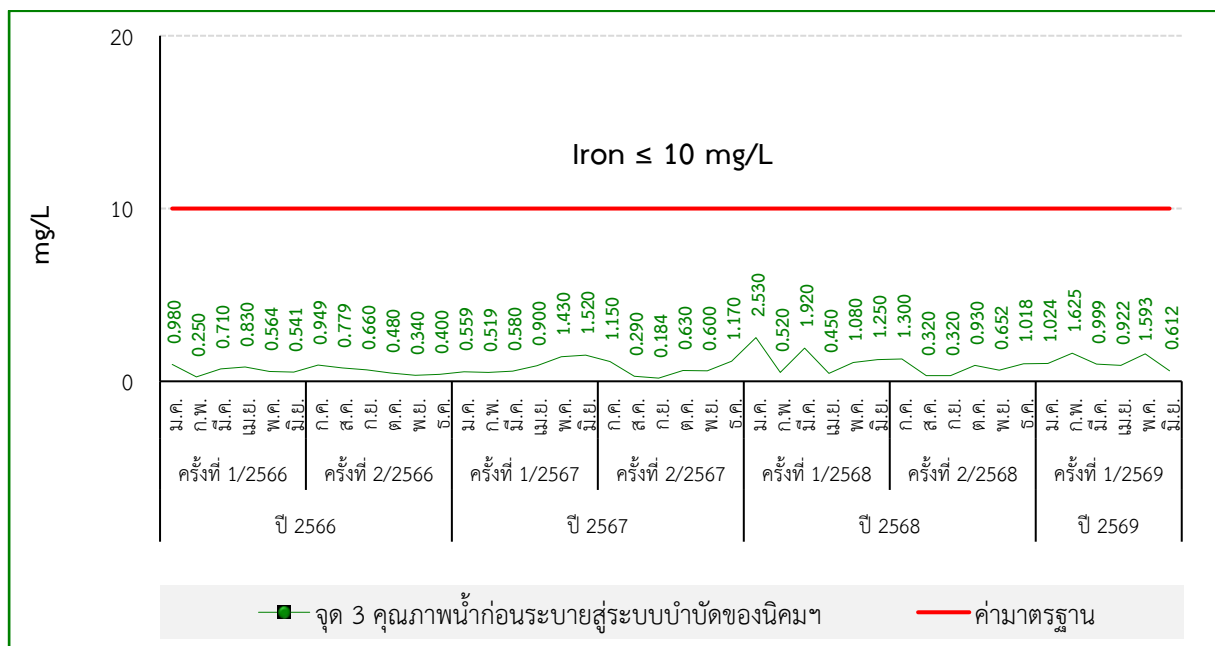
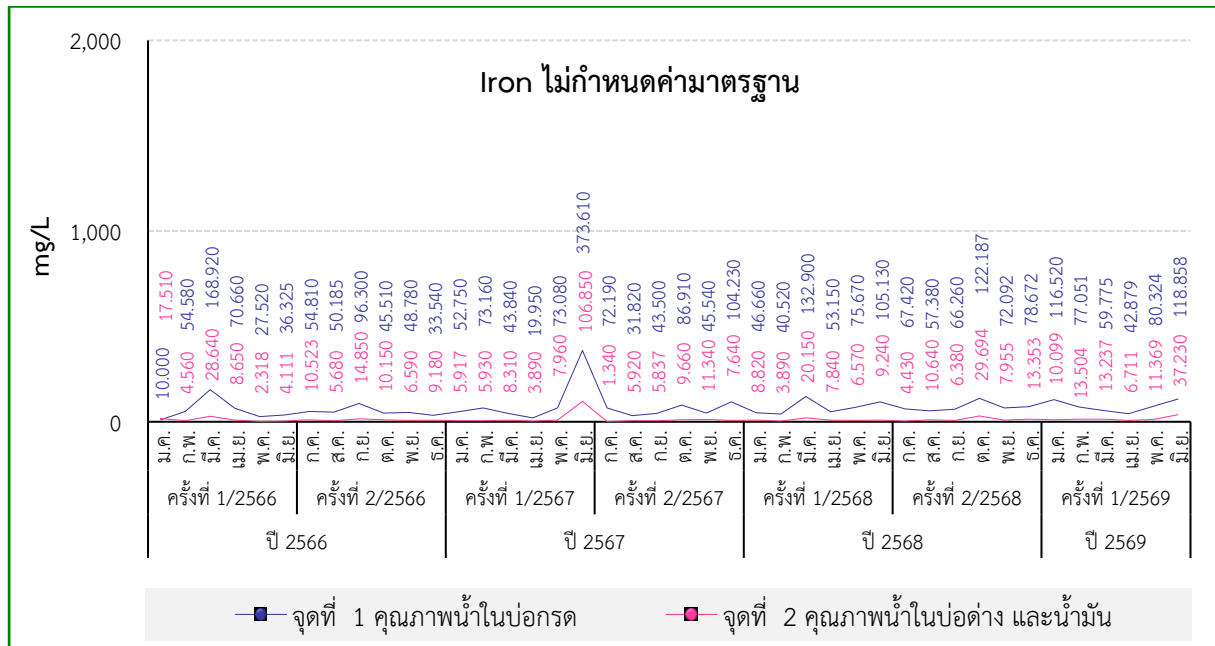
ภาพที่ 3.30 กราฟแสดงผลการตรวจวัดความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของคุณภาพน้ำ



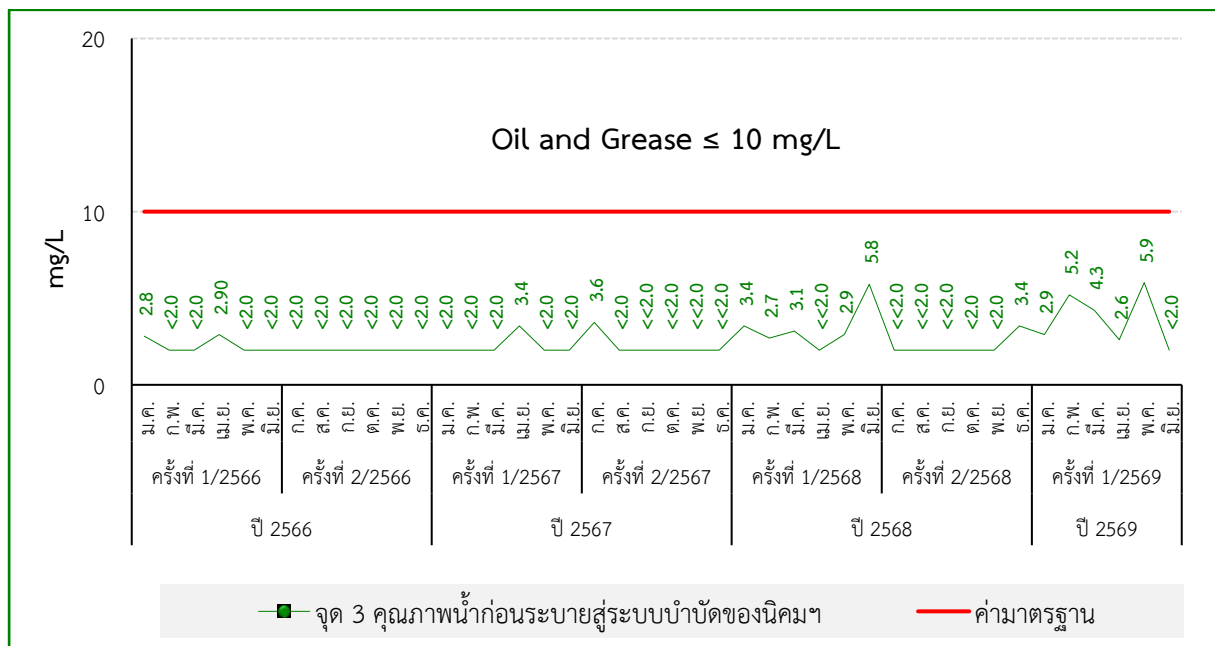
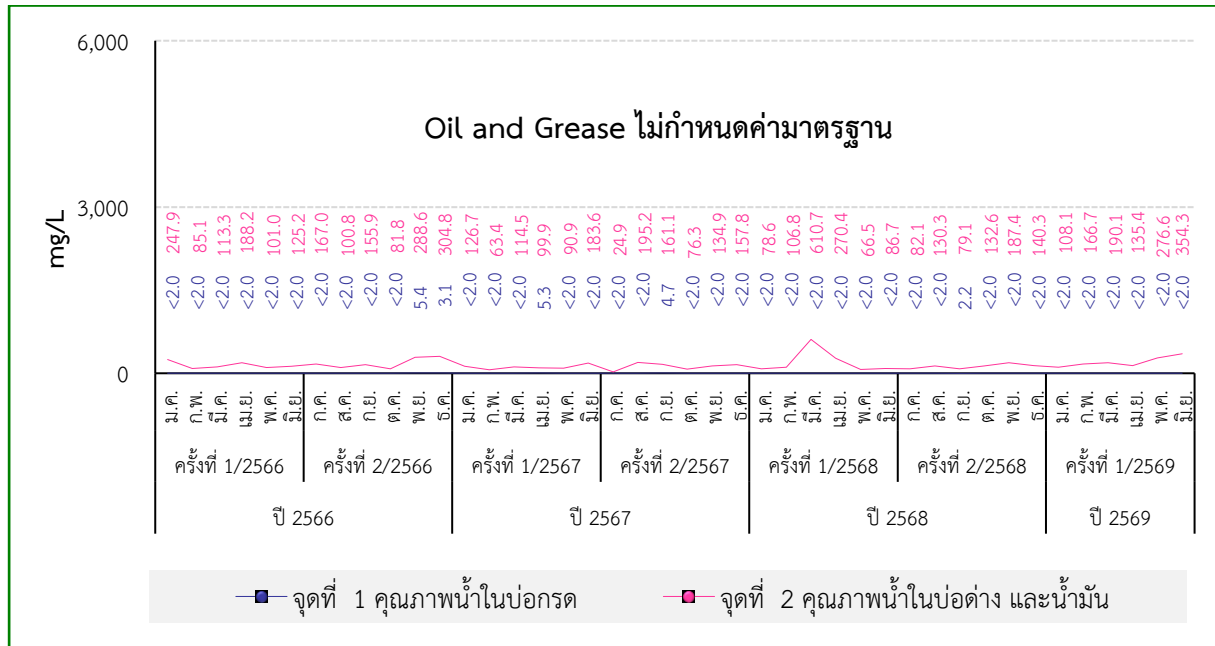
ภาพที่ 3.31 กราฟแสดงผลการตรวจวัดสารแขวนลอย (SS) ของคุณภาพน้ำ



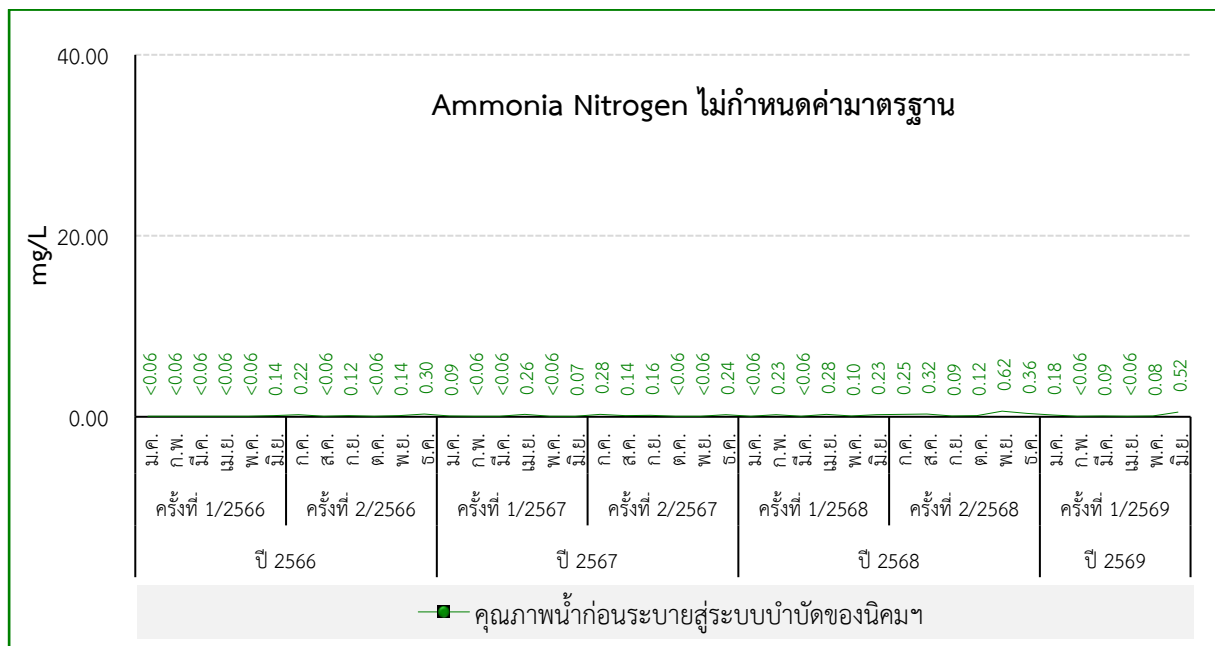
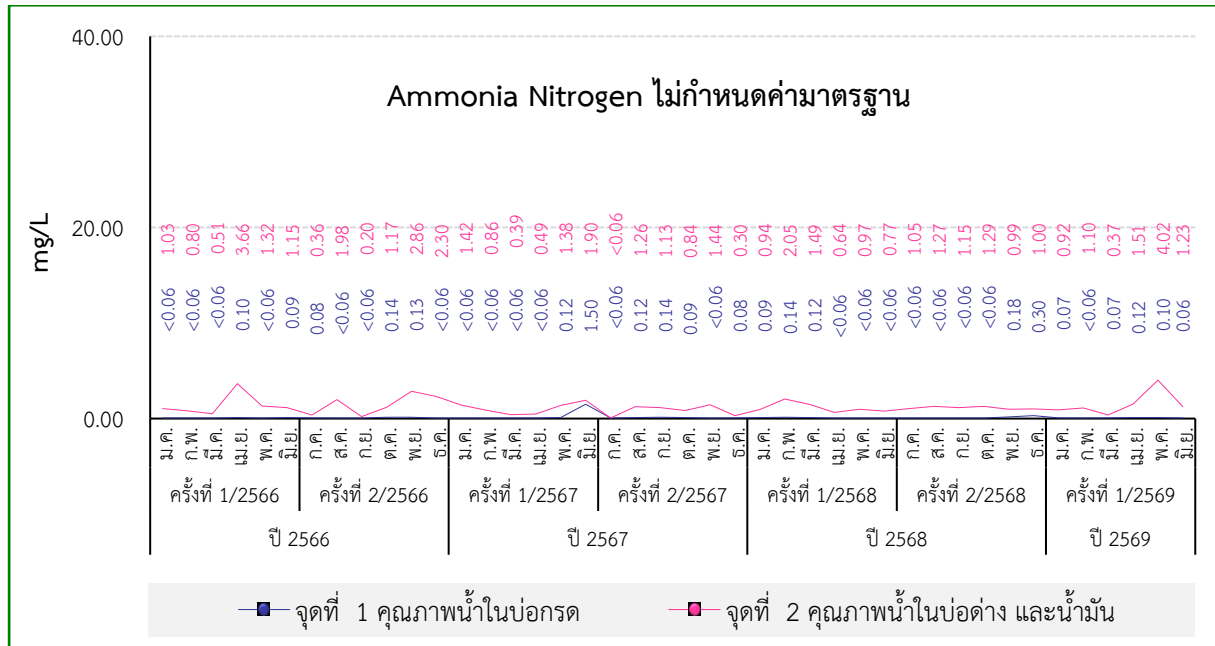
ภาพที่ 3.32 กราฟแสดงผลการตรวจวัดที่ทีเอส (TDS) ของคุณภาพน้ำ



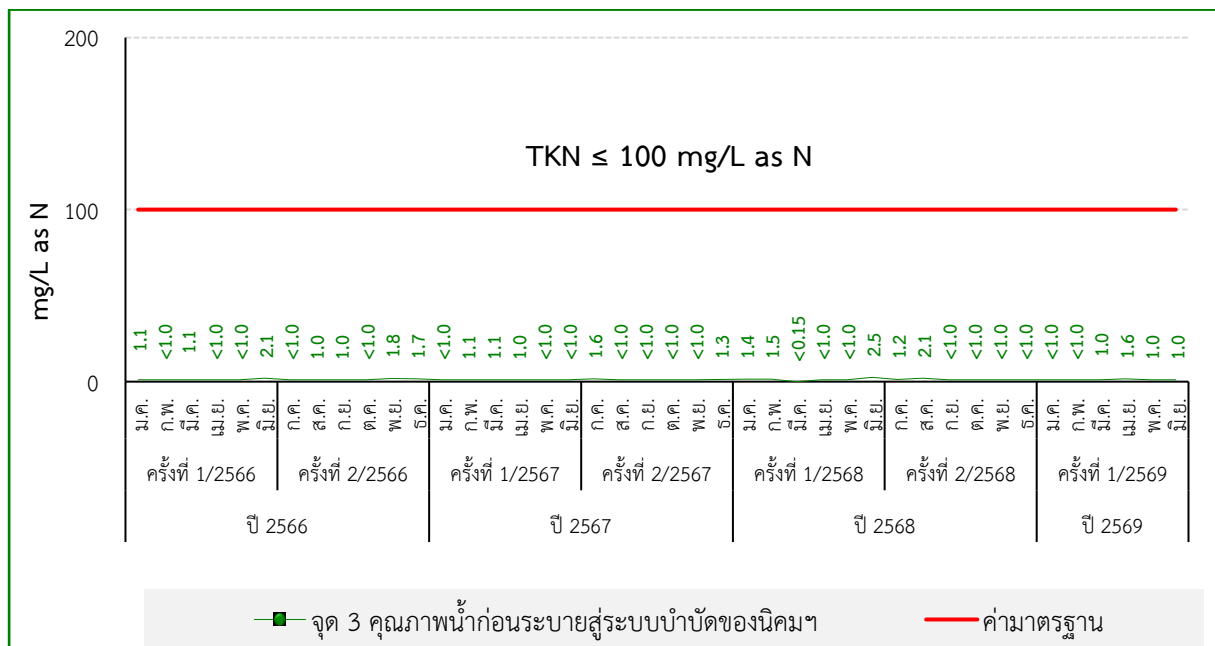
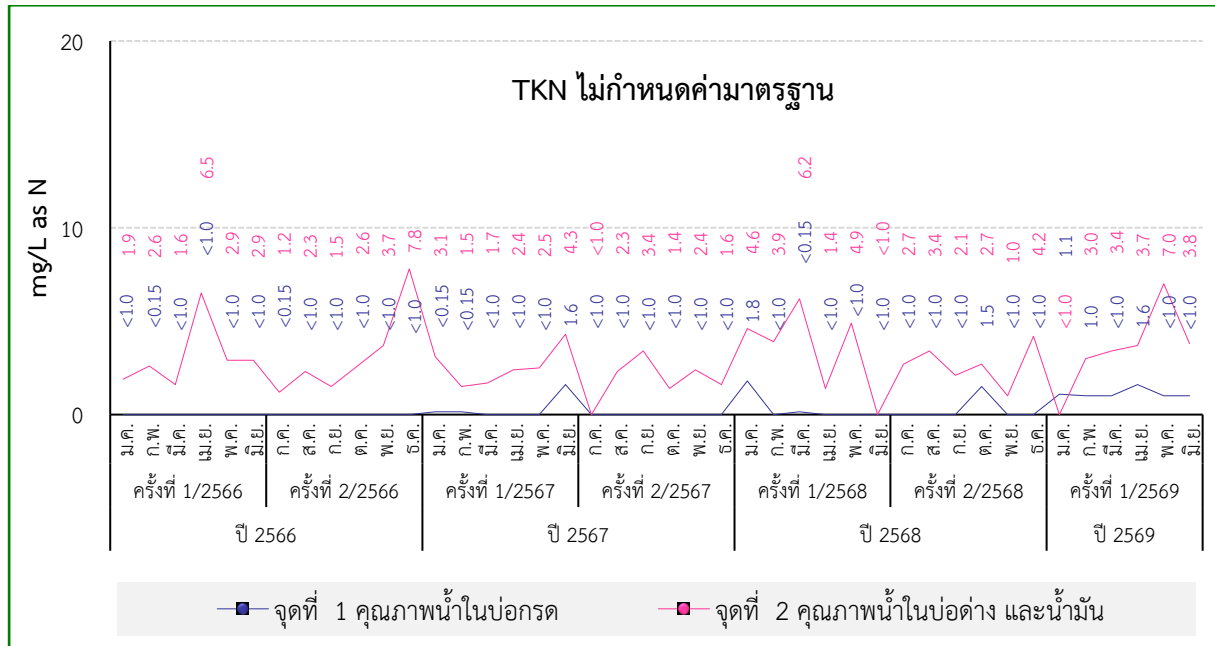
ภาพที่ 3.33 กราฟแสดงผลการตรวจวัดเหล็ก (Fe : Iron) ของคุณภาพน้ำ



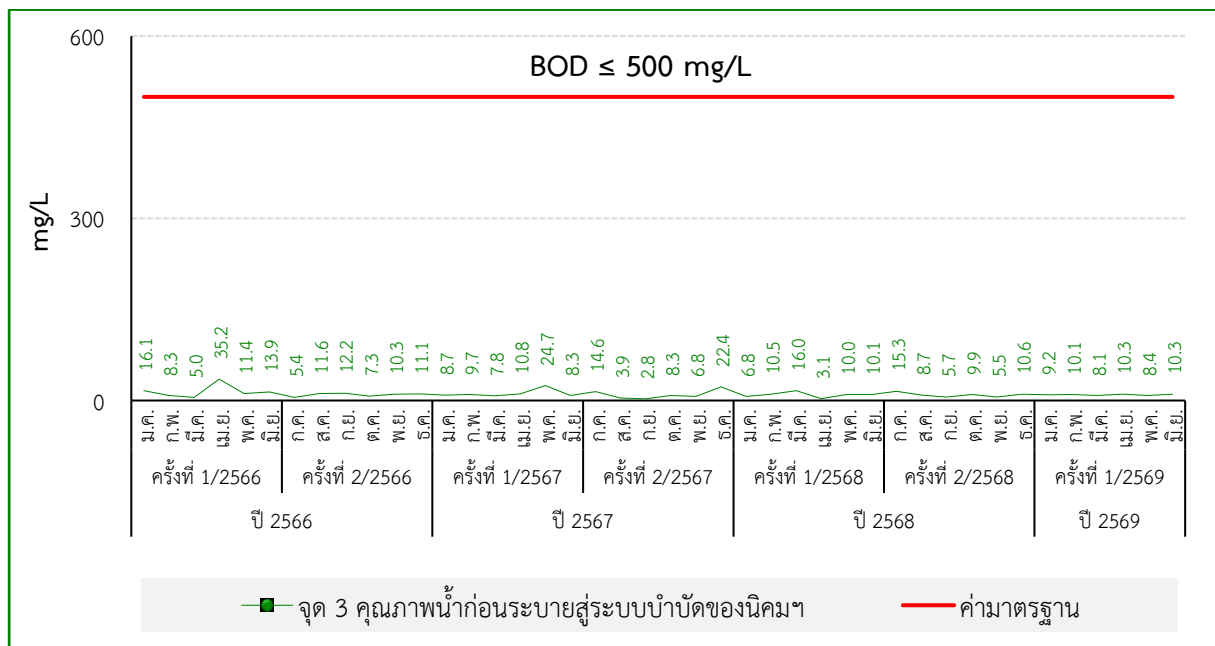
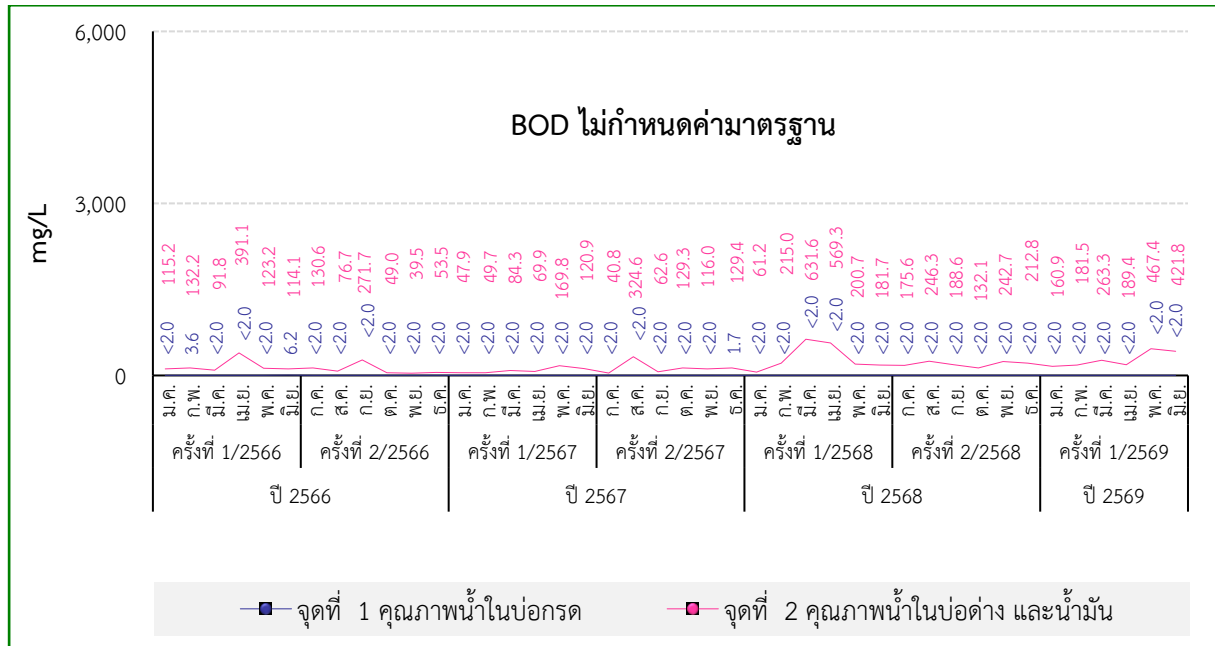
ภาพที่ 3.34 กราฟแสดงผลการตรวจวัดน้ำมันและไขมัน (Oil and Grease) ของคุณภาพน้ำ



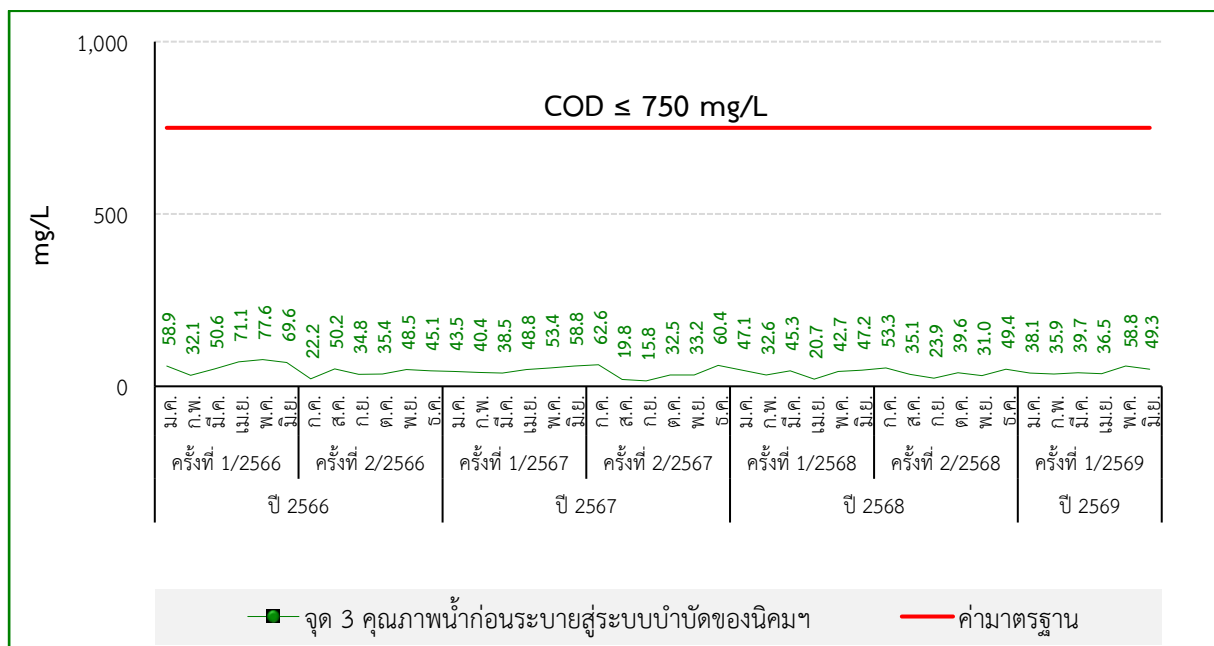
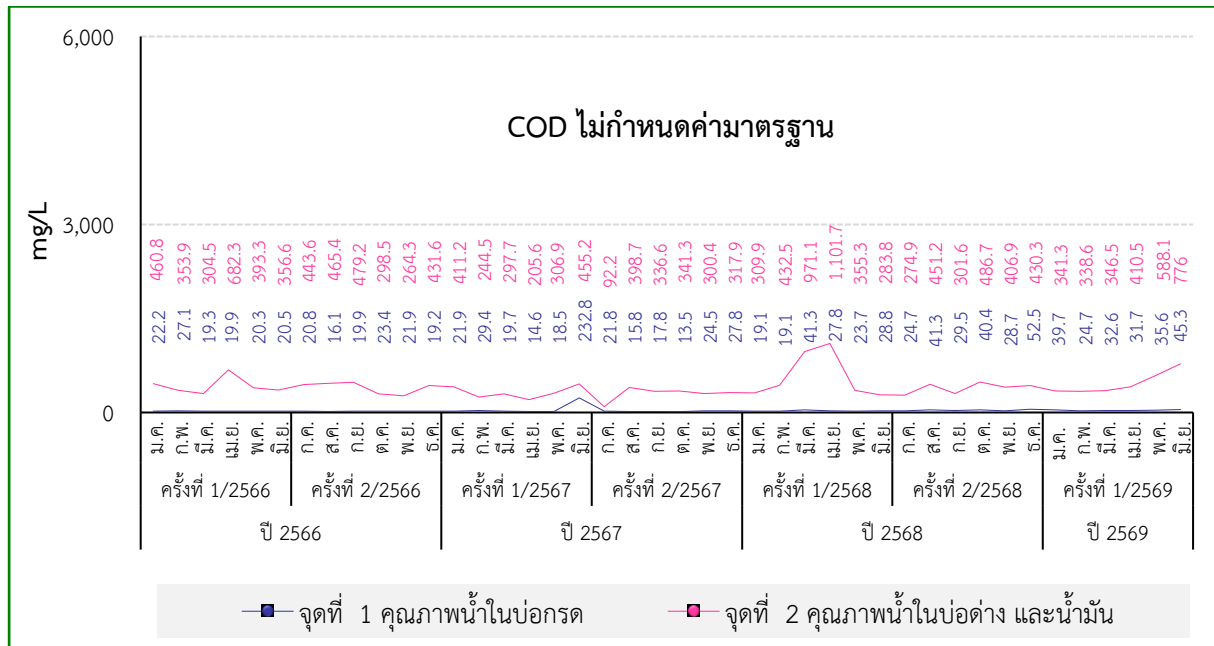
ภาพที่ 3.35 กราฟแสดงผลการตรวจวัดไนโตรเจน-แอมโมเนีย (Ammonia Nitrogen) ของคุณภาพน้ำ



ภาพที่ 3.36 กราฟแสดงผลการตรวจวัดที่เคเอ็น (TKN) ของคุณภาพน้ำ



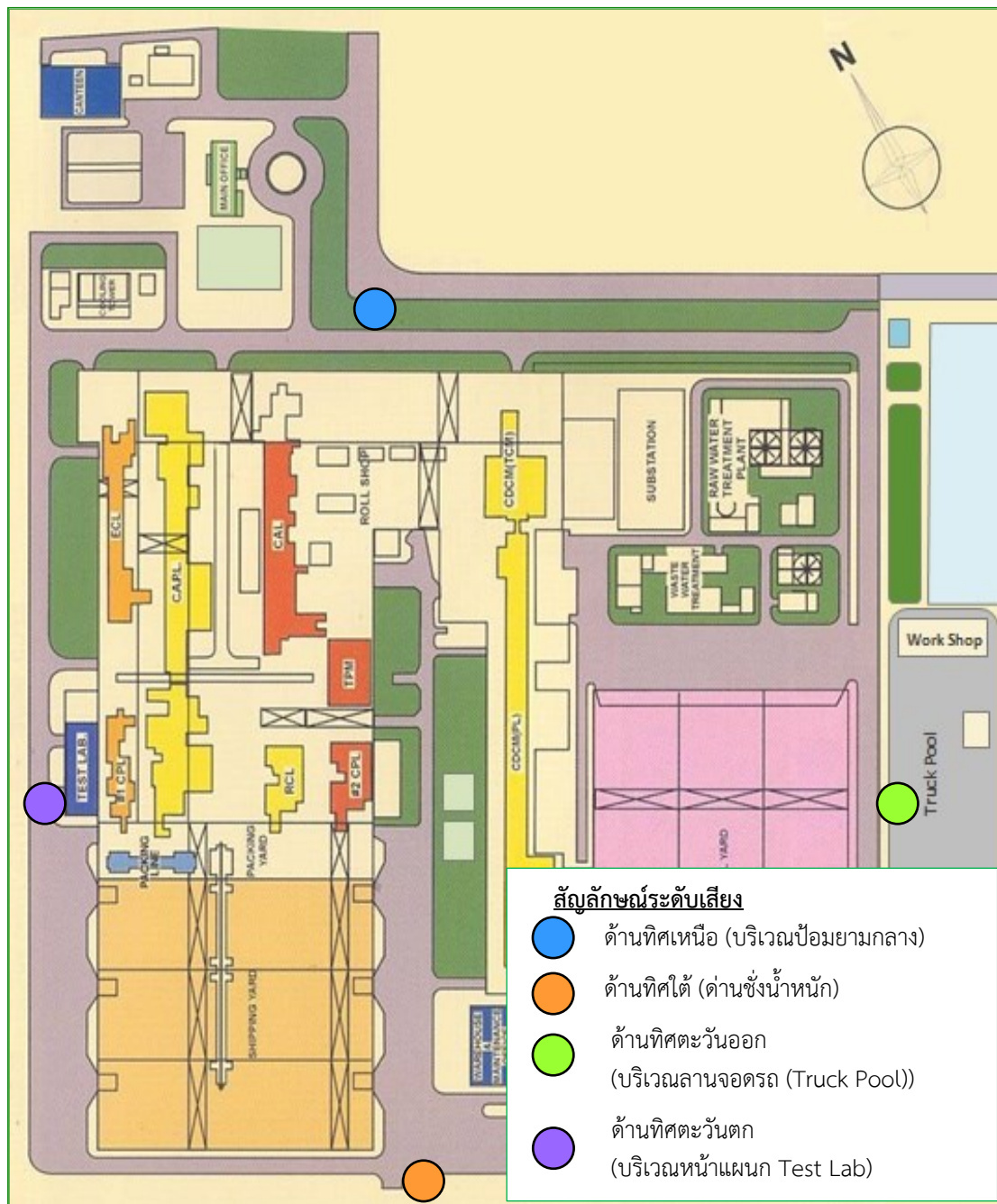
ภาพที่ 3.37 กราฟแสดงผลการตรวจวัดบีโอดี (BOD) ของคุณภาพน้ำ



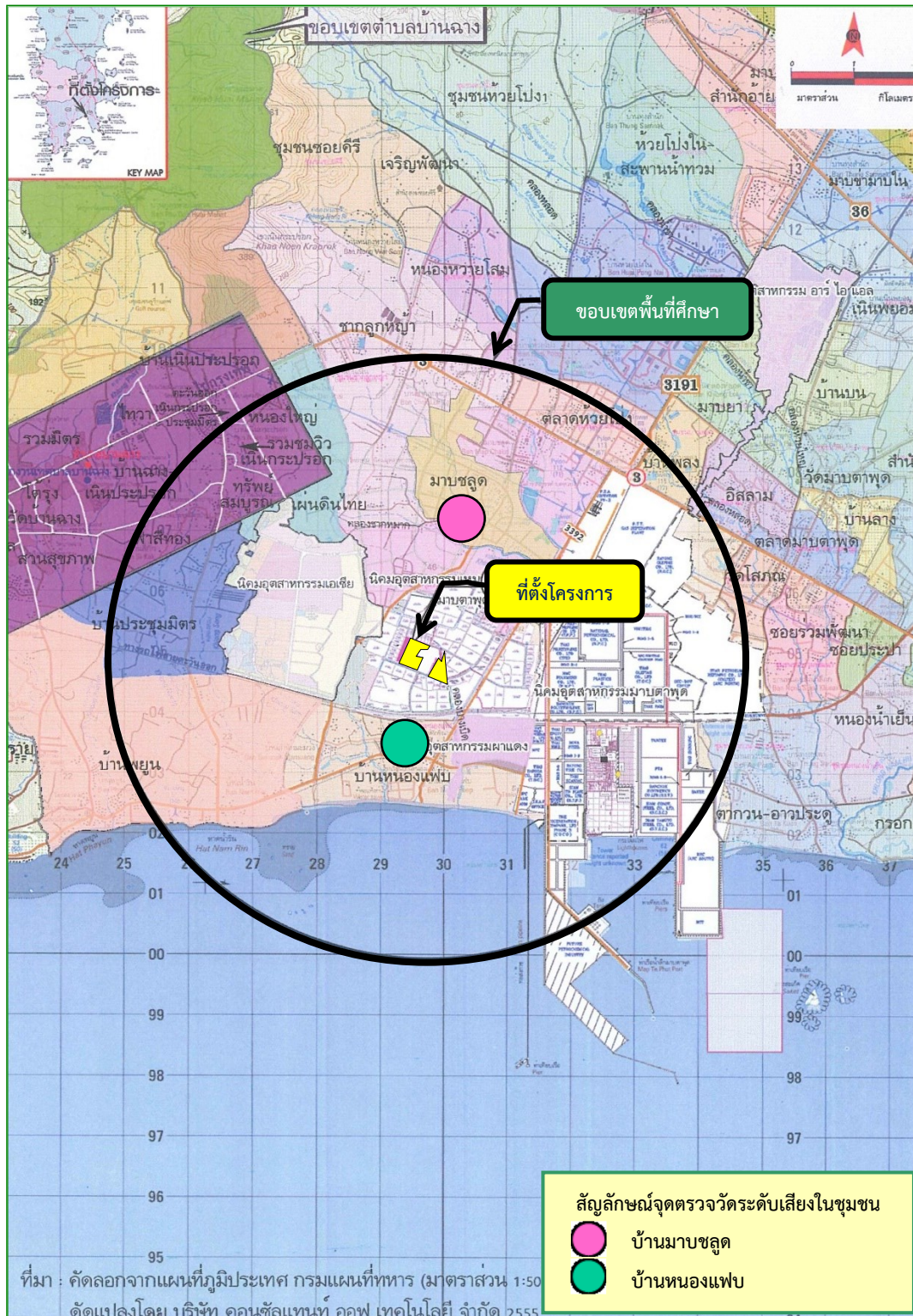
ภาพที่ 3.38 กราฟแสดงผลการตรวจวัดซีโอดี (COD) ของคุณภาพน้ำ

3.3.4 ระดับเสี่ยงในชุมชน

1) แผนที่แสดงจุดตรวจวัด



ภาพที่ 3.39 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสี่ยงในชุมชน



ภาพที่ 3.39 (ต่อ) แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน

2) ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน



ภาพที่ 3.40 การตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน

3) วิธีการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน ได้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 โดยมี รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป แสดงดังตารางที่ 3.19

ตารางที่ 3.19 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1	ระดับเสียง (Leq 24 ชั่วโมง)	Sound Level Meter	ติดตั้งชุดอุปกรณ์วัดเสียง โดยไมโครโฟนของมาตรวัดที่บริเวณภายนอกอาคารให้ตั้งสูงจากพื้นไม่น้อยกว่า 1.20 เมตร โดยในรัศมี 3.50 เมตร ตามแนวราบรอบไมโครโฟนต้องไม่มีกำแพงหรือสิ่งอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงกีดขวางอยู่ ส่วนบริเวณภายในอาคารให้ตั้งสูงจากพื้นไม่น้อยกว่า 1.20 เมตร โดยในรัศมี 1.00 เมตร ตามแนวราบรอบไมโครโฟนต้องไม่มีกำแพงหรือสิ่งอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงกีดขวางอยู่ และต้องห่างจากช่องหน้าต่าง หรือช่องทางที่เปิดออกนอกอาคารอย่างน้อย 1.50 เมตร ทั้งนี้การตรวจวัดระดับ Leq 24 ชั่วโมง ใช้มาตรตรวจวัดระดับเสียงอย่างต่อเนื่องตลอดเวลา 24 ชั่วโมง การตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด คือ ค่าที่เกิดขึ้นในขณะหนึ่งระหว่างการตรวจวัดระดับเสียง และการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน คือ การตรวจวัดระดับเสียงที่ค่าเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 ของการตรวจวัดระดับเสียงซึ่งมีหน่วยเป็น dB(A)

4) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน

ผลการตรวจวัดระดับเสียง โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ครั้งที่ 1/2569) ซึ่งทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 13-16 มกราคม 2569 แสดงดังตารางที่ 3.20 จำนวน 6 ตำแหน่ง คือ

1. บริเวณบ้านมาบชูด
2. บริเวณบ้านหนองแพบ
3. ด้านทิศเหนือ (บริเวณป้อมยามกลาง)
4. ด้านทิศใต้ (บริเวณด้านข้างน้ำหนัก)
5. ด้านทิศตะวันออก (บริเวณอาคาร T/C)
6. ด้านทิศตะวันตก (บริเวณหน้าแผนก Test Lab)

ตารางที่ 3.20 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน ครั้งที่ 1/2569

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บ้านมาบชลด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0730788X 1407393Y

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)		
	13-14 ม.ค. 2569	14-15 ม.ค. 2569	15-16 ม.ค. 2569
06:00 – 07:00 น.	49.9	48.4	49.9
07:00 – 08:00 น.	54.3	52.3	53.8
08:00 – 09:00 น.	57.8	50.9	52.4
09:00 – 10:00 น.	49.7	50.4	51.9
10:00 – 11:00 น.	52.2	49.1	50.6
11:00 – 12:00 น.	49.1	49.4	50.9
12:00 – 13:00 น.	49.5	49.8	51.3
13:00 – 14:00 น.	49.6	49.9	51.4
14:00 – 15:00 น.	47.4	47.7	49.2
15:00 – 16:00 น.	49.5	49.8	51.3
16:00 – 17:00 น.	48.9	49.7	51.2
17:00 – 18:00 น.	48.5	48.5	50.0
18:00 – 19:00 น.	49.5	48.2	49.7
19:00 – 20:00 น.	48.4	47.4	48.9
20:00 – 21:00 น.	47.4	46.1	47.6
21:00 – 22:00 น.	46.7	44.7	46.2
22:00 – 23:00 น.	46.1	43.4	44.9
23:00 – 00:00 น.	44.5	44.0	45.5
00:00 – 01:00 น.	43.9	42.7	44.2
01:00 – 02:00 น.	42.6	42.3	43.8
02:00 – 03:00 น.	41.6	40.3	41.8
03:00 – 04:00 น.	43.6	40.6	42.1
04:00 – 05:00 น.	43.1	41.3	42.8
05:00 – 06:00 น.	44.2	43.2	44.7
Leq 24 ชม.	49.7	47.9	49.4
ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾	≤70	≤70	≤70

หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ตารางที่ 3.20 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บ้านหนองแพบ

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0729864X 1403379Y

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)		
	13-14 ม.ค. 2569	14-15 ม.ค. 2569	15-16 ม.ค. 2569
06:00 – 07:00 น.	54.9	56.2	56.8
07:00 – 08:00 น.	56.7	61.9	62.5
08:00 – 09:00 น.	55.0	55.4	56.0
09:00 – 10:00 น.	55.6	52.8	53.3
10:00 – 11:00 น.	59.7	56.1	56.7
11:00 – 12:00 น.	58.6	57.0	57.5
12:00 – 13:00 น.	59.0	55.4	55.9
13:00 – 14:00 น.	54.9	55.8	56.3
14:00 – 15:00 น.	51.8	52.3	52.9
15:00 – 16:00 น.	52.7	52.2	52.7
16:00 – 17:00 น.	51.9	51.3	51.9
17:00 – 18:00 น.	51.2	49.0	49.6
18:00 – 19:00 น.	49.6	47.8	48.4
19:00 – 20:00 น.	47.6	45.9	46.4
20:00 – 21:00 น.	48.1	46.6	47.1
21:00 – 22:00 น.	50.3	45.1	45.6
22:00 – 23:00 น.	47.2	46.5	47.1
23:00 – 00:00 น.	46.7	47.0	47.5
00:00 – 01:00 น.	53.1	47.2	47.7
01:00 – 02:00 น.	47.8	46.6	47.2
02:00 – 03:00 น.	48.3	47.3	47.8
03:00 – 04:00 น.	49.6	48.2	48.7
04:00 – 05:00 น.	48.4	50.6	51.2
05:00 – 06:00 น.	51.0	49.8	50.4
Leq 24 ชม.	53.9	53.5	54.1
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	≤70	≤70	≤70

หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ตารางที่ 3.20 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ด้านทิศเหนือ (บริเวณป้อมยามกลาง)

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0729461X 1405226Y

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)
	12-13 ม.ค. 69
06:00 – 07:00 น.	62.4
07:00 – 08:00 น.	63.8
08:00 – 09:00 น.	62.3
09:00 – 10:00 น.	62.3
10:00 – 11:00 น.	61.7
11:00 – 12:00 น.	61.5
12:00 – 13:00 น.	61.0
13:00 – 14:00 น.	60.0
14:00 – 15:00 น.	61.5
15:00 – 16:00 น.	61.3
16:00 – 17:00 น.	61.5
17:00 – 18:00 น.	62.5
18:00 – 19:00 น.	62.3
19:00 – 20:00 น.	61.9
20:00 – 21:00 น.	61.6
21:00 – 22:00 น.	62.1
22:00 – 23:00 น.	61.7
23:00 – 00:00 น.	61.6
00:00 – 01:00 น.	61.0
01:00 – 02:00 น.	61.4
02:00 – 03:00 น.	61.5
03:00 – 04:00 น.	61.7
04:00 – 05:00 น.	61.4
05:00 – 06:00 น.	60.8
Leq 24 ชม.	61.8
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	≤70

หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่นำมาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ตารางที่ 3.20 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ด้านทิศใต้ (บริเวณด้านข้างน้ำหนัก)

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0729450X 1404788Y

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)
	12-13 ม.ค. 69
06:00 – 07:00 น.	57.4
07:00 – 08:00 น.	60.8
08:00 – 09:00 น.	59.1
09:00 – 10:00 น.	58.4
10:00 – 11:00 น.	58.2
11:00 – 12:00 น.	57.2
12:00 – 13:00 น.	57.3
13:00 – 14:00 น.	60.4
14:00 – 15:00 น.	57.9
15:00 – 16:00 น.	57.3
16:00 – 17:00 น.	56.1
17:00 – 18:00 น.	59.4
18:00 – 19:00 น.	58.2
19:00 – 20:00 น.	58.6
20:00 – 21:00 น.	56.6
21:00 – 22:00 น.	56.5
22:00 – 23:00 น.	56.3
23:00 – 00:00 น.	55.5
00:00 – 01:00 น.	59.3
01:00 – 02:00 น.	54.7
02:00 – 03:00 น.	57.1
03:00 – 04:00 น.	57.1
04:00 – 05:00 น.	56.7
05:00 – 06:00 น.	56.3
Leq 24 ชม.	57.9
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	≤70

หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ตารางที่ 3.20 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ด้านทิศตะวันออก (บริเวณอาคาร T/C)

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0729602X 1404913Y

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)
	12-13 ม.ค. 69
06:00 – 07:00 น.	58.0
07:00 – 08:00 น.	58.1
08:00 – 09:00 น.	61.2
09:00 – 10:00 น.	61.4
10:00 – 11:00 น.	60.4
11:00 – 12:00 น.	59.8
12:00 – 13:00 น.	60.6
13:00 – 14:00 น.	61.8
14:00 – 15:00 น.	61.9
15:00 – 16:00 น.	63.4
16:00 – 17:00 น.	67.5
17:00 – 18:00 น.	65.5
18:00 – 19:00 น.	61.8
19:00 – 20:00 น.	59.8
20:00 – 21:00 น.	57.8
21:00 – 22:00 น.	58.2
22:00 – 23:00 น.	58.4
23:00 – 00:00 น.	59.0
00:00 – 01:00 น.	60.9
01:00 – 02:00 น.	57.3
02:00 – 03:00 น.	59.3
03:00 – 04:00 น.	58.7
04:00 – 05:00 น.	59.3
05:00 – 06:00 น.	59.0
Leq 24 ชม.	61.2
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	≤70

หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ตารางที่ 3.20 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ด้านทิศตะวันตก (บริเวณหน้าแผนก Test Lab)

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0729257X 1405176Y

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)
	12-13 ม.ค. 69
06:00 – 07:00 น.	64.1
07:00 – 08:00 น.	63.7
08:00 – 09:00 น.	62.9
09:00 – 10:00 น.	63.6
10:00 – 11:00 น.	64.2
11:00 – 12:00 น.	63.1
12:00 – 13:00 น.	64.2
13:00 – 14:00 น.	62.9
14:00 – 15:00 น.	64.9
15:00 – 16:00 น.	65.1
16:00 – 17:00 น.	64.2
17:00 – 18:00 น.	62.9
18:00 – 19:00 น.	63.6
19:00 – 20:00 น.	62.7
20:00 – 21:00 น.	63.8
21:00 – 22:00 น.	64.3
22:00 – 23:00 น.	63.6
23:00 – 00:00 น.	63.7
00:00 – 01:00 น.	63.5
01:00 – 02:00 น.	64.1
02:00 – 03:00 น.	64.1
03:00 – 04:00 น.	64.2
04:00 – 05:00 น.	64.1
05:00 – 06:00 น.	62.3
Leq 24 ชม.	63.8
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	≤70

หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่นำมาใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ตารางที่ 3.21 (ต่อ)

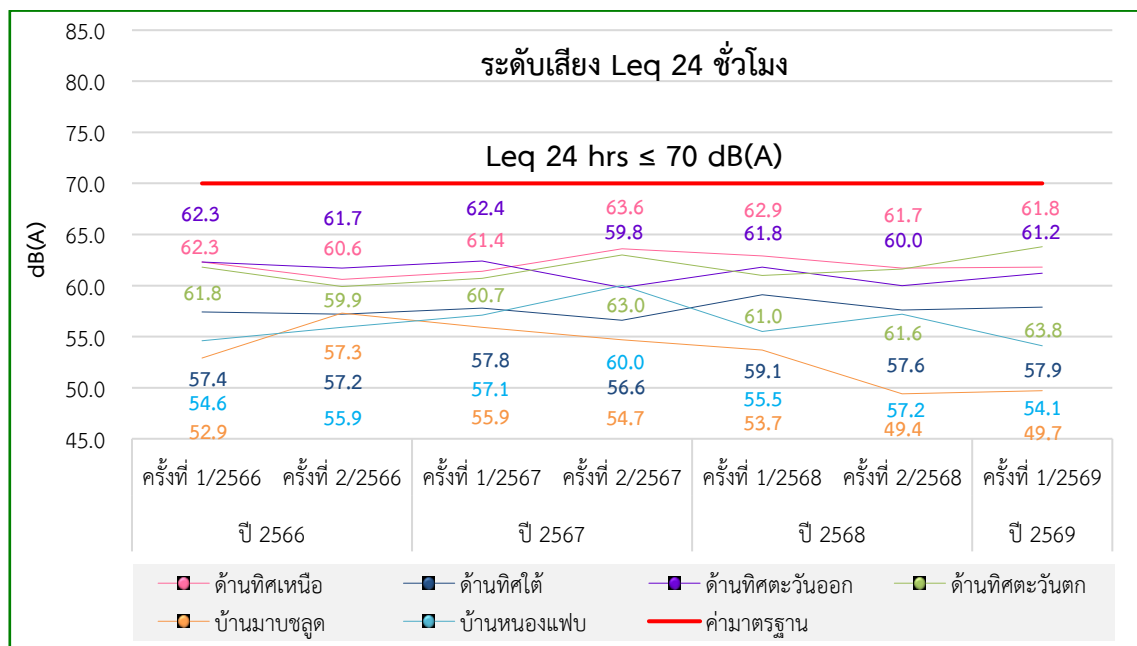
รายละเอียดการตรวจวัด	หน่วย	จุดตรวจวัดระดับเสียง		
		ด้านทิศใต้ (บริเวณด้านข้างน้ำหนัก)	ด้านทิศตะวันออก (บริเวณอาคาร T/C)	ด้านทิศตะวันตก (บริเวณหน้าแผนก Test Lab)
ผลการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชนเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.)				
ครั้งที่ 1/2566 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	57.4	62.3	61.8
ครั้งที่ 2/2566 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	57.2	61.7	59.9
ครั้งที่ 1/2567 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	57.8	62.4	60.7
ครั้งที่ 2/2567 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	56.6	59.8	63.0
ครั้งที่ 1/2568 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	59.1	61.8	61.0
ครั้งที่ 2/2568 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	57.6	60.0	61.6
ครั้งที่ 1/2569 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	57.9	61.2	63.8
ค่ามาตรฐานเฉลี่ย 24 ชม.⁽¹⁾	dB(A)	≤70		

หมายเหตุ

ข้อมูลย้อนหลัง 3 ปี

(1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

6) กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน



ภาพที่ 3.41 กราฟเฉลี่ยแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq 24 ชั่วโมง

3.3.5 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง โดยมีรายละเอียดดังนี้ แสดงดังเอกสารแนบที่ 3.8

1. การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยจัดให้มีการ ตรวจสอบสุขภาพ ปีละ 1 ครั้ง สำหรับผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2569 โครงการได้มีการวางแผนตรวจสอบสุขภาพใน วันที่ 11, 15, 18 และ 22 กันยายน 2569 และรายงานผลให้ทราบในครั้งถัดไป (ครั้งที่ 2/2569) ซึ่งในรายงาน ฉบับนี้จะขอรายงานผลตรวจสอบสุขภาพของปี 2568 ซึ่งโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเมื่อวันที่ 10, 21, 31 ตุลาคม และ 7 พฤศจิกายน 2568 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง แสดงดังเอกสารแนบที่ 3.8 มี รายละเอียดการตรวจสอบสุขภาพพนักงานดังต่อไปนี้

1.1 การตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการฯ ได้ตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อนเข้า ทำงาน เกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน 21 รายการ จำนวน 71 คน ผลการตรวจทั้งหมดไม่พบความผิดปกติ เกี่ยวกับรายการตรวจวัดดังกล่าว

ผลการตรวจได้ดำเนินการจัดเก็บในรูปแบบของ “สมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน” เพื่อใช้เป็น ข้อมูลอ้างอิงเกี่ยวกับประวัติสุขภาพและการตรวจสอบการตรวจสุขภาพประจำปีเป็นรายบุคคลตามที่กฎหมาย กำหนด ซึ่งเก็บรักษาไว้ที่สถานพยาบาลของบริษัท พนักงานสามารถขอตรวจสอบและขอดูได้ตลอดเวลา

1.2 การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี

ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2568 ทางโครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพเมื่อวันที่ 10, 21, 31 ตุลาคม และ 7 พฤศจิกายน 2568 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ซึ่งพนักงานเข้ารับการตรวจครบถ้วน และสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพ ดังตารางที่ 3.22

ตารางที่ 3.22 รายการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2568

รายการตรวจ	ผลการตรวจ			คำแนะนำจากแพทย์ กรณีผลตรวจผิดปกติ
	ปกติ (คน)	ผิดปกติ(คน)		
		ยอดรวม	จากการทำงาน	
1. การตรวจร่างกายโดยแพทย์ : Physical Examination 1.1 ความดันโลหิต (Blood Pressure)	678	146	0	ผลการตรวจส่วนน้อย พบความดันโลหิตสูง แพทย์แนะนำให้ ควบคุมอาหารเค็ม ลดความเครียด ออกกำลังกายสม่ำเสมอ พักผ่อนให้เพียงพอ ตรวจรักษาความดันโลหิตสม่ำเสมอ
1.2 ดัชนีมวลกาย (BMI)	169	652	0	ผลการตรวจส่วนใหญ่ พบค่าดัชนีมวลกายมากกว่าเกณฑ์ปกติ แพทย์แนะนำให้ลดน้ำหนัก ควบคุมอาหารจำพวกแป้ง น้ำตาลและไขมันสูง และออกกำลังกายสม่ำเสมอ
2. เอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	725	49	0	ผลการตรวจส่วนน้อยมาก พบรอยโรคที่ปอด ซึ่งอาจเกิดจากภาวะติดเชื้อที่ปอด โดยร่างกายสามารถกำจัดเชื้อออกไปได้ ควรเอกซเรย์ซ้ำในเดือนถัดไป เพื่อดูว่ารอยโรคหายไปหรือไม่ ถ้าผลผิดปกติเช่นเดิม ควรพบแพทย์เพื่อทำการรักษาต่อเนื่อง
3. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	413	363	0	ผลการตรวจส่วนน้อย พบขนาดเม็ดเลือดแดงผิดปกติ ซึ่งอาจเกิดจากการขาดธาตุเหล็กและวิตามิน B12 แพทย์แนะนำให้รับประทานผลไม้และผักใบเขียว, งดการสูบบุหรี่
4. ตรวจปัสสาวะทั่วไป (Urinalysis)	482	341	0	ผลการตรวจส่วนน้อย พบน้ำตาลปนออกมา ซึ่งพบได้ในคนปกติ หรือเกิดจากหลายกรณี เช่น รับประทานอาหารจำพวกของหวานหรือแป้งมากเกินไป หรือเกิดจากโรคไต โรคเบาหวาน ซึ่งควรตรวจซ้ำอีกครั้ง ถ้ายังสูงกว่าปกติ ควรพบแพทย์เพื่อทำการรักษาต่อเนื่อง

ตารางที่ 3.22 (ต่อ)

รายการตรวจ	ผลการตรวจ			คำแนะนำจากแพทย์ กรณีผลตรวจผิดปกติ
	ปกติ (คน)	ผิดปกติ(คน)		
		ยอดรวม	จากการทำงาน	
5. การตรวจสายตาอาชีพ (Eye Occupational Test)				การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น เป็นการตรวจเพื่อใช้พิจารณาความเหมาะสมและความพร้อมในการทำงาน โดยคนที่มีผลผิดปกติ แพทย์แนะนำให้ - มอบหมายงานที่เหมาะสม - ปรับปรุงสภาพแวดล้อมในเรื่องของแสงให้พอเหมาะ ลดแสงสะท้อนที่อาจทำให้เกิดอาการไม่สบายตา - ผู้ที่ต้องใช้สายตามาก ควรพักสายตาเป็นระยะๆ
5.1 ความสามารถในการแยกสี	824		0	
5.2 ลานสายตา	824		0	
5.3 ความสมดุลกล้ามเนื้อตาหรือแกนตา	824		0	
6. สมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) - ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดัง (โครงการอนุรักษ์การได้ยิน)	771		50	ควรพิจารณาร่วมกับปัจจัยอื่นๆ ได้แก่ การเตรียมตัวก่อนตรวจ อายุ ความไวต่อการเสื่อมการได้ยิน การอักเสบ,การอุดตันของช่องหู การได้ยินลดลงที่ความถี่สูง อาจเกิดจากการสัมผัสเสียงดัง หรือใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลไม่ถูกต้อง แพทย์จึงแนะนำให้ - พิจารณามอบหมายงานที่เหมาะสม หลีกเลี่ยงสภาพแวดล้อมที่มีเสียงดัง - เข้ารับการดูแลตามแผน “โครงการอนุรักษ์การได้ยิน” อย่างเคร่งครัด - ใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัดและถูกต้อง การได้ยินลดลงที่ความถี่ทุติยภูมิ อาจเกิดจากหลายสาเหตุ เช่น การติดเชื้อ หรือเป็นโรคแต่กำเนิด แพทย์จึงแนะนำให้ - พบแพทย์หู คอ จมูก เพื่อวินิจฉัยยืนยันและทำการรักษา
7. สมรรถภาพปอด (Spirometry)	711		87	ผลการตรวจส่วนน้อยมากเป็นความผิดปกติระดับเล็กน้อย ซึ่งพบได้ในคนทั่วไป คนที่ออกกำลังกายน้อย หรือเกิดจากการเป่าไม่ถูกวิธี เช่น หายใจไม่เต็มที่ก่อนเป่า แพทย์จึงแนะนำให้ - ออกกำลังกายสม่ำเสมอ - พบแพทย์เฉพาะทาง เพื่อวินิจฉัยยืนยันและทำการรักษา

หมายเหตุ: ผลการตรวจวัดสุขภาพประจำปี 2568 ตรวจเมื่อวันที่ 10,21,31 ตุลาคม และ 7 พฤศจิกายน 2568

ผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2568 สามารถสรุปได้ดังนี้

สำหรับผู้ที่มีผลการตรวจผิดปกติ ทางโครงการฯ มีมาตรการในการดำเนินการ ดังนี้

1. จัดให้พนักงานได้รับคำแนะนำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
2. ดำเนินการส่งตัวพนักงานเข้ารับการตรวจซ้ำ
3. แจ้งผลให้หัวหน้า หน่วยงานของพนักงาน และตัวพนักงานทราบ เพื่อให้มีการเฝ้าระวังระหว่างการปฏิบัติงาน โดยให้มีการควบคุมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในโรงงาน
4. ทำเอกสารแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติเป็นรายบุคคลพร้อมคำแนะนำในการปฏิบัติงานเพื่อลดผลกระทบจากความผิดปกติในการตรวจร่างกายที่ตรวจพบ
5. จัดการอบรม “ Healthy @ NS-SUS Program ” โดยเชิญแพทย์จากโรงพยาบาลต่างๆ มาให้ความรู้กับพนักงานเพื่อกระตุ้นให้พนักงานเกิดความตื่นตัวในการเฝ้าระวังสุขภาพ
6. จัดทำและเก็บผลการตรวจสุขภาพ ทั้งกรณีเข้างานใหม่และตรวจสุขภาพประจำปี เป็น “สมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน” เพื่อใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงเกี่ยวกับประวัติสุขภาพและการตรวจสอบการตรวจสุขภาพประจำปีเป็นรายบุคคลตามที่กฎหมายกำหนด เก็บรักษาไว้ที่สถานพยาบาลของโครงการ ซึ่งพนักงานสามารถขอตรวจสอบและขอได้ตลอดเวลา
7. ดำเนินการตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

ตารางที่ 3.23 ผลการตรวจสุขภาพพนักงานย้อนหลัง ประจำปี 2566-2568

ลำดับ	รายการ	ปี 2566		ปี 2567			ปี 2568		
		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ		ปกติ	ผิดปกติ	
								ยอดรวม	จากการทำงาน
1	การตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Examination)								
	1.1 ความดันโลหิต	628	110	617	146	678	146	0	
	1.2 ดัชนีมวลกาย	157	580	175	588	169	652	0	
2	เอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	659	55	678	60	725	49	0	
3	ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	577	137	380	358	413	363	0	
4	ตรวจปัสสาวะทั่วไป (Urinalysis)	636	102	390	373	482	341	0	
5	การตรวจสายตาอาชีวอนามัย (Eye Occupational Test)								
	5.1 ความสามารถในการแยกสี	737	0	763	0	824	0	0	
	5.2 ลานสายตา	737	0	763	0	824	0	0	
	5.3 ความสมดุลกล้ามเนื้อตาหรือแกนตา	737	0	763	0	824	0	0	
6	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน : Audiometry	656	82	674	89	771	50	0	
7	ตรวจสมรรถภาพปอด : Spirometry	672	56	674	62	711	87	0	

ที่มา : บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

3.3.6 คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

1) แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน



ภาพที่ 3.42 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

2) ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน



ภาพที่ 3.43 การตรวจวัดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ในสถานที่ทำงาน



ภาพที่ 3.44 การตรวจวัด Iron Oxide ในสถานที่ทำงาน

3) วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน ดำเนินการตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประกาศ ณ วันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ. 2560 และตามข้อกำหนด Limits for Air Contaminants of Occupational Safety and Health Administration โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน แสดงดังตารางที่ 3.24

ตารางที่ 3.24 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	Hydrogen Chloride : HCl	OSHA ID 174-SG	โดยใช้ Silica gel Tube ดูดอากาศที่ Flow Rate 0.5 ลิตร/นาที เป็นเวลา 4 ชั่วโมง โดย Personal Pump แล้วนำไปวิเคราะห์โดยวิธี Ion Chromatography (IC)
2	Iron Oxide	NIOSH Method 7302	โดยใช้ Cassette ที่บรรจุ 0.8 µm Cellulose Ester Membrane ดูดอากาศที่ Flow Rate 1 ลิตร/นาที เป็นเวลา 1.3 ชั่วโมง โดย Personal Pump แล้วนำไปวิเคราะห์โดยวิธี Inductively Coupled Argon Plasma, Atomic Emission Spectroscopy (ICP-AES)

4) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ครั้งที่ 1/2569) แสดงดังตารางที่ 3.25 ซึ่งทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 2 และ 4 กุมภาพันธ์ 2569 จำนวน 2 จุดตรวจวัด ได้แก่

1. ARP Process
2. Pickling Process

ตารางที่ 3.25 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน ครั้งที่ 1/2569

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิส เซส จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

รายการตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี	ค่ามาตรฐาน	ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
Hydrogen Chloride	2 ก.พ. 69	≤5 ppm ⁽¹⁾	Pickling Process	<0.02
	4 ก.พ. 69		ARP Process	<0.02
Iron Oxide	2 ก.พ. 69	≤10 mg/m ³ ⁽²⁾	Pickling Process	0.046
	4 ก.พ. 69		ARP Process	<0.003

หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประกาศ ณ วันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ. 2560

(2) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจาก Limits for Air Contaminants of Occupational Safety and Health Administration

5) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ครั้งที่ 1/2569) ซึ่งทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 2 และ 4 กุมภาพันธ์ 2569 จำนวน 2 จุด คือ ARP Process และ Pickling Process ผลการตรวจวัดพบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน EIA ที่กำหนด โดยมีรายละเอียดดังนี้

- **Hydrogen Chloride** มีค่าน้อยกว่า 0.02 ส่วนในล้านส่วน
 ค่ามาตรฐานไม่เกิน 5 ส่วนในล้านส่วน
- **Iron Oxide** มีค่าน้อยกว่า 0.003 - 0.046 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
 ค่ามาตรฐานไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงานครั้งที่ 1/2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ 1-2/2568 ครั้งที่ 1-2/2567 และครั้งที่ 1-2/2566 แสดงดังตารางที่ 3.26

- **Hydrogen Chloride** มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา ดังภาพที่ 3.45
- **Iron Oxide** มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา ดังภาพที่ 3.46

นอกจากนี้โครงการฯ ได้จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยในการทำงานเพิ่มเติมจากที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

1. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงาน เช่น ชุดป้องกันสารเคมี, หน้ากากป้องกันไอสารเคมี, ถุงมือ และรองเท้านิรภัย เป็นต้น เพื่อป้องกันมิให้สารเคมีเข้าสู่ร่างกาย และเพื่อความปลอดภัยขณะปฏิบัติงานของพนักงาน

2. จัดให้มีกฎระเบียบการทำงานอย่างปลอดภัย สำหรับพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมี รวมถึงจัดอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงานใหม่ก่อนเข้าปฏิบัติงาน และพนักงานที่ทำงานอยู่แล้ว ตลอดจนจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการติดตามตรวจสอบสุขภาพของพนักงานอย่างต่อเนื่อง

ตารางที่ 3.26 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน ครั้งที่ 1/2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ 1-2/2568 ครั้งที่ 1-2/2567 และครั้งที่ 1-2/2566

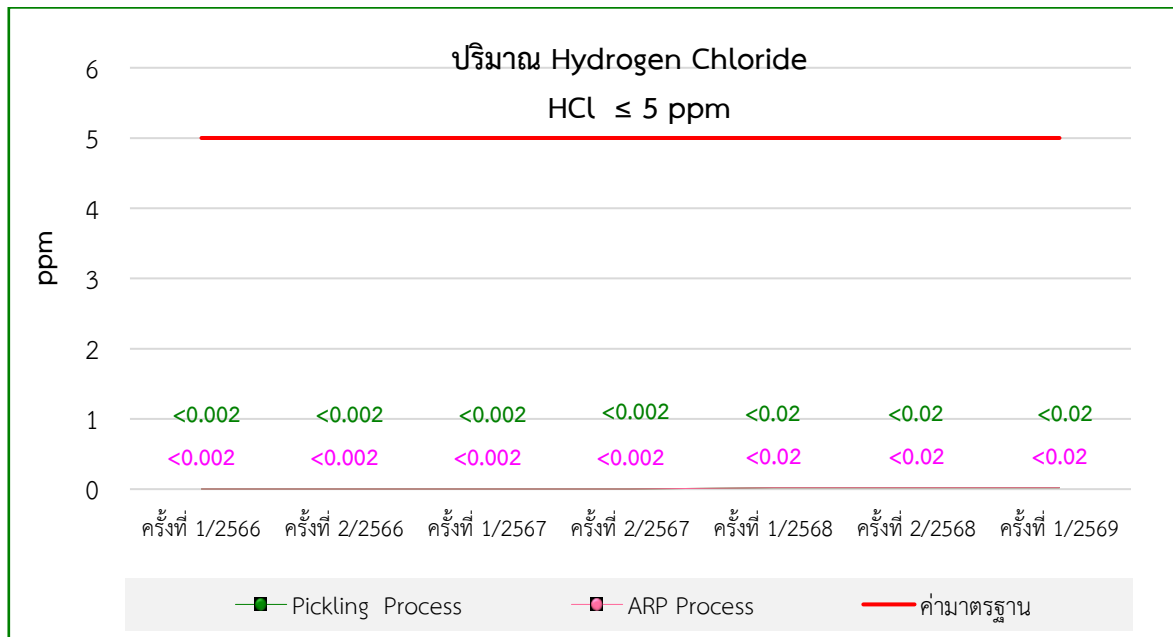
จุดตรวจวัด คุณภาพอากาศ ในสถานที่ทำงาน	หน่วย	ผลการตรวจวัด							ค่ามาตรฐาน
		ครั้งที่ 1/2566	ครั้งที่ 2/2566	ครั้งที่ 1/2567	ครั้งที่ 2/2567	ครั้งที่ 1/2568	ครั้งที่ 2/2568	ครั้งที่ 1/2569	
ผลการตรวจวัด Hydrogen Chloride ARP Process	ppm	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.02	<0.02	<0.02	≤5 ⁽¹⁾
Pickling Process		<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.02	<0.02	<0.02	
ผลการตรวจวัด Iron Oxide ARP Process	mg/m ³	<0.003	0.026	0.005	0.032	0.008	0.219	<0.003	≤10 ⁽²⁾
Pickling Process		0.055	0.145	<0.003	0.121	0.084	0.009	0.046	

หมายเหตุ ข้อมูลย้อนหลัง 3 ปี

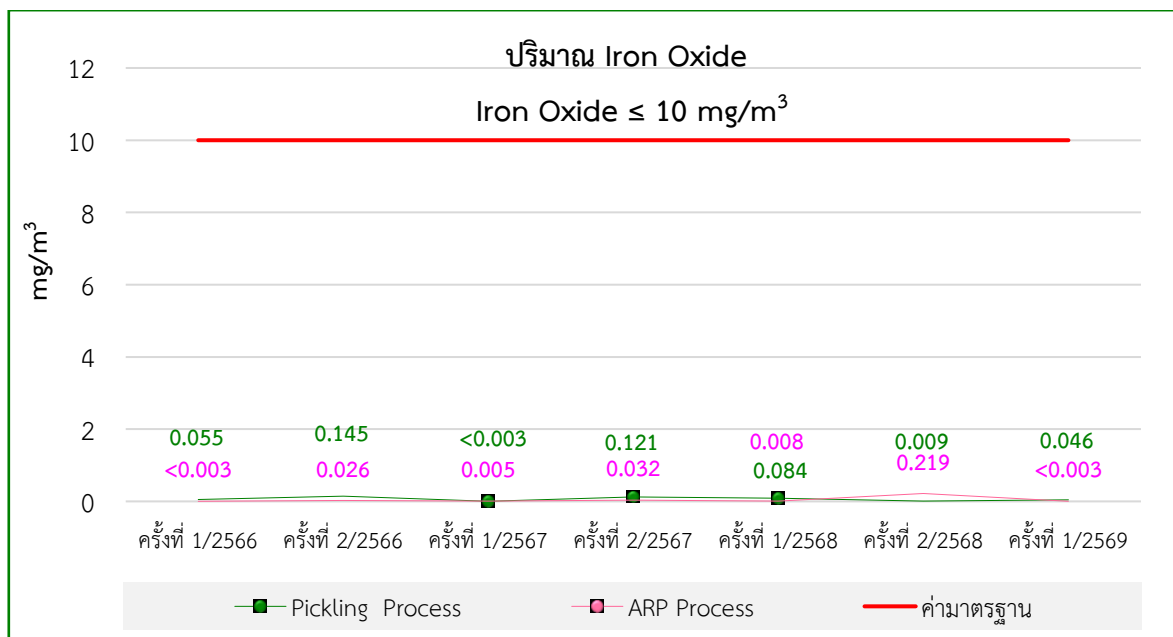
(1) : ค่ามาตรฐานที่นำมาจากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประกาศ ณ วันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ. 2560

(2) : ค่ามาตรฐานที่นำมาจาก Limits for Air Contaminants of Occupational Safety and Health Administration

6) กราฟผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน



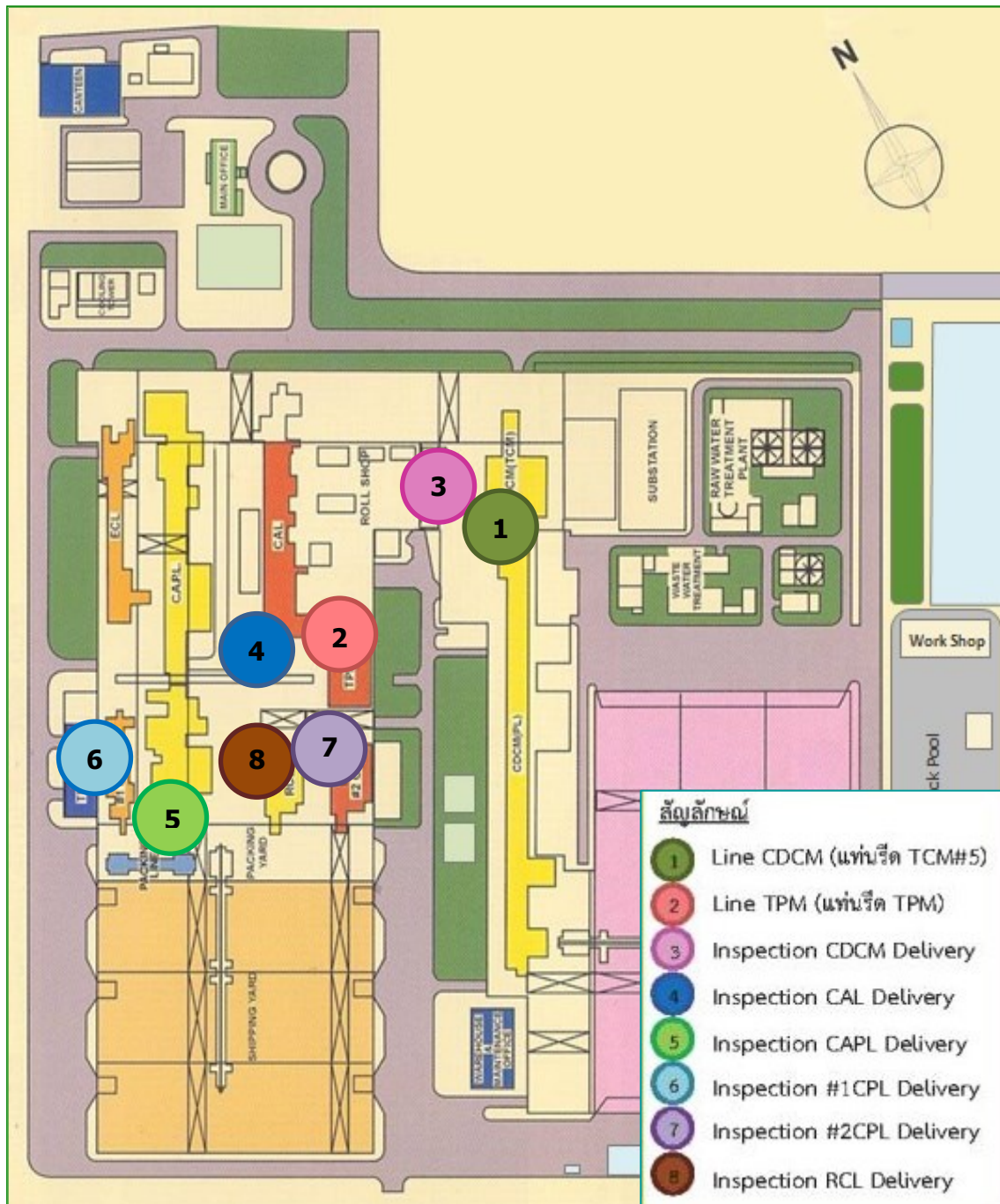
ภาพที่ 3.45 กราฟผลการตรวจวัดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ในสถานที่ทำงาน



ภาพที่ 3.46 กราฟผลการตรวจวัด Iron Oxide ในสถานที่ทำงาน

3.3.7 ระดับเสี่ยงในสถานที่ทำงาน

1) แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสี่ยงในสถานที่ทำงาน



ภาพที่ 3.47 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสี่ยงในสถานที่ทำงาน

2) ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน



ภาพที่ 3.48 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานบริเวณ Line CDCM (แท่นรีด TCM#5)



ภาพที่ 3.49 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานบริเวณ Line TPM (แท่นรีด TPM)



ภาพที่ 3.50 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานบริเวณ Inspection CDCM Delivery



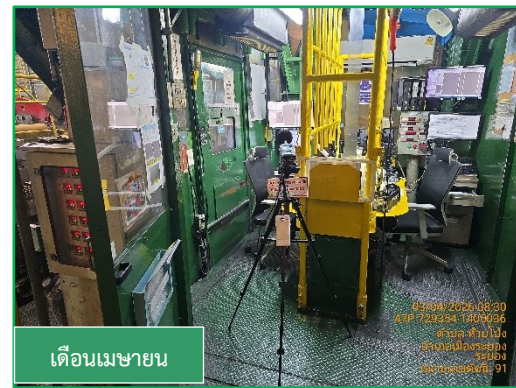
ภาพที่ 3.51 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานบริเวณ Inspection CAL Delivery



ภาพที่ 3.52 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานบริเวณ Inspection CAPL Delivery



ภาพที่ 3.53 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานบริเวณ Inspection #1CPL Delivery



ภาพที่ 3.54 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานบริเวณ Inspection #2CPL Delivery



ภาพที่ 3.55 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานบริเวณ Inspection #1RCL Delivery

3) การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานดำเนินการตาม ประกาศกฎกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกำหนดมาตรฐานในการบริหาร การจัด และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และตามประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 สำหรับรายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน แสดงดังตารางที่ 3.27

ตารางที่ 3.27 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ระดับเสียง Leq 8 ชั่วโมง	Sound Level Meter	ติดตั้งชุดอุปกรณ์ตรวจวัดเสียง Set เครื่องให้อ่านค่าที่ Scale A (dB(A)) และตรวจวัดเสียงบริเวณที่ผู้ปฏิบัติงาน หรือบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน 8 ชั่วโมง

4) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ครั้งที่ 1/2569) ซึ่งทำการตรวจวัดครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 12-13 มกราคม 2569 และครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 3 เมษายน 2569 แสดงดังตารางที่ 3.28 ทำการตรวจวัดจำนวน 8 ตำแหน่ง คือ

บริเวณแท่นรีด

1. Line CDCM (แท่นรีด TCM#5)
2. Line TPM (แท่นรีด TPM)

บริเวณ Inspection

3. Inspection CDCM Delivery
4. Inspection CAL Delivery
5. Inspection CAPL Delivery
6. Inspection #1CPL Delivery
7. Inspection #2CPL Delivery
8. Inspection #1RCL Delivery

ตารางที่ 3.28 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ครั้งที่ 1/2569

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด Line CDCM (แท่นรีด TCM#5)

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)			
เวลา	12-13 ม.ค. 69	เวลา	3 เม.ย. 69
	Leq (TWA) 8 ชม.		Leq (TWA) 8 ชม.
16:00 น. – 17:00 น.	91.2	08:00 – 09:00 น.	93.5
17:00 น. – 18:00 น.	94.5	09:00 – 10:00 น.	93.5
18:00 น. – 19:00 น.	92.8	10:00 – 11:00 น.	93.3
19:00 น. – 20:00 น.	92.7	11:00 – 12:00 น.	93.9
20:00 น. – 21:00 น.	94.5	12:00 – 13:00 น.	93.4
21:00 น. – 22:00 น.	94.5	13:00 – 14:00 น.	93.0
22:00 น. – 23:00 น.	92.6	14:00 – 15:00 น.	92.7
23:00 น. – 00:00 น.	93.5	15:00 – 16:00 น.	93.4
Leq (TWA) 8 ชม.	93.4	Leq (TWA) 8 ชม.	93.4
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ⁽¹⁾	≤90	ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ⁽¹⁾	≤90

หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ตารางที่ 3.28 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด Line TPM (แท่นรีด TPM)

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)			
เวลา	13 ม.ค. 69	เวลา	3 เม.ย. 69
	Leq (TWA) 8 ชม.		Leq (TWA) 8 ชม.
08:00 – 09:00 น.	83.0	08:00 – 09:00 น.	82.8
09:00 – 10:00 น.	84.2	09:00 – 10:00 น.	82.5
10:00 – 11:00 น.	83.3	10:00 – 11:00 น.	82.4
11:00 – 12:00 น.	83.6	11:00 – 12:00 น.	82.1
12:00 – 13:00 น.	84.3	12:00 – 13:00 น.	82.6
13:00 – 14:00 น.	84.7	13:00 – 14:00 น.	84.2
14:00 – 15:00 น.	83.4	14:00 – 15:00 น.	82.6
15:00 – 16:00 น.	84.7	15:00 – 16:00 น.	84.8
Leq (TWA) 8 ชม.	83.9	Leq (TWA) 8 ชม.	83.1
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ⁽¹⁾	≤90	ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ⁽¹⁾	≤90

หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่นำมาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ตารางที่ 3.28 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด Inspection CDCM Delivery

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)			
เวลา	12-13 ม.ค. 69	เวลา	3 เม.ย. 69
	Leq (TWA) 8 ชม.		Leq (TWA) 8 ชม.
16:00 น. – 17:00 น.	79.7	08:00 – 09:00 น.	80.2
17:00 น. – 18:00 น.	80.1	09:00 – 10:00 น.	78.5
18:00 น. – 19:00 น.	79.8	10:00 – 11:00 น.	79.2
19:00 น. – 20:00 น.	80.0	11:00 – 12:00 น.	78.8
20:00 น. – 21:00 น.	80.5	12:00 – 13:00 น.	79.4
21:00 น. – 22:00 น.	80.7	13:00 – 14:00 น.	79.6
22:00 น. – 23:00 น.	79.5	14:00 – 15:00 น.	80.0
23:00 น. – 00:00 น.	81.2	15:00 – 16:00 น.	79.6
Leq (TWA) 8 ชม.	80.2	Leq (TWA) 8 ชม.	79.4
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ⁽¹⁾	≤90	ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ⁽¹⁾	≤90

หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ตารางที่ 3.28 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด Inspection CAL Delivery

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)			
เวลา	13 ม.ค. 69	เวลา	3 เม.ย. 69
	Leq (TWA) 8 ชม.		Leq (TWA) 8 ชม.
08:00 – 09:00 น.	80.4	08:00 – 09:00 น.	79.7
09:00 – 10:00 น.	81.8	09:00 – 10:00 น.	79.5
10:00 – 11:00 น.	79.9	10:00 – 11:00 น.	79.4
11:00 – 12:00 น.	80.0	11:00 – 12:00 น.	79.1
12:00 – 13:00 น.	81.8	12:00 – 13:00 น.	79.1
13:00 – 14:00 น.	82.0	13:00 – 14:00 น.	79.2
14:00 – 15:00 น.	80.3	14:00 – 15:00 น.	78.8
15:00 – 16:00 น.	80.6	15:00 – 16:00 น.	79.7
Leq (TWA) 8 ชม.	80.9	Leq (TWA) 8 ชม.	79.3
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ⁽¹⁾	≤90	ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ⁽¹⁾	≤90

หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ตารางที่ 3.28 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด Inspection CAPL Delivery

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)			
เวลา	15-16 ม.ค. 69	เวลา	3 เม.ย. 69
	Leq (TWA) 8 ชม.		Leq (TWA) 8 ชม.
16:00 น. – 17:00 น.	80.8	08:00 – 09:00 น.	80.8
17:00 น. – 18:00 น.	80.9	09:00 – 10:00 น.	80.1
18:00 น. – 19:00 น.	80.7	10:00 – 11:00 น.	79.9
19:00 น. – 20:00 น.	80.7	11:00 – 12:00 น.	80.0
20:00 น. – 21:00 น.	80.5	12:00 – 13:00 น.	80.1
21:00 น. – 22:00 น.	80.9	13:00 – 14:00 น.	79.7
22:00 น. – 23:00 น.	80.3	14:00 – 15:00 น.	80.3
23:00 น. – 00:00 น.	80.4	15:00 – 16:00 น.	81.1
Leq (TWA) 8 ชม.	80.7	Leq (TWA) 8 ชม.	80.3
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ⁽¹⁾	≤90	ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ⁽¹⁾	≤90

หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ตารางที่ 3.28 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด Inspection #1CPL Delivery

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)			
เวลา	15-16 ม.ค. 69	เวลา	3 เม.ย. 69
	Leq (TWA) 8 ชม.		Leq (TWA) 8 ชม.
16:00 น. – 17:00 น.	87.7	08:00 – 09:00 น.	87.4
17:00 น. – 18:00 น.	89.3	09:00 – 10:00 น.	87.7
18:00 น. – 19:00 น.	87.9	10:00 – 11:00 น.	87.3
19:00 น. – 20:00 น.	88.3	11:00 – 12:00 น.	87.7
20:00 น. – 21:00 น.	89.6	12:00 – 13:00 น.	87.3
21:00 น. – 22:00 น.	89.3	13:00 – 14:00 น.	87.8
22:00 น. – 23:00 น.	88.2	14:00 – 15:00 น.	87.6
23:00 น. – 00:00 น.	88.4	15:00 – 16:00 น.	86.8
Leq (TWA) 8 ชม.	88.6	Leq (TWA) 8 ชม.	87.5
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ⁽¹⁾	≤90	ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ⁽¹⁾	≤90

หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ตารางที่ 3.28 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด Inspection #2CPL Delivery

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)			
เวลา	13 ม.ค. 69	เวลา	3 เม.ย. 69
	Leq (TWA) 8 ชม.		Leq (TWA) 8 ชม.
08:00 – 09:00 น.	82.2	08:00 – 09:00 น.	83.6
09:00 – 10:00 น.	84.5	09:00 – 10:00 น.	83.2
10:00 – 11:00 น.	82.9	10:00 – 11:00 น.	82.4
11:00 – 12:00 น.	81.1	11:00 – 12:00 น.	82.8
12:00 – 13:00 น.	82.0	12:00 – 13:00 น.	82.0
13:00 – 14:00 น.	83.6	13:00 – 14:00 น.	81.9
14:00 – 15:00 น.	82.9	14:00 – 15:00 น.	82.3
15:00 – 16:00 น.	83.2	15:00 – 16:00 น.	83.1
Leq (TWA) 8 ชม.	82.9	Leq (TWA) 8 ชม.	82.7
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ⁽¹⁾	≤90	ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ⁽¹⁾	≤90

หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ตารางที่ 3.28 (ต่อ)

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด Inspection #1RCL Delivery

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)			
เวลา	16-17 ม.ค. 69	เวลา	3 เม.ย. 69
	Leq (TWA) 8 ชม.		Leq (TWA) 8 ชม.
16:00 น. – 17:00 น.	78.8	08:00 – 09:00 น.	77.1
17:00 น. – 18:00 น.	78.4	09:00 – 10:00 น.	76.9
18:00 น. – 19:00 น.	78.4	10:00 – 11:00 น.	78.6
19:00 น. – 20:00 น.	78.0	11:00 – 12:00 น.	77.8
20:00 น. – 21:00 น.	78.9	12:00 – 13:00 น.	77.5
21:00 น. – 22:00 น.	79.5	13:00 – 14:00 น.	79.8
22:00 น. – 23:00 น.	79.9	14:00 – 15:00 น.	77.5
23:00 น. – 00:00 น.	79.9	15:00 – 16:00 น.	78.8
Leq (TWA) 8 ชม.	79.0	Leq (TWA) 8 ชม.	78.1
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ⁽¹⁾	≤90	ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ⁽¹⁾	≤90

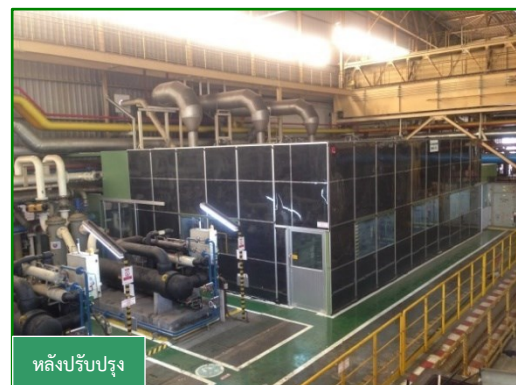
หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง
 มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

5) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ครั้งที่ 1/2569) ซึ่งทำการตรวจวัดครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 12, 13, 15, 16, 17 มกราคม 2569 และครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 3 เมษายน 2569 โดยทำการตรวจวัดจำนวน 8 จุด คือบริเวณแท่นรีด Line CDCM (แท่นรีด TCM#5), Line TPM (แท่นรีด TPM), Inspection CDCM Delivery, Inspection CAL Delivery, Inspection CAPL Delivery, Inspection #1CPL Delivery, Inspection #2CPL Delivery และ Inspection #1RCL Delivery เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานผลการตรวจวัดพบว่า ระดับเสียง Leq 8 ชั่วโมง **ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด** ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ)

- ระดับเสียง Leq 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ระหว่าง 78.1 - 93.4 เดซิเบล(เอ)
ค่ามาตรฐานไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ)

ทั้งนี้โครงการฯ ได้มีการปรับปรุง บริเวณ Line CDCM (แท่นรีด TCM#5) อย่างต่อเนื่อง เพื่อทำการควบคุมแหล่งกำเนิดเสียงดังที่อยู่ใกล้เคียงด้วยหลักการทางด้านวิศวกรรม โดยจัดทำห้องกันเสียง บริเวณ Air Compressor แสดงดังภาพที่ 3.56 แล้วเสร็จเมื่อเดือนมีนาคม 2557 นอกจากนี้ได้กำหนดระยะเวลาทำงานให้เหมาะสม เพื่อลดการสัมผัสเสียงดัง โดยมีการสวม Ear Muff ตลอดเวลาในการทำงาน ซึ่งสามารถลดเสียงได้ 7.5 เดซิเบล(เอ) และโครงการฯ ได้จัดทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง เพื่อให้พนักงานใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงาน อีกทั้ง จัดให้มีห้องสำหรับพักหรือห้องปฏิบัติงานสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง รวมถึงห้องครอบเสียงสำหรับเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในสายการผลิต เพื่อเป็นการป้องกันผลกระทบจากเสียงดังและให้พนักงานทำงานได้อย่างปลอดภัย แสดงดังภาพที่ 3.57 พร้อมทั้งมีมาตรการในการเฝ้าระวังโดยทำการตรวจสอบสภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปีให้แก่พนักงาน นอกจากนี้โครงการฯ มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการทำงาน ตลอดจนความสำคัญในการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากการทำงานในด้านต่าง ๆ ตาม “โครงการอนุรักษ์การได้ยิน”



ภาพที่ 3.56 การจัดทำห้องกันเสียงบริเวณ Air Compressor



ภาพที่ 3.57 ห้องสำหรับพักหรือปฏิบัติงานและพนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

เมื่อสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ครั้งที่ 1/2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ 1-2/2568 ครั้งที่ 1-2/2567 และครั้งที่ 1-2/2566 แสดงดังตารางที่ 3.29

- ระดับเสียง L_{eq} 8 ชั่วโมง มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมามา
ดังภาพที่ 3.58

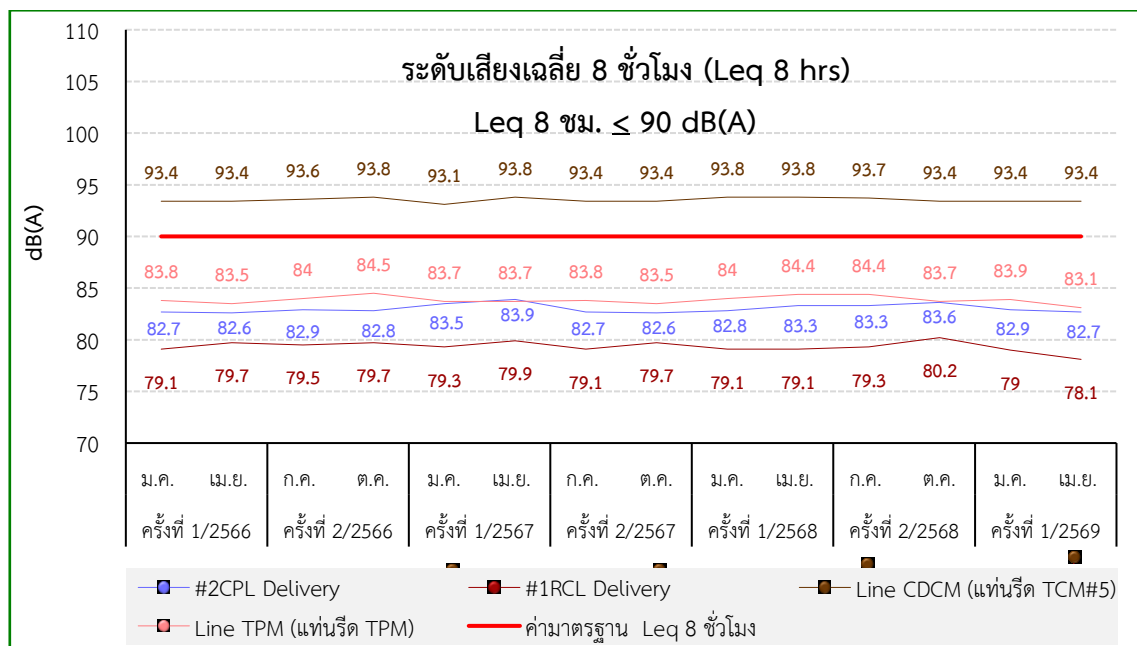
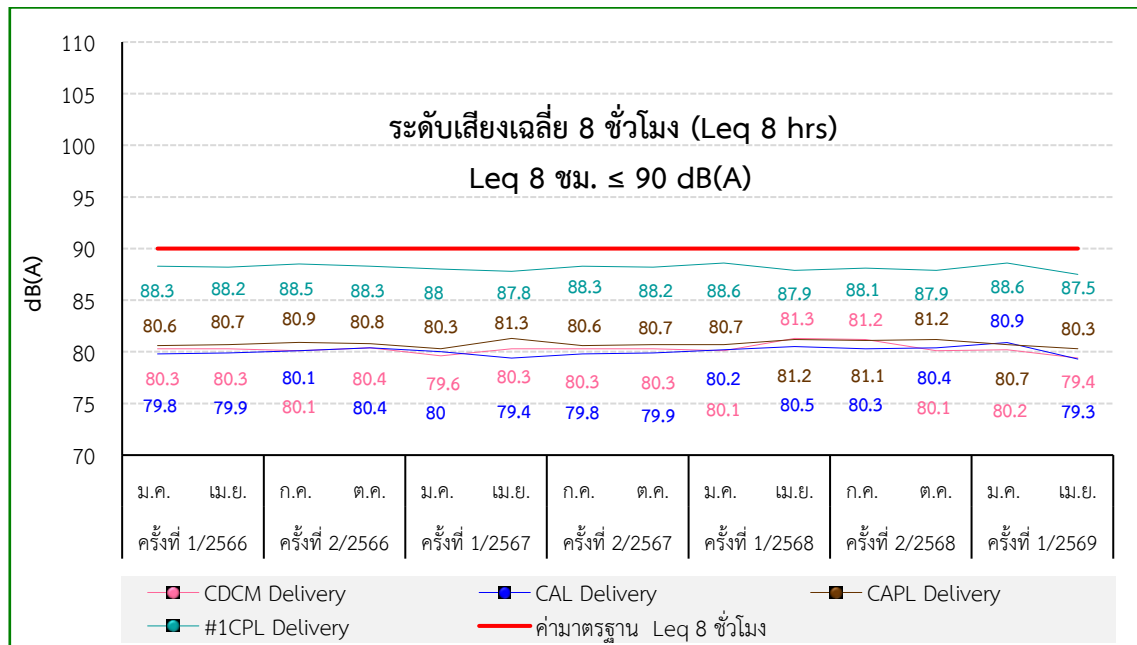
ตารางที่ 3.29 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ครั้งที่ 1/2569 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ 1-2/2568 ครั้งที่ 1-2/2567 และครั้งที่ 1-2/2566

จุดตรวจวัด ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน	หน่วย	ผลการตรวจวัด														ค่ามาตรฐาน
		ครั้งที่ 1/2566		ครั้งที่ 2/2566		ครั้งที่ 1/2567		ครั้งที่ 2/2567		ครั้งที่ 1/2568		ครั้งที่ 2/2568		ครั้งที่ 1/2569		
		ม.ค.	เม.ย.	ก.ค.	ต.ค.	ม.ค.	เม.ย.	ก.ค.	ต.ค.	ม.ค.	เม.ย.	ก.ค.	ต.ค.	ม.ค.	เม.ย.	
ผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq 8 ชั่วโมง																≤90 ⁽¹⁾
Line CDCM (แท่นรีด TCM#5)	dB(A)	93.4	93.4	93.6	93.8	93.1	93.8	93.4	93.4	93.8	93.8	93.7	93.4	93.4	93.4	
Line TPM (แท่นรีด TPM)	dB(A)	83.8	83.5	84.0	84.5	83.7	83.7	83.8	83.5	84.0	84.4	84.4	83.7	83.9	83.1	
Inspection CDCM Delivery	dB(A)	80.3	80.3	80.1	80.4	79.6	80.3	80.3	80.3	80.1	81.3	81.2	80.1	80.2	79.4	
Inspection CAL Delivery	dB(A)	79.8	79.9	80.1	80.4	80.0	79.4	79.8	79.9	80.2	80.5	80.3	80.4	80.9	79.3	
Inspection CAPL Delivery	dB(A)	80.6	80.7	80.9	80.8	80.3	81.3	80.6	80.7	80.7	81.2	81.1	81.2	80.7	80.3	
Inspection #1CPL Delivery	dB(A)	88.3	88.2	88.5	88.3	88.0	87.8	88.3	88.2	88.6	87.9	88.1	87.9	88.6	87.5	
Inspection #2CPL Delivery	dB(A)	82.7	82.6	82.9	82.8	83.5	83.9	82.7	82.6	82.8	83.3	83.3	83.6	82.9	82.7	
Inspection #1RCL Delivery	dB(A)	79.1	79.7	79.5	79.7	79.3	79.9	79.1	79.7	79.1	79.1	79.3	80.2	79.0	78.1	

หมายเหตุ

- ข้อมูลย้อนหลัง 3 ปี
(1) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

6) กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน



ภาพที่ 3.58 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 ชั่วโมง)

3.3.8 สถิติอุบัติเหตุ

จากข้อมูลสถิติอุบัติเหตุของพนักงานประจำ โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ครั้งที่ 1/2569) พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นไม่หยุดงานของพนักงาน โดยทางโครงการมีขั้นตอนการสอบสวนและรายงานอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการแก้ไขและป้องกัน เพื่อไม่ให้อุบัติเหตุเกิดขึ้นอีก รายละเอียดดังรายงานและสอบสวนอุบัติการณ์ ทั้งนี้ โครงการฯ ได้รณรงค์ให้มีการส่งเสริมการทำงานอย่างปลอดภัยเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุให้ได้น้อยที่สุดหรืออุบัติเหตุเป็นศูนย์อย่างต่อเนื่อง และทำการเฝ้าระวังและติดตามบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุเป็นประจำ รายละเอียดแสดงดังเอกสารแนบที่ 3.9

ทั้งนี้ โครงการฯ ได้ให้ความสำคัญต่อความปลอดภัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานเป็นอันดับแรก โดยมีการดำเนินงานและกิจกรรมด้านความปลอดภัย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ครั้งที่ 1/2569) รายละเอียดแสดงดังเอกสารแนบที่ 2.24

3.3.9 การศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคม และเศรษฐกิจ

โครงการรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ได้กำหนดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ผู้นำท้องถิ่น รวมถึงตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยรอบโครงการ เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็นที่มีต่อโครงการ ทั้งในเรื่องของผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นจากโครงการ รวมถึงข้อเสนอแนะต่างๆ ครอบคลุมกับตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ภายในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโครงการ ปีละ 1 ครั้ง ประจำปี 2569 โครงการวางแผนสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของประชาชนในเดือน ตุลาคม-พฤศจิกายน 2569 ล่าสุดได้สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของประชาชนประจำปี 2568 เมื่อวันที่ 6-7 พฤศจิกายน 2568 แสดงดังเอกสารแนบที่ 3.10 เพื่อศึกษาการรับรู้ข้อมูลข่าวสาร ความต้องการความคิดเห็น และความพึงพอใจต่อการดำเนินงานในด้านต่างๆ ของโครงการ พร้อมทั้งรับฟังความคิดเห็น ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินกิจกรรมต่างๆ รวมทั้งข้อเสนอแนะด้านต่างๆ ไปปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และปรับปรุงการดำเนินงานให้มีประสิทธิภาพ เพื่อให้สอดคล้องกับความคิดเห็นของประชาชนมากที่สุด

- ❖ **การกำหนดขนาดของกลุ่มตัวอย่าง** การสุ่มตัวอย่างระดับประชาชนในการสำรวจในครั้งนี้ได้ทำการกำหนดกลุ่มตัวอย่างโดยใช้สูตรของ Taro Yamane เนื่องจากเป็นสูตรที่ใช้คำนวณขนาดของกลุ่มตัวอย่างในกรณีที่ทราบจำนวนประชากรแน่นอน (จิตรภา กุณทลบุตร, 2550, Yamane, T. 1973 : 1088) ดังนี้

$$n = \frac{N}{1 + Ne^2} \text{ ----- (1)}$$

โดยที่ n คือ จำนวนตัวอย่าง
N คือ จำนวนหน่วยครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา
e คือ ความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้ (ร้อยละ 5)

ในที่นี้กำหนดระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 หรือมีค่าความคลาดเคลื่อนเท่ากับ ± 0.05 เมื่อคำนวณจำนวนตัวอย่างโดยใช้สูตรของ Taro Yamane จำนวนครัวเรือนที่อยู่ในพื้นที่ที่อาศัยอยู่โดยรอบโครงการฯ ภายในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการฯ

ในการคำนวณจำนวนตัวอย่างครั้งนี้ จะใช้วิธีการคำนวณตัวอย่างโดยใช้สูตรการคำนวณ และสามารถแสดงวิธีการคำนวณได้ดังนี้

จำนวนครัวเรือนในบริเวณพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร มีจำนวนครัวเรือนทั้งหมด 24,028 ครัวเรือน สามารถแทนค่าในสูตรดังสมการ (1) ได้ดังนี้

$$n = \frac{24,028}{1 + (24,028 \times (0.05)^2)}$$

$$n \approx 393.4 \text{ ตัวอย่าง}$$

$$n = 394 \text{ ตัวอย่าง}$$

ดังนั้น ขนาดของกลุ่มตัวอย่างที่ทำการสำรวจต้องไม่น้อยกว่า 394 ตัวอย่าง

เมื่อคำนวณจำนวนตัวอย่างโดยใช้สมการที่ (1) จะนำมากระจายตามสัดส่วนของประชากรแต่ละชุมชนในพื้นที่ศึกษา เพื่อให้ทุกหน่วยของประชากรมีโอกาสถูกเลือกเท่าๆ กันดังสมการที่ (2)

$$A = \frac{n_1 \cdot n}{N} \text{ ----- (2)}$$

เมื่อ n_1 คือ จำนวนครัวเรือนของชุมชนหรือหมู่บ้าน

N คือ จำนวนครัวเรือนทั้งหมด

n คือ จำนวนตัวอย่างทั้งหมดจากสมการ (1)

A คือ จำนวนตัวอย่างของแต่ละหมู่บ้าน/ชุมชน

$$\text{ยกตัวอย่างเช่น : ชุมชนมาบชูด} = \frac{3,255 \times 394}{24,028} \approx 52.9$$

สัดส่วนระหว่างจำนวนตัวอย่างกับจำนวนครัวเรือนแต่ละกลุ่มตัวอย่างในการสำรวจต้องไม่น้อยกว่า 394 ตัวอย่าง ซึ่งที่ปรึกษาได้ดำเนินการสำรวจจริงทั้งสิ้น 405 ตัวอย่าง โดยสัดส่วนตัวอย่างทั้งหมดกับจำนวนครัวเรือนในแต่ละชุมชน

❖ จำนวนตัวอย่างในการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการ

ลำดับ	ชื่อหมู่บ้าน	จำนวนครัวเรือน	จำนวนตัวอย่าง	
			จากการคำนวณ	เก็บจริง
เทศบาลเมืองมาบตาพุด				
1	ชุมชนบ้านพลอง	1,394	22.9	23
2	ชุมชนอิสลาม	1,274	20.9	21
3	ชุมชนวัดโสภณ	1,321	21.7	22
4	ชุมชนชากลูกหญ้า	2,543	41.7	42
5	ชุมชนวัดชากลูกหญ้า	970	15.9	16
6	ชุมชนหนองแพบ	1,219	20.0	21
7	ชุมชนตลาดห้วยโป่ง	2,315	38.0	39
8	ชุมชนมาบชุลุด	3,225	52.9	53
9	ชุมชนมาบชุลุด-ชากกลาง	558	9.1	10
เทศบาลตำบลบ้านฉาง				
10	ชุมชนแผ่นดินไท	397	6.5	7
11	ชุมชนประทุมมิตร	457	7.5	8
12	ชุมชนล้อเกวียน	1,548	25.4	26
13	ชุมชนสี่กั๊ก	433	7.1	8
14	ชุมชนพยุ 1	905	14.8	15
15	ชุมชนพยุ 2	348	5.7	6
16	ชุมชนพยุ 3	1,209	19.8	20
17	ชุมชนพยุ 4	1,581	25.9	26
18	ชุมชนเนินกระปรอก 1	541	8.9	9
19	ชุมชนเนินกระปรอก 2	183	3.0	4
เทศบาลเมืองบ้านฉาง				
20	ชุมชนหนองใหญ่	530	8.7	9
21	ชุมชนฟ้าสีทอง	128	2.1	3
22	ชุมชนทรัพย์สมบูรณ์	303	5.0	6
23	ชุมชนรวมชมวิวเนินกระปรอก	646	10.6	11
รวมทั้งหมด		24,028	394.0	405

ที่มา : สำนักทะเบียน เทศบาลเมืองมาบตาพุด, 2566, สำนักทะเบียน เทศบาลเมืองบ้านฉาง, 2568

รวบรวมโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2568



ภาพที่ 3.59 การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนในรัศมี 5 กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการฯ

1) ผลการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มหน่วยงานราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง

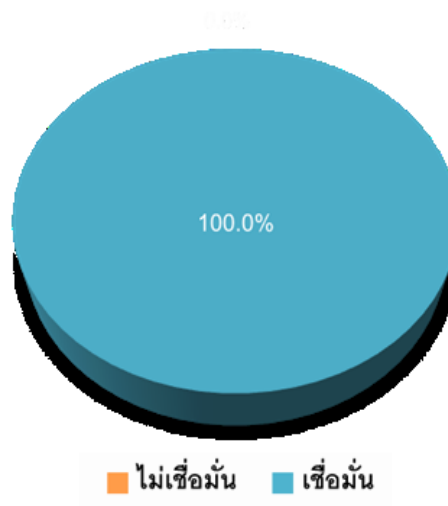
โครงการได้ทำการสัมภาษณ์ตัวแทนหน่วยงานราชการในพื้นที่ศึกษา ประกอบด้วย หน่วยงานระดับ จังหวัด หน่วยงานระดับอำเภอ หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานด้านสาธารณสุข สถาบันการศึกษา และศาสนสถาน โดยทำการสัมภาษณ์ตัวแทนหน่วยงาน จำนวน 18 ตัวอย่าง ในด้านความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆของโครงการของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ทั้งหมด ระบุว่าเชื่อมั่นร้อยละ 100



ภาพที่ 3.60 ผลการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มหน่วยงานราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้องต่อความเชื่อมั่น และความคิดเห็นต่อโครงการฯ

2) ผลการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มผู้นำชุมชน

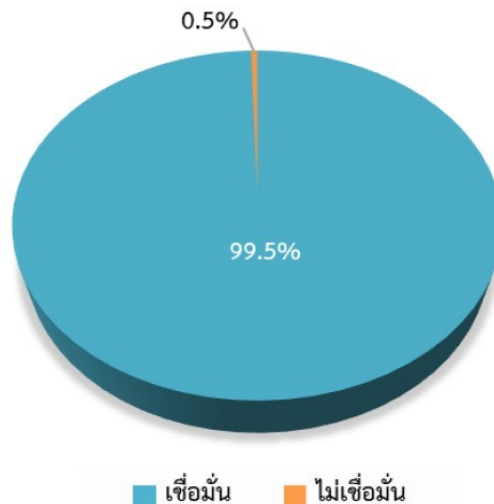
การสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มครัวเรือนในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโครงการ ซึ่งแบ่งตามเขตการปกครองของเทศบาล ครอบคลุมพื้นที่ศึกษา 23 ชุมชน โดยได้สำรวจความคิดเห็นของกลุ่มผู้นำชุมชนทั้งหมดจำนวน 23 ตัวอย่างในด้านความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆของโครงการของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ระบุว่าเชื่อมั่น ร้อยละ 100



ภาพที่ 3.61 ผลการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มผู้นำชุมชนต่อความเชื่อมั่นและความคิดเห็นต่อโครงการฯ

3) ผลการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มครัวเรือน

การสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มครัวเรือนในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโครงการ ซึ่งแบ่งตามเขตการปกครองของเทศบาล ครอบคลุมพื้นที่ศึกษา 23 ชุมชน โดยได้สำรวจความคิดเห็นครัวเรือนทั้งหมด จำนวน 405 ตัวอย่าง ในด้านความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆของโครงการของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ ระบุว่าเชื่อมั่นร้อยละ 99.5 และระบุว่า ไม่เชื่อมั่น ร้อยละ 0.5 เหตุผลที่ระบุว่าไม่เชื่อมั่น คือ ไม่รู้จักโครงการ และไม่ทราบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นในปัจจุบัน



ภาพที่ 3.62 ผลการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มครัวเรือนต่อความเชื่อมั่น และความคิดเห็นต่อโครงการฯ

❖ สำหรับข้อเสนอแนะอื่นๆ ที่เกี่ยวกับโครงการฯ สามารถสรุปเป็นประเด็นสำคัญได้ดังนี้

- อยากให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลให้มากกว่านี้
- มีการติดตามตรวจสอบการป้องกันผลกระทบที่เกิดขึ้นจากโครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานและตรงตามที่กำหนดไว้ในรายงานประเมินผล
- มีแผนในการเตรียมรับมือกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- สนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ที่เป็นประโยชน์กับชุมชนอย่างต่อเนื่อง